

صيانة Power Supply الكمبيوتر

تم تحميل هذا الكتاب من موقع كتب الحاسوب العربية
www.cb4a.com

Computer Books for Arab

للمزيد من الكتب في جميع مجالات الحاسوب والإلكترونيات ، تفضلوا بزيارةتنا

المهام التي يقوم بها أي Power Supply

تحويل جهد التغذية المتردد (220 VAC) إلى جهد متردد ذو قيمة أقل تنساب التطبيق. تقويم هذا الجهد المتردد المنخفض، وذلك بتحويله إلى جهد مستمر DC. تنعيم Smoothing هذا الجهد المستمر بإزالة التموجات الغير مرغوبة منه. تنظيم Regulation جهد الخرج Output Voltage يجعله لا يعتمد على التغير في جهد التغذية Input Voltage ولا على التغير في الحمل Load. عزل Isolation جهد الخرج Output Voltage تماماً عن جهد الدخل Input Voltage.

أنواع الـ Power Supply

Linear Power Supply (LPS).

وينشر وجود هذا النوع في سماعات الكمبيوتر Speakers التي تعمل بدون موائم للجهد Voltage Adapter. كذلك فإن موائم الجهد نفسه هو عبارة عن Linear Power Supply (LPS).

Switchmode Power Supply (SMPS).

وينتشر وجود هذا النوع في شاشات الكمبيوتر، أجهزة الكمبيوتر المحمولة Laptop، الطابعات الليزرية، أجهزة الفاكس، وماكينات تصوير المستندات. كما أن الـ Power Supply المستخدم في أجهزة الكمبيوتر هو من نوع SMPS.

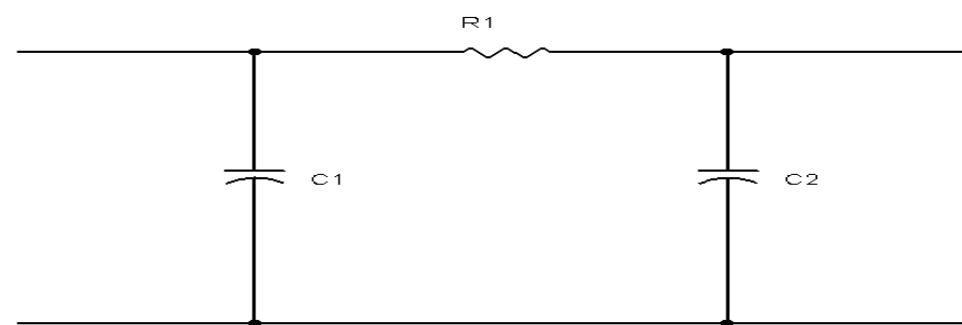
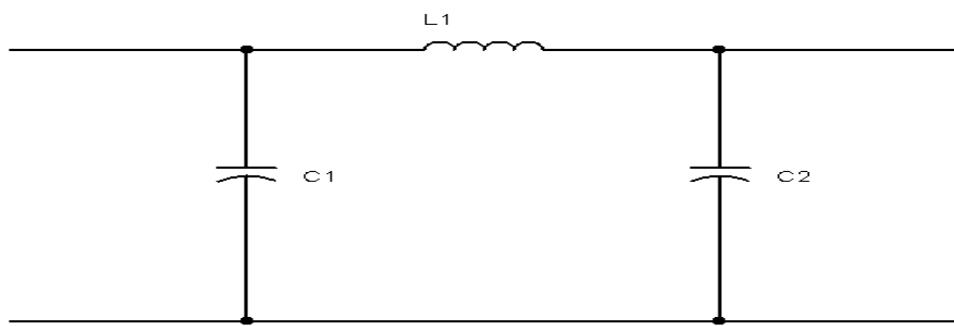
المكونات الأساسية لـ Linear Power Supply

محول خافض للجهد Step-down Transformer لخفض جهد التغذية (220 VAC إلى) جهد أقل يناسب التطبيق. ويقوم هذا المحول كذلك بعزل الحمل عن

1- دائرة تقويم لتحويل الجهد المتردد بين طرفي الملف الثانوي للمحول **Secondary** إلى جهد مستمر **DC Coil**

2- دائرة تتعيم Smoothing باستخدام مكثفات كيميائية فقط أو بالاستعانة أيضاً بلمفات Coils أو مقاومات Resistors بحيث يتم توصيلها مع المكثفات في دائرة تعرف باسم **Low-pass Filter**.

من أشهر طرق التوصيل للحصول على دائرة Low-pass Filter دائرة C-L-C أو دائرة C-R-C (pi). ويبيّن الشكل التالي طريقة توصيل كلاً منهما.



دائرة تنظيم للجهد Voltage Regulation ، وقد تأخذ أحد الصور التالية:

- * ثنائي زنر Zener Diode.
- * دائرة تنظيم للجهد مكونة من عدة ترانزستورات.
- * دائرة متكاملة لتنظيم الجهد ذات ثلاثة أطرااف، مثل 7805 ، LM317 ، 7912 ، أو 7912 و تقوم دائرة تنظيم الجهد بأداء عملها عن طريق مقارنة جهد الخرج

بقيمة مرجعية ثابتة وضبط سريان التيار حتى يصبح جهد الخرج أقرب ما يمكن للقيمة المطلوبة.

Switchmode Power Supply

يسمى أيضاً **Switching Power Supply** ، وأحياناً أخرى يسمى **Controlled Power Supply**.

يستخدم في هذا النوع من الـ **Power Supply** مكونات الكترونية يمكنها القيام بعملية الـ **Switching** عند تردد عالي جداً مقارنة بتردد جهد التغذية 50 Hz. وتكون هذه المكونات الإلكترونية دائرة الـ **Switcher** التي تقوم بتحويل جهد التغذية المتردد (الذي تم تقويمه في مرحلة سابقة) إلى مجموعة من النبضات ذات تردد عالي.

من أشهر المكونات الإلكترونية المستخدمة في دوائر الـ **Switching**:

- = ترانزستورات من نوع **BJT**.
- = ترانزستورات من نوع **MOSFET**.
- = ترانزستورات من نوع **IGBT**.
- = الثنائيات **SCR** أو الترياك **Thyristors**.

فرق الجهد الداخل إلى دائرة الـ **Switcher** يكون ما بين 300-320 VDC ، وينتج من تقويم فرق جهد التغذية (VAC240-220) .

يقوم محول إشارات عالية التردد (ذو ملفات ثانوية متعددة) بخفض الجهد الخارج من دائرة الـ **Switcher** في صورة نبضات إلى قيم الخرج المطلوب الحصول عليها. ويقوم هذا المحول بذلك بعزل الحمل **Load** عن مصدر التغذية **Line Power**.

يتم تقويم الجهد الخارجة من محول الإشارات عالية التردد بواسطة دائرة تقويم، ثم يتم تنعيمها باستخدام دائرة تنعيم من نوع **C-L-C (pi)** ، حيث يستخدم لبناء هذه الدائرة مكثفات كيميائية **Electrolytic Capacitors** وملف **Coil** صغير.

توجد تغذية مرتبطة **Feedback** من ملف الخرج الثانوي الأساسي **Primary** إلى الملف الأولي **Primary Coil** للمحول. ويتم تحقيق هذه التغذية المرتبطة إما باستخدام محول نبضات صغير أو باستخدام **Opto-isolator**.

تستخدم التغذية المرتبطة **Feedback** للتحكم في عرض النبضة **Pulse Width**

وبالتالي في تردد النبضة **Pulse Frequency** الخارجة من دائرة الـ **Switcher** وذلك بهدف إبقاء جهد الخرج عند قيمة ثابتة.

مغيرات الجهد **DC-DC Converters** هي في الأساس دوائر **Power Supply** ولكن بدون مرحلتي تقويم وتنعيم لجهد التغذية، حيث تقوم بتغيير قيمة جهد البطارية المستمر **DC** إلى القيم المطلوبة في الخرج. وتستخدم مغيرات الجهد في الأجهزة التي تعمل بالبطاريات مثل أجهزة الكمبيوتر المحمولة **Laptops**.

Flyback Type SMPS

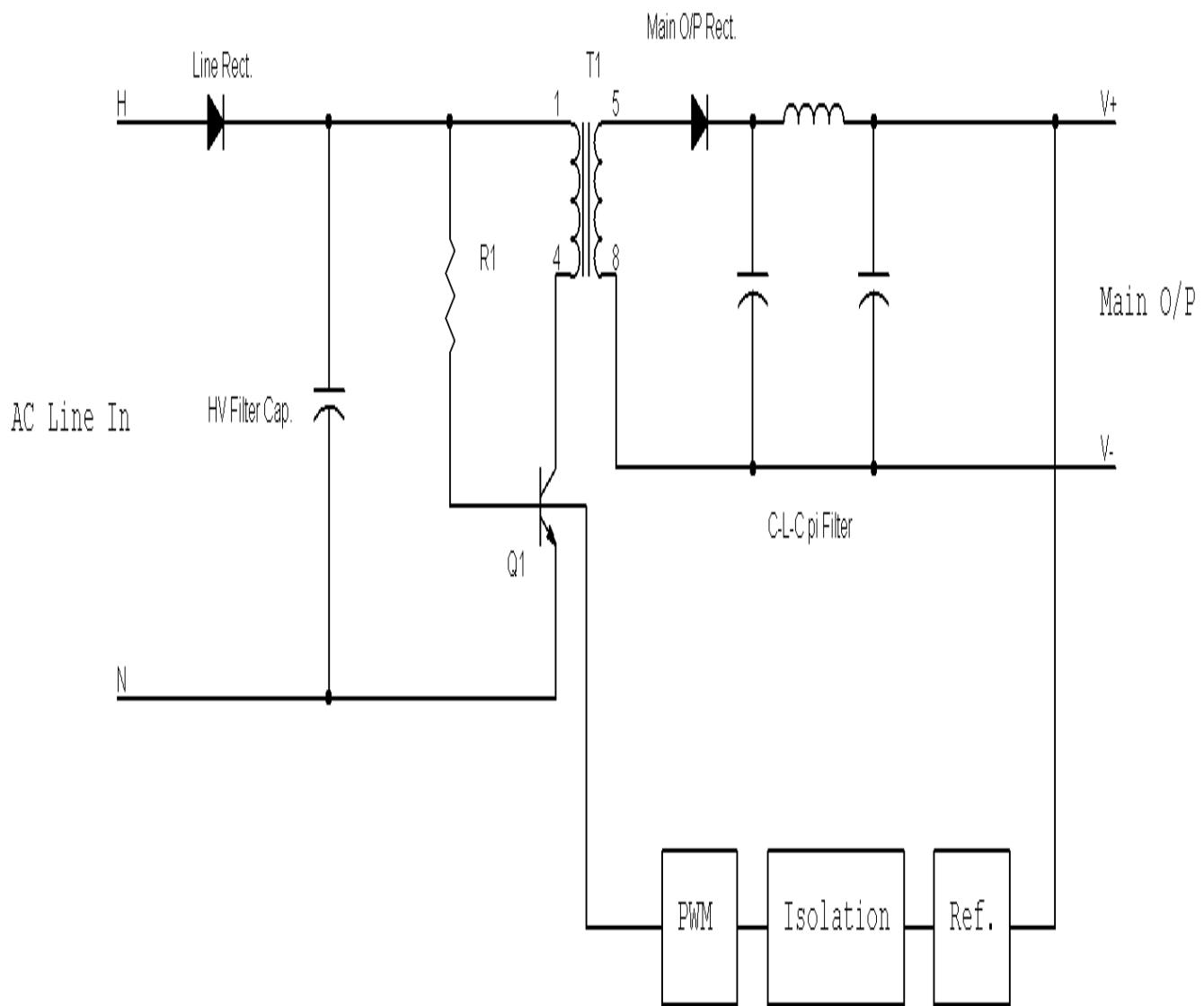
يُزود هذا النوع من الـ **SMPS** بدوائر حماية ضد تداخل ترددات الراديو **RFI** وكذلك ضد العلو المفاجئ في جهد التغذية (وهو ما يعرف باسم **Surge** ، ويستمر لفترات قصيرة جداً). وتكون هذه الدوائر هي أول دوائر يمر عليها جهد التغذية داخل الـ **SMPS**.

تظهر دوائر الحماية ضد التداخل **RFI** في صورة مجموعة من الملفات والمكثفات، وتقوم بترشيح جهد التغذية من إشارات الشوشرة **Noise Signals** ، كما تقوم بمنع تسرب الإشارات عالية التردد المتولدة في دائرة الـ **Switcher** إلى خارج وحدة الـ **SMPS** تجنبًا لحدوث شوشرة في الأجهزة الأخرى التي تعمل في نطاق ترددات الراديو مثل أجهزة الراديو والتلبيزيون.

تظهر دوائر الحماية ضد حدوث **Surge** في صورة ما يعرف باسم **MOV** يتصل بأطراف الدخول **H, N, G.** كذلك يستخدم فيوز لحماية أشباه الموصلات الموجودة في دائرة الـ **SMPS** ضد علو التيار. وجدير بالذكر أن هذا الفيوز غير ذي فائدة في الحماية ضد علو التيار نتيجة للتحميل الزائد **Overloading**.

يتم تقويم جهد التغذية باستخدام دائرة تقويم من نوع القطرة **Bridge Rectifier** وتعُرف هذه الدائرة باسم الـ **Line Rectifier**.

تبين شريحة العرض التالية رسم مبسط لتركيب الـ Flyback Type SMPS.

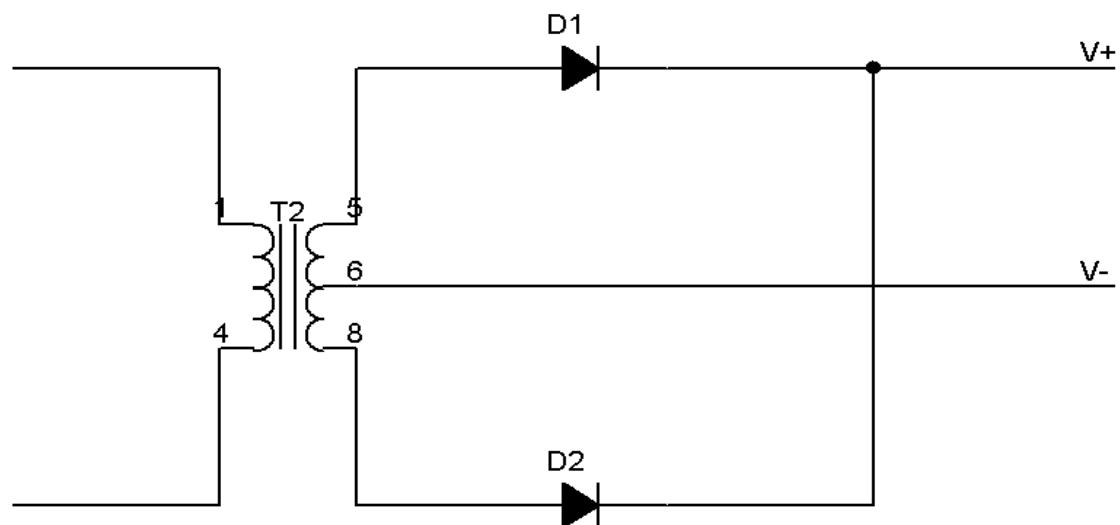
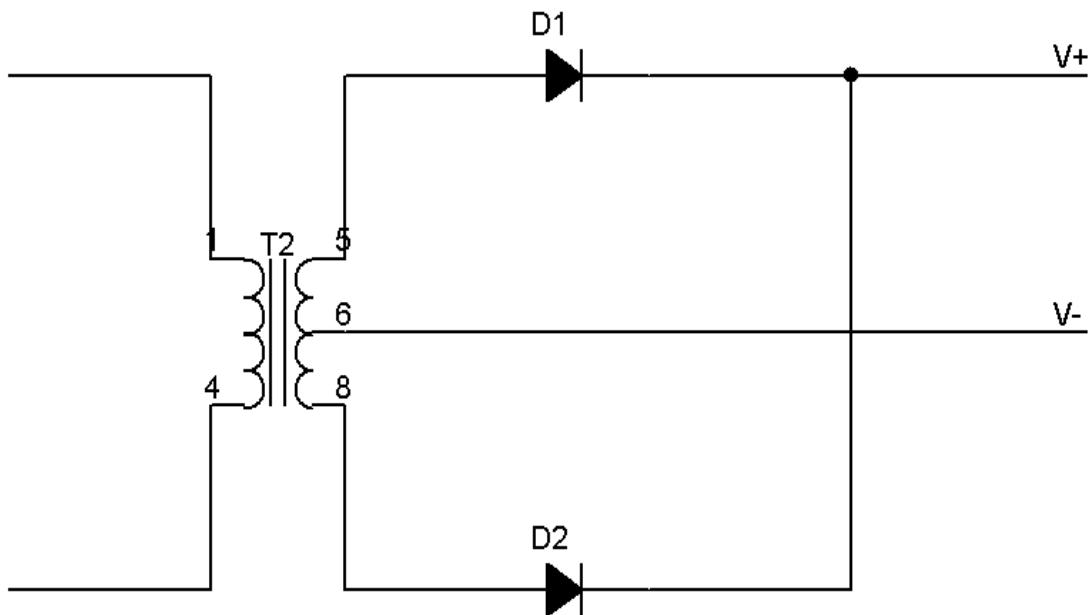


عندما يكون **Q1** في وضع التوصيل **ON** ، يزداد التيار المار في الملف الأولي للمحول **T1** خطياً. في هذه المرحلة ينتقل مقدار ضئيل جداً من الطاقة من الملف الأولي إلى الملف الثانوي للمحول.

عندما يصبح **Q1** في الوضع **OFF** ، تنتقل الطاقة الكهربية المخزنة في صورة مجال مغناطيسي من الملف الأولي إلى الملف الثانوي للمحول، فنحصل على جهد الخرج.

كلما زاد زمن بقاء **Q1** في وضع التوصيل **ON** ، كلما زادت كمية الطاقة المخزنة . ومعنى ذلك أن عرض النبضة **Pulse Width** المتولدة من **Q1** هو عامل مهم جداً في تحديد كمية الطاقة المتاحة للاستخدام عند الخرج.

دائرة تقويم الجهد الخارج من الملف الثانوي للمحول يجب أن تكون عالية الكفاءة ويمكّنها العمل عند ترددات عالية، لذلك لا تصلح ثنايات التقويم Rectifying من نوع 1 N400x Diodes وتحتاج هذه الدائرة موصلة في صورة دائرة تقويم موجة كاملة Full Wave Center-tapped Rectifier (FWR) كالمبيّنة في الشكل التالي.



تستخدم دائرة الترشيح من نوع C-L-C (pi) Filter لتنعيم الجهد الخارج من دائرة تقويم الجهد الخارج من الملف الثانوي للمحول.

تجدر الإشارة إلى أن المحول T1 محول من نوع خاص مصمم للعمل في طور Flyback، وهو يختلف في تركيبه عن المحولات العادية.

يكون للمحول T_1 عادة عدة ملفات ثانوية يمكن الحصول منها على مجموعة مختلفة من جهود الخرج.

وتكون هذه الملفات الثانوية معزولة عن بعضها كهربيا، ويستخدم واحد منها فقط يسمى ملف الخرج الأساسي **Primary O/P Coil** لتحقيق عملية تنظيم جهد الخرج باستخدام التغذية المرتدة **Feedback** التي سبق الإشارة إليها.

يتم تحقيق عملية تنظيم الجهد **Voltage Regulation** باستخدام التغذية المرتدة **Feedback** بواسطة دائرة تقويم بمراقبة جهد الخرج على طرفي ملف الخرج الأساسي **Primary O/P Coil** ومقارنته بقيمة مرجعية ثابتة، ثم التحكم في عرض النسبة المتولدة من دائرة الـ **Switcher** لإبقاء جهد الخرج ثابتا.

المقاومة R_1 تعرف باسم **Startup Resistor**. وعمليا فإن دوائر الـ **Startup Resistor** تكون أكثر تعقيدا من ذلك، ويستخدم فيها عدد كبير من المقاومات. وفائدة دائرة الـ **Startup** أنها تقوم بتغذية قاعدة ترانزستور الـ **Switching** بتيار **Initial Current**.

تستخدم دائرة متكاملة تعرف باسم **PWM Controller** للتحكم في عرض النسبة المتولدة من دائرة الـ **Switcher**.

أي خلل في عمل دائرة الـ **PWM Controller** قد يتسبب في إبقاء Q_1 في وضع **ON** لفترة أطول من اللازم مما ينتج عنه وصول المحول T_1 إلى حالة التشبع **Saturation**.

يستخدم الـ **Opto-isolator** في العديد من وحدات **SMPS** لتحقيق التغذية المرتدة. والـ **Opto-isolator** هو عبارة عن ثنائي ضوئي **LED** و **Photodiode** داخل قطعة الكترونية واحدة.

ويفيد الـ **Opto-isolator** في تحقيق العزل الكهربائي بين الجهد المنخفض على طرفي الملف الثانوي للمحول وبين الجهد العالي على طرفي الملف الأولي للمحول.

تقوم دائرة مرجعية **Reference Circuit** بمراقبة جهد الخرج على طرفي ملف الخرج الأساسي **Primary O/P Coil** ، وتقوم بتشغيل الثنائي الضوئي **LED** الموجود في الـ **Opto-isolator** عندما تتخطى قيمة الخرج القيمة المطلوبة.

عندما يحس الـ **Photodiode** الموجود في الـ **Opto-isolator** بالضوء المتردّد من الـ **LED** يقوم بتقليل عرض النبضة المتولدة من دائرة الـ **Switcher** لإعادة ضبط جهد الخرج عند القيمة المطلوبة. ويمكن تحقيق ذلك في بتوصيل طرفي الـ **Photodiode** في دائرة تغذية قاعدة **Q1** بحيث يفصل التغذية عنها في حالة زيادة جهد الخرج عن القيمة المحددة.

عادةً ما تقوم المتكاملة **TL431** أو ما يكافئها من المتكاملات من نوع **Shunt Regulators** بدور الدائرة المرجعية، حيث تقوم بمراقبة نصف قيمة جهد الخرج الأساسي **Primary Output Voltage** فإذا زادت قيمة جهد الخرج عن القيمة المحددة، تقوم متكاملة الـ **Shunt Opto-isolator Regulator** بتشغيل الثنائي الضوئي **LED** الموجود في الـ **Opto-isolator** لتقليل عرض النبضة.

بعض وحدات **SMPS** تستخدم محول نبضات صغير كبديل لـ **Feedback**.

بعد تنعيم جهود الخرج باستخدام دوائر الترشيح **C-L-C (pi) Filter** تستخدم دوائر تنظيم لجهود الخرج.

معايير الأمان التي يجب مراعاتها عند صيانة الـ **SMPS**

مصدر الخطير الرئيسي هو جهد التغذية المتردد **220 VAC** وكذلك الشحنة المخزنة في المكثفات الكيميائية الموجودة في دائرة الترشيح الرئيسية **0HV Main Filter**

والتي غالباً ما يستمر احتفاظها بشحنته حتى بعد فصل جهد التغذية عن الـ **SMPS**. لذلك ينصح بتفریغ شحنة هذه المكثفات قبل البدء في إجراءات الصيانة **0V** وذلك باستخدام مقاومة **2W** قيمتها توازي **50** أوم لكل **(1 V)** فمثلاً إذا كان المكثف **200V**

تستخدم لتفریغه مقاومة قيمتها ما بين **1K-10K**. كذلك ينصح بقياس فرق الجهد على طرفي المكثف للتأكد من تمام تفریغه قبل البدء في إجراء الصيانة.

ينصح بارتداء القائم بالصيانة لحذاء ذو نعل مطاطي.

ينصح ألا يعمل القائم بالصيانة في مكان يكون هو الشخص الوحيد فيه 0 فوجود شخص آخر في المكان قد يكون حيويا خاصة في حالات الطوارئ.

ينصح بعدم ارتداء القائم بالصيانة لأي حلي معدنية كالخواتم أو الساعات المعدنية أثناء إجراء عملية الصيانة 0 حيث أن هذه الحلي يمكن أن تسبب في حدوث صدمة كهربائية للقائم بالصيانة إذا لمست أحد نقاط الجهد العالي.

ينصح بالقيام بأعمال الصيانة على مكتب أو طاولة ذات سطح عازل للكهرباء لتجنب حدوث قصر Short على أقسام الدائرة أثناء إجراء الصيانة لها.

لا تستخدم الشاسيه المعدني كأرضي لأجهزة الاختبار التي تقوم باستخدامها في تشخيص العطل.

يراعى عند توصيل أطراف أجهزة الاختبار أن تكون الدائرة مفصولة عن مصدر التغذية، وينصح باستخدام Crocodile Clips أو بلحام أسلاك مؤقتة في نقاط الاختبار لتسهيل عملية القياس وضمان إتمامها دون مخاطر.

عند الحاجة لإجراء عملية القياس أثناء تشغيل الدائرة 0 ينصح بتغطية الجزء المعدني المكشوف لأطراف مجسات جهاز القياس بشريط العزل الكهربائي عدا آخر mm 2 منه. كما ينصح باستخدام Crocodile Clip لتوصيل الطرف المرجعي لجهاز القياس بالأرضي المناسب في الدائرة حتى يمكنك إجراء عملية القياس بيد واحدة.

ينصح بإجراء أكبر عدد ممكن من الاختبارات قبل اللجوء إلى توصيل الدائرة بمصدر التغذية وتشغيلها.

لا تقم بإجراء عملية الصيانة وأنت مرهق، لأنك في هذه الحالة ستكون أقل حرضا وتركيزًا.

لا تقم بافتراض أي شيء بدون أن تتأكد منه بنفسك.

طريقة الحمل المتتالي

لمبة السريا بالتوالى

تستخدم هذه الطريقة عند تشغيل الـ **SMPS** لأول مرة بعد الانتهاء من إجراء الصيانة له. وفائدة هذه الطريقة أنها تقلل من احتمال تلف القطع الإلكترونية التي تم تغييرها أثناء إجراء الصيانة في حالة عدم حل المشكلة بصورة تامة.

ويتم ذلك عن طريق توصيل حمل على التوالي مع الـ **SMPS** للحد من التيار المار في أشباه الموصلات الموجودة بداخل الـ **SMPS** ومن ثم حمايتها من التلف في حالة استمرار وجود سبب العطل.

عادة ما يستخدم مصباح كهربائي عادي ليُلعب دور الحمل المتتالي.

توهج المصباح الكهربائي بشدة في البداية ثم انخفاض درجة توهجه بعد ذلك يكون نتيجة لشحن مكثفات الترشيح، ثم انخفاض شدة التيار المار في باقي الدائرة **0** وهو ما يحدث عندما يكون الـ **Power Supply** سليما.

توهج المصباح الكهربائي وانطفاؤه بصورة مستمرة (**Pulsating**) يشير إلى أن الـ **Power Supply** يبدأ في العمل ثم يتوقف نتيجة لوجود تيار زائد **Overcurrent** أو جهد زائد **Overvoltage**. وقد يكون ذلك بسبب وجود مشكلة في دوائر الـ **Power Supply** أو لأن المصباح الكهربائي المستخدم كحمل متتالي قدرته صغيرة بالنسبة لقدرة الـ **Power Supply**.

توهج المصباح الكهربائي بشدة **Full brightness** يشير إلى وجود قصر **Short** أو إلى تحمل الـ **Power Supply** بحمل زائد **Circuit**.

يعتبر مصباح كهربائي ذو قدرة **40W** مناسبا للاستخدام كحمل متتالي عند صيانة دائرة الـ **Power Supply** الخاصة بـ **Laptop**.

يعتبر مصباح كهربائي ذو قدرة **100W** مناسبا للاستخدام كحمل متتالي عند صيانة دائرة الـ **Power Supply** الخاصة بـ **جهاز الكمبيوتر العادي**.

يراعى استخدام حمل متتالي صغير في البداية ثم زيادةه إذا لزم الأمر.
ويحظر البدء بحمل متتالي كبير مباشرة.

المكونات الالكترونية الموجودة في وحدة التغذية الكهربائية للكومبيوتر

SMPS

ترانزستورات الـ Switching

قد تكون ترانزستورات عالية القدرة من نوع **BJT**. وتبدأ رموز هذه الترانزستورات عادة بـ **BU** أو **2SD** أو **2SC**.

تنحصر غالبية أعطال هذه الترانزستورات في وجود إما وصلة مقصورة **Short Junction** أو وصلة مفتوحة **Open Junction**. ويتم اختبارها باستخدام جهاز **DMM**.

يمكن استبدال التالف من هذه الترانزستورات بديل على أن يكون له على الأقل نفس الـ **Current Rating** والـ **Voltage Rating** ، أو أعلى قليلاً.

قد تكون ترانزستورات عالية القدرة من نوع **MOSFET**. وتبدأ رموز هذه الترانزستورات عادة بـ **2SK** ، وينتشر استخدامها في وحدات الـ **SMPS** الحديثة التصميم.

يحتاج فحص هذا النوع من الترانزستورات إلى استخدام ما هو أكثر من جهاز الـ **DMM**، ولكن بصفة عامة إذا كان الترانزستور غير مقصور **Shorted** فهناك احتمال لا بأس به أنه سليم، وهنا يجب فحص دائرة بدء التشغيل **Startup Circuit** ، وكذلك التأكد من أن شرطي زنر (**15V** أو **18V**) الواصل بين البوابة (**G**) والمصدر (**S**) سليم، حيث أنه عادة ما يتلف إذا كان الـ **MOSFET** تالفاً.

إذا كنت تستطيع الحصول على أي خرج من الـ **Power Supply** حتى ولو كان خرجا ضعيفاً، فهذا دليل على أن ترانزستور الـ **Switching** سليم.

ترانزستورات BJT

عادة ما تكون ترانزستورات صغيرة **Small BJTs** ، وتستخدم في دوائر التغذية المرتدة **Feedback Control Circuits** وكذلك في دوائر التحكم.

يمكن اختبارها باستخدام جهاز **DMM** بحثاً عن وصلات مقصورة **Short Junctions** أو وصلات مفتوحة **Open Junctions** ، واستبدال التالف منها.

أحياناً يحدث تسريب للتيار في أحد هذه الترانزستورات يتسبب في رفض الـ Power Supply أن يعمل.

الثائيات Rectifiers ودوائر التقويم Diodes يستخدم عادة مقوم للجهد من نوع Bridge Rectifier أو مجموعة مكونة من 4 ثائيات تقويم جهد التغذية المتردد AC Line Voltage.

تستخدم ثائيات تقويم عالية الكفاءة ومن نوع Fast Recovery Diodes التي يمكنها تقويم إشارات عالية التردد في دوائر تقويم جهود الخرج (والتي تكون متصلة بالملف الثانوي لمحول الإشارات عالية التردد).
أحياناً تأخذ هذه الثائيات الشكل المعتاد (الاسطوانى) أو تكون مجمعة في مجموعات من اثنين داخل غلاف من نوع TO220

يتم فحص هذه الثائيات بحثاً عن وجود Short أو Open باستخدام جهاز DMM. وتجرء هنا الإشارة إلى أنه أحياناً تكون نتيجة اختبار هذه الثائيات سلبية (أي أنها سليمة) ولكن يحدث فيها قصر Short عند تطبيق جهد التشغيل عليها 0 ولذلك يكون من الأفضل في بعض الحالات تغييرها جميعاً بغض النظر عن نتيجة اختبار القصر.

إذا قمت بفصل ترانزستور الـ Switching ومكثفات الترشيح الرئيسية Main Filter المتصلة بجهد التغذية المتردد AC واستمر الـ Power Supply Capacitors بعدها في حرق الفيوز 0 فمعنى ذلك أن ثائيات تقويم جهد التغذية المتردد تالفه وتحتاج للتغيير.

يمكن فصل ثائيات تقويم جهود الخرج لواحد بعد الآخر واختبار الـ Power Supply بدونه لنرى إن كان سيعمل أم لا وهذا الإجراء لا توجد فيه مجازفة كبيرة طالما ابتعدنا عن فصل ثائيات تقويم جهد الخرج الرئيسي Primary O/P Voltage. ويتم هذا الإجراء في وجود حمل زائف Dummy Load.

SCR

تستخدم عادة في دوائر الحماية من ارتفاع الجهد Overvoltage Protection Circuitry.

يتم اختبار الـ SCR الموصل بالخرج الذي لا يظهر بحثا عن وجود قصر Short فيه. متکاملة من نوع Shunt Regulator من أشهرها وأكثرها شيوعا المتکاملة TL431.

تأخذ هذه المتکاملة أحد شکلين، إما 8-pin DIP أو TO92.

لهذه المتکاملة ثلاثة أطراف فعالة، هي الأطراف A و C و R. ويمر التيار من الطرف C إلى الطرف A إذا كان فرق الجهد R-A أكبر من 2.5V

في حالة وجود قصر Short في هذه المتکاملة فإن الـ Power Supply إما أنه يفصل Turn Off أو يعمل ولكن يعطي جهود خرج ضعيفة.

أفضل طريقة لاختبار هذه المتکاملة هو استبدالها بأخرى سلیمة واختبار الـ Power Supply.

العازل الضوئي Opto-isolator

يأخذ شكل متکاملة IC من نوع DIIP-4 أو 6-pin DIP، وقد يأخذ شكل اسطواني ذو أربعة أطراف.

يستخدم في دوائر التغذية المرتدة Feedback المستخدمة لتحقيق عملية تنظيم الجهد Voltage Regulation.

يمكن اختباره بتغذية أطراف الـ LED بتيار mA 20-10 ومراقبة تناقص المقاومة بين طرف الـ Photodiode. ولكن هذا الاختبار لا يفيد إذا كان الـ Opto-isolator ضعيفا، لذلك يفضل استبداله مباشرة.

المكثفات Capacitors

مكثفات الترشيح تكون مكثفات كيميائية **Electrolytic Capacitors** وتستخدم لتنعيم جهد التغذية المتردد بعد تقويمه، وكذلك تستخدم لترشيح جهود الخرج.

يفيد الفحص الظاهري لهذا النوع من المكثفات كثيراً، حيث يجب ألا تكون هناك أي آثار لتغير في لون المكثف، كذلك يجب ألا تكون هناك آثار لانتفاخ أو تورم المكثف.

يتم اختبار هذه المكثفات بحثاً عن **Open** أو **Short**.
يجب الانتباه إلى أنه بعض المكثفات التي يتم اختبارها قد يظهر من الاختبار أنها سليمة ومع ذلك لا تعمل بصورة سليمة نتيجة لزيادة المقاومة المتتالية الفعالة للمكثف وتعرف باسم **ESR** والتي تزداد قيمتها عندما يجف السائل داخل المكثف الكيميائي.

المكثفات المستخدمة في دوائر ترشيح ترددات الراديو **RFI Circuitry** تكون من النوع الاقطبى **Non-polar Capacitors** وتكون أصغر حجماً من المكثفات الكيميائية.

ونادراً ما تتلف هذه المكثفات.

يصعب اختبار هذا النوع من المكثفات باستخدام جهاز **DMM** وذلك لعدم قدرة هذا الجهاز على الإحساس بالسعة الصغيرة جداً **Very Small Capacitance** لهذه المكثفات، لذلك ينصح بتغييرها مباشرةً في حالة الشك أنها تالفت.

المقاومات Resistors

يتم اختبارها بجهاز **DMM** ومقارنة القيم المقاومة مع القيمة المسموحة.

يتم اختبارها بعد فصلها أو فصل أحد أطرافها من الدائرة لضمان الحصول على قراءات صحيحة.

المقاومات المستخدمة في دوائر بدء التشغيل **Startup Circuits** عادةً ما تصبح **Open**. وينتج عن ذلك أن يرفض **SMP**s أن يعمل ولكن دون احتراق الفيوز أو المقاومات الفيوزية.

المقاومات الفيوزية Fusable Resistors

يكتب على اللوحة المطبوعة بجوار هذا النوع من المقاومات الرمز **FR**.

تشبه في شكلها مقاومات القدرة **Power Resistors** ، ويكون لونها أزرق أو رمادي، وأحياناً تأخذ شكل مستطيل من السيراميك.

يجب أن يكون البديل مطابق تماماً للقطعة الأصلية التالفة.

Overcurrent Protection. تستخدم هذه المقاومات عادةً للحماية ضد زيادة التيار.

في حالة تلف أحد هذه المقاومات فمعنى ذلك وجود قصر في أحد أشباه الموصلات، ولذلك ينبغي فحص جميع أشباه الموصلات الموجودة في دائرة الدارة. كذلك يجب فحص جميع المقاومات حتى وإن كانت تبدو سليمة.

عادةً ما تكون قيمة هذه المقاومات أقل من $1W$ ، وأحياناً تكون أكبر من ذلك.

MOV (Metal Oxide Varistor)

يشبه الدارة MOV في الشكل المكثفات الاقطبية، ويأخذ شكل قرص مغلف بطبقة بلاستيكية.

يستخدم للحماية ضد الارتفاعات اللحظية المفاجئة في جهد التغذية المعروفة باسم Surge وهو ينفجر عند إحساسه بوجود Surge.

للحماية من الدارة Surge ، يستخدم MOV واحد بين الطرفين (H) و Neutral (N)، أو يستخدم ثلاثة من الدارات MOV يتم توصيلها بين H-N و H-G و G-N.

عند اختبار MOV سليم باستخدام جهاز DMM يجب أن تكون مقاومة الدارة MOV لانهائية.

المقاومات الحرارية Thermal Resistors

تستخدم مقاومات حرارية من نوع NTC ذات معامل حراري سالب Thermal Coefficient Surge للحد من زيادة التيار في حالة حدوث Surge.

يتم توصيل مقاومة واحدة أو مقاومتين من هذا النوع على التوالي مع مصدر التغذية المتردد AC.

تكون مقاومة هذا النوع من المقاومات كبيرة عندما تكون باردة، وتقل مقاومتها تدريجياً مع ارتفاع الحرارة الناتج عن مرور التيار بها.

تشبه هذه المقاومات المكثفات الاقطبية، ولكنها تكون أكثر سمكاً وتأخذ شكل قرص.

المحولات **Transformers**

High Frequency Flyback Transformers. يكون من محولات الإشارات عالية التردد **Flyback** تكون أيضاً محولات إشارات عالية التردد، وتكون من نوع **Toroidal E-I core type**.

يصعب الحصول على بديل لمحول **Flyback** في حالة تلفه 0 وذلك لاختلاف هذا المحول في كل نوع وموديل من الـ **Power Supply** عن الآخر.

يمكن اختبار المحولات بسهولة بحثاً عن وجود **Open Feedback** بين أطراف ملفاتها سواء الملف الأولي أو الثاني، لكن بعض المحولات تستخدم ملفات للتغذية المرتدة **Schematic** والتي تجعل من عملية اختبار المحول عملية صعبة مالم يتوفّر رسم للدائرة.

الأعطال الناتجة عن تلف هذه المحولات تعتبر نادرة.

تستخدم أحياناً محولات إشارات عالية التردد كبديل للـ **Opto-isolator** ، ونادراً ما تتسبّب هذه المحولات في أعطال.

الملفات **Inductors**

تستخدم عادةً مع المكثفات في دوائر الترشيح، خاصةً في دوائر **(pi)** **C-L-C**.

يتم اختبارها بحثاً عن وجود **Open** ، مما يعني أنها تالفّة. ولكن يصعب التأكّد من وجود **Short** بها.

في حالة الشك في أن أحد الملفات هو المسبب في العطل، يمكن فصله من الدائرة واستبداله بقطعة من السلك ولاحظة إن كان العطل سيختفي أو لا.

يندر حدوث أعطال بسبب تلف الملفات المستخدمة في مرشحات **RFI**.

المراوح Fans

تستخدم المراوح لتحسين سريان الهواء داخل وحدة الـ **Power Supply** بهدف تبريد المكونات الالكترونية وحمايتها من التلف نتيجة لحدوث Overheating.

يمكن عمل اختبار سريع للمروحة بفصل التغذية عن الـ **Power Supply** وتدوير المروحة باليد ثم تركها، فإذا استمرت في الدوران لمدة ثانيتين على الأقل فإنها تكون سليمة.

أحياناً يتلف موتور المروحة تلفاً جزئياً، ويظهر أثر ذلك في عدم دوران المروحة عند التشغيل إلا إذا تم دفعها باليد.

بعض وحدات الـ **Power Supply** المتطوره تكون مزودة بدائرة حساس لدرجة الحرارة **Temperature Sensing Circuitry** وذلك بهدف التحكم في سرعة دوران المروحة تبعاً للتغير في درجة الحرارة. في هذا النوع من وحدات الـ **Power Supply** قد يتسبب وجود عطل في دائرة الإحساس بدرجة الحرارة في عدم دوران المروحة بسرعة كافية للقيام بالتبريد بصورة سليمة 0

الأعطال الشائعة في الـ SMPS

1- العطل الأول

حدث قصر **Short** في بعض المكونات المتصلة بالملف الأولى لمحول الإشارات عالية التردد، مثل ثنائيات التقويم **Rectifier Diodes** أو مكثفات الترشيح **Filter** أو الـ **Capacitors** أو الـ **MOVs** أو أي مكونات أخرى في الدوائر التي تسبق دائرة الـ **Switcher**. ويقترب ذلك باحتراق الفيوز (يتبخ أو ينفجر) مالم يكن محمياً بمقاومة فيوزية.

أعراض هذا العطل

هي أن الـ **Power Supply** لا يعمل، ويحترق الفيوز حتى بعد فصل ترانزستور الـ **Switching** الإصلاح والصيانة

هذا العطل يلزم اختبار جميع المكونات الالكترونية (وبصفة خاصة أشباه الموصلات) الموجودة في الدوائر الموجودة بين مصدر التغذية والملف الأولى لمحول الإشارات عالية التردد، والتتأكد من عدم حدوث قصر **Short** في أي منها، ثم تغيير التالف منها.

2- العطل الثاني

حدوث قصر في ترانزستور الـ **Switching**. غالباً ما يقترن هذا العطل باحتراق بعض المكونات الأخرى مثل المقاومات الموجودة في دوائر الباعث **Emitter** والمجمع **Collector** إذا كان الترانزستور المستخدم من نوع **BJT**, أو المقاومات الموجودة في دوائر الـ **Source** والـ **Drain** وكذلك ثبائي زنر **Zener Diode** وغالباً ما يكون زنر **15V** أو **18V** المستخدم بغرض الحماية في دائرة البوابة **Gate** إذا كان الترانزستور المستخدم من نوع **MOSFET**.

يقترن هذا العطل أيضاً باحتراق الفيوز مالم يكن محمياً بمقاومة فيوزية.

أعراض هذا العطل

هي أن الـ **Power Supply** لا يعمل، ويحترق الفيوز مالم يكن محمياً بمقاومة فيوزية.

بقياس المقاومة بين **C-E** في حالة ترانزستور **BJT** أو بين **D-S** في حالة ترانزستور **MOSFET** نحصل على قيمة قريبة جداً من **W.0**.

الإصلاح والصيانة

يتم إصلاح هذا العطل بتغيير ترانزستور الـ **Switching** المقصور وأي مكونات أخرى تالفة، ثم اختبار الـ **Power Supply** باستخدام طريقة الحمل المتتالي **Series Load**.

3- العطل الثالث

حدوث قصر في ثبائيات التقويم **Rectifier Diodes** المتصلة بالملف الثانوي لمحول الإشارات عالية التردد.

إذا كان الـ **Power Supply** غير مزود بدوائر حماية ضد زيادة التيار **Overcurrent Protection** والمكونات الإلكترونية الملحقة به كما سبق وشرحنا في العطل رقم.(2) فإذا كان الـ **Power Supply** مزود بدوائر حماية ضد زيادة التيار **Overcurrent Protection** فإن هذا العطل يظهر على هيئة صوت **tweet-tweet-tweet** أو **flub-flub-flub** يتكرر بصورة دورية، حيث يحاول الـ **Power Supply** أن يبدأ في العمل ثم يفصل.

الاصلاح والصيانة

لإصلاح هذا العطل يلزم إجراء اختبار القصر **Short Circuit Test** على ثنايات التقويم **Rectifier Diodes** المتصلة بالملف الثانوي لمحول الإشارات عالية التردد، وتغير المقصور منها. وتجدر هنا الإشارة إلى أنه أحياناً تكون نتيجة اختبار هذه الثنايات سلبية (أي أنها سليمة)، ولكن يحدث فيها قصر **Short** عند تطبيق جهد التشغيل عليها، لذلك يكون من الأفضل في بعض الحالات تغييرها جميعاً بغض النظر عن نتيجة اختبار القصر.

ثنايات التقويم **Rectifier Diodes** المتصلة بالملف الثانوي لمحول الإشارات عالية التردد تشبه إلى حد كبير ثنايات التقويم العادية من نوع **1N400x** مثل الثنائي **C92M** ، ولكن بعضها يأخذ شكل **TO220** **HFR854** مثل الثنائي.

يتم توصيل كل اثنين من هذه الثنايات عند طرفي الكاثود للحصول على جهد خرج موجب، أو يتم توصيلهما عند طرفي الأنود للحصول على جهد خرج سالب.

يتم توصيل هذه الثنايات مع محول بطريقة **Center-tapped** ، أو يتم توصيلهما متوازيين.

إذا كانت هذه الثنايات مستخدمة مع جهد من جهود الخرج الثانوية وليس جهد الخرج الأساسي الذي تم عليه عملية التنظيم بواسطة التغذية المرتدة **Feedback** فإنه يمكن فكها من الدائرة وتشغيل الدائرة بدونها ولاحظة إن كان العطل سيختفي أم لا.

4- العطل الرابع

حدوث عطل في دائرة **Startup**.
يتم تزويد قاعدة **Base** أو بوابة **Gate** ترانزستور **switching** بالتيار اللازم لتشغيله عند بدء تشغيل **Power Supply** من جهد التغذية المتردد عبر مقاومة أو مجموعة من المقاومات عالية القيمة والقدرة. ويحدث هذا العطل نتيجة حدوث لأحد هذه المقاومات.

يظهر هذا العطل في صورة أن **Power Supply** لا يعمل، بالرغم من عدم احتراق الفيوز، وفي نفس الوقت فإن اختبار القصر **Short-circuit Test** لأشباه الموصلات يعطي نتيجة سلبية أي أنها سليمة

الاصلاح والصيانة

لإصلاح هذا العطل يلزم قياس قيمة كل من المقاومات الموجودة في دائرة **Startup** وتحديد أيها **Open** ثم تغييره. ولكن يجب الأخذ في الاعتبار أن نتيجة اختبار هذه المقاومات تتأثر بالشحنة الموجودة على مكثفات الترشيح الرئيسية، لذا يلزم تفريغ هذه المكثفات قبل اختبار هذه المقاومات.

5- العطل الخامس

جفاف مكثفات الترشيح الكيميائية الموجودة في دائرة الملف الأولى أو دائرة الملف الثانوي لمحول الإشارات عالية التردد.

Main Filter Capacitors في مكثفات الترشيح الرئيسية ينبع عن حدوث **Open** أو جفافها أن يصبح جهد الخرج في صورة نبضات ذات تردد 50 Hz، وينتج عن ذلك مشكلات مرتبطة بتنظيم الجهد.

الاصلاح والصيانة

يمكن اختبار

هذه المكثفات بقياس فرق الجهد بين طرفي كل منها، فإن وجد أن فرق الجهد بين طرفي المكثف منخفض وينخفض إلى قيمة أقل أو يصبح صفرًا عند فصل مصدر التغذية عن الـ **Power Supply** فمعنى ذلك أن المكثف تالف وبحاجة للتغيير.

يمكن اختبار

هذه المكثفات أيضاً باستخدام جهاز الـ **Oscilloscope** وملاحظة التموجات **Ripples** في موجة الجهد. فإذا لوحظ وجود زيادة في التموجات عند تحميل الـ **Power Supply** فإن معنى ذلك أن هذه المكثفات تالفت وبحاجة للتغيير.

في بعض الحالات

تنخفض سعة مكثفات الترشيح الرئيسية بدرجة كبيرة أو تصبح هذه المكثفات **Open** ، وقد يؤدي ذلك إلى تلف ترانزستور الـ **Switching** واحتراق الفيوز أو المقاومات الفيوزية، ومن ثم يرفض الـ **Power Supply** أن يعمل. لذلك ينصح دائمًا بمراجعة مكثفات الترشيح الرئيسية عند إصلاح **Power Supply** وجد أن ترانزستور الـ **Switching** فيه محروق.

عندما تتلف

مكثفات الترشيج الموجودة في دوائر الخرج (المتصلة بالملف الثانوي لمحول الإشارات عالية التردد)، يتسبب ذلك في حدوث مشاكل في عملية تنظيم الجهد **Voltage Regulation**.

في بعض الحالات

تستخدم مكثفات لتغذية جهد الخرج الرئيسي **Primary Output Voltage** إلى الدائرة المتكاملة المتحكمة في تنظيم الجهد **Regulator Controller** ، وذلك للحد من اندفاع التيار في لحظة التشغيل. حدوث تسريب **Leakage** في أحد هذه المكثفات نتيجة لتلفه يؤدي إلى مشاكل في عملية تنظيم الجهد، والتي تؤدي بدورها إلى انخفاض جهد الخرج الرئيسي عن القيمة المطلوبة وبالتالي انخفاض باقي جهود الخرج عن القيمة المطلوبة

عند استخدام متكاملة مثل UC3842 للتحكم في تنظيم الجهد، فإن تلف مكثف متصل بطرف Vcc لهذه المتكاملة قد يؤدي إلى عدم بدء التشغيل Startup ، أو إلى تكرار محاولة بدء التشغيل وفشلها فيما يعرف باسم الـ **Cycling Behavior** ، حيث نحصل على جهد الخرج لثوانٍ قليلة ثم ينقطع. وسبب حدوث ذلك أنه في كل مرة تقوم فيها المتكاملة بإرسال نبضة إلى ترانزستور الـ **Switching** لا تجد القدر الكافي من جهد التغذية لها على الطرف Vcc.

6- العطل السادس

الاصلاح والصيانة
مشاكل بسبب التوصيل السيئ نتيجة لحاجة بعض نقاط اللحام للمراجعة. تحدث هذه المشكلة بسبب تشقق نقاط اللحام عند أطراف المكونات الإلكترونية عالية القدرة **High Power Components** ، مثل الترانزستورات، المقاومات عالية القدرة **Power Resistors** ، والمحولات. تظهر أعراض هذا العطل في صور متعددة كأن يرفض الـ **Power Supply** العمل، أو أن يعمل بصورة غير مستقرة.

الاصلاح والصيانة

يلزم لإصلاح هذا العطل أن يتم فحص اللحامات بدقة باستخدام العدسة المكبرة وفي وجود إضاءة قوية.

7- العطل السابع

الاصلاح والصيانة
علو أو انخفاض جهود الخرج عن القيم المسموحة. يمكن تصحيح قيم جهود الخرج باستخدام مقاومة متغيرة مخصصة لذلك إن وجدت. فإذا لم تحل المشكلة بهذه الطريقة، ينبغي القيام بفحص قسم التغذية المرتدة Feedback في دائرة تنظيم الجهد **Voltage Regulator** ، وتحديداً الـ **Opto-isolator** والدوائر المتصلة به.

الاصلاح والصيانة

إذا كان

الـ **Opto-isolator** ضعيفاً. بسبب تلف الـ LED فإن ذلك قد يتسبب في الحصول على جهود خرج أعلى من القيم المسموحة.

إذا كان

الـ **Photodiode** الموجود في الـ **Opto-isolator** مقصوراً Shorted Out فإن هذا قد يمنع بدء التشغيل Startup.

إذا كان

الـ Photodiode الموجود في حالة Opto-isolator في حالـة Open فـإن هذا قد يتسبب في تلف ترانزستورـ الـ Switching.

الأصوات التي يصدرها الـ SMPS

عندما يعمل الـ SMPS بصورة طبيعية فإنه لا يصدر أي أصوات تقريبا باستثناء صوت المروحة.

عندما يصدر الـ SMPS صوت chirp-chirp-chirp أو tweet-tweet-tweet أو flub-flub-flub ، فإن هذا يكون مؤشرا لحدوث قصر Short Circuit في دوائر تقويم جهد الخرج (المتصلة بالملف الثانوي لمحول الإشارات عالية التردد)، أو أن الحمل Load المتصل بالـ SMPS يسحب تيار أكبر من المسموح وهو ما يعرف بـ Current Overload . ويظهر العرض بهذه الصورة لأن الـ SMPS يحاول أن يعمل ولكنه يفصل بسبب التحميل الزائد Overload.

عندما يصدر الـ SMPS طنينا مسموعـا Audible Whine فإن هذا يكون مؤشرا أيضا لوجود تحميل زائد Overload أو وجود قصر Short Circuit في أحد أشباه الموصلات مثل ثنائيات زنر Zener Diodes).

عندما يصدر الـ SMPS صوت tick-tick-tick فإن هذا يشير إلى أن الحمل المتصل به يسحب تيار صغير جدا أو أنه غير محـمل. ويظهر العرض بهذه الصورة لأن الـ SMPS يقوم بتكرار دورة بدء التشغيل Startup التي تفشل في كل مرة نتيجة عدم قدرة الـ SMPS على تثبيـت جـهدـ الـ الخارجـ من دائـرةـ تنـظـيمـ الجـهدـ عندـ قـيـمةـ آمنـةـ وـذـلـكـ لـعدـمـ تحـمـيلـ الـ SMPSـ بـحملـ مـلـاـئـمـ.

تصدر الملفات Inductors الموجودة في دوائر الـ SMPS أحيانا صوت هسيـس Hissing ، وهو أمر يكون طبيعيا في معظم الحالـاتـ. ويحدث هذا عادة عند تحمـيلـ الـ SMPSـ بـحملـ صـغـيرـ.

الطريقة العامة لصيانة الـ **SMPs**

تأكد من أن الفيوز ليس محروقاً بسبب التحميل الزائد. **Overload.**

حدد نوع وسبب المشكلة. هل هي:

مشكلة Startup.
احتراق أحد المكونات الإلكترونية بسبب حدوث قصر. **Short.**
مشكلة في قيم الخرج.

Ripples مشكلة بسبب زيادة التموجات.

حدد قيم الخرج الصحيحة.

حدد أي جهد الخرج هو جهد الخرج الرئيسي **Primary O/P Voltage** الذي تتم عليه عملية تنظيم الجهد **Voltage Regulation**.

قم بفصل الأحمال الحقيقية **Real Loads** عن الدوائر **Power Supply** أثناء إجراء الصيانة.

يمكنك توصيل أحمال زائفه **Dummy Loads** لتشخيص العطل أو لتجربة الدوائر **Power Supply** بعد الانتهاء من إجراء الصيانة له وقبل توصيل الأحمال الحقيقية .
ويراعى عند استخدام أحمال زائفه **Dummy Loads** أن يتم اختيارها بحيث تسحب ما بين 5-20% من تيار التحميل الكامل **Full Load Current** ،
 وأن يتم توصيل الحمل الزائف على أطراف جهد الخرج الرئيسي **Primary O/P Voltage**.

والآن اخيراً قاعدة الصيانة الأساسية

- دراسة علم الإلكترونيات ومعرفة الأساسيات 0
- الاطلاع على كل ما هو جديد في مجال الإلكترونيات
- الممارسة الفعلية في هذا المجال
- قبل فتح أي جهاز لعمل الصيانة والصلاح ، تأكد من الأسباب الظاهرة للعطل ، ثم فكر وحل العطل ، ثم ابدأ

