



تقنية معمارية

تقنية عمارة - ٢

٢٠٧ عمر



الحمد لله وحده، والصلوة والسلام على من لا نبي بعده، محمد وعلى آله وصحبه، وبعد :

تسعى المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني لتأهيل الكوادر الوطنية المدرية القادرة على شغل الوظائف التقنية والفنية والمهنية المتوفرة في سوق العمل، ويأتي هذا الاهتمام نتيجة للتوجهات السديدة من لدن قادة هذا الوطن التي تصب في مجملها نحو إيجاد وطن متكامل يعتمد ذاتياً على موارده وعلى قوة شبابه المسلح بالعلم والإيمان من أجل الاستمرار قديماً في دفع عجلة التقدم التنموي، لتصل بعون الله تعالى لمصاف الدول المتقدمة صناعياً.

وقد خططت الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج خطوة إيجابية تتفق مع التجارب الدولية المتقدمة في بناء البرامج التدريبية، وفق أساليب علمية حديثة تحاكي متطلبات سوق العمل بكافة تخصصاته لتلبى متطلباته ، وقد تمثلت هذه الخطوة في مشروع إعداد المعايير المهنية الوطنية الذي يمثل الركيزة الأساسية في بناء البرامج التدريبية، إذ تعتمد المعايير في بنائها على تشكيل لجان تخصصية تمثل سوق العمل والمؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني بحيث تتوافق الرؤية العلمية مع الواقع العملي الذي تفرضه متطلبات سوق العمل، لتخرج هذه اللجان في النهاية بنظرة متكاملة لبرنامج تدريسي أكثر التصاقاً بسوق العمل، وأكثر واقعية في تحقيق متطلباته الأساسية.

وتتناول هذه الحقيبة التدريبية " تقنية عمارة ٢ " لمتدرب قسم " تقنية معمارية " للكليات التقنية موضوعات حيوية تتناول كيفية اكتساب المهارات الالزمة لهذا التخصص.

والإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج وهي تضع بين يديك هذه الحقيبة التدريبية تأمل من الله عز وجل أن تسهم بشكل مباشر في تأصيل المهارات الضرورية الالزمة، بأسلوب مبسط يخلو من التعقيد، وبالاستعانة بالتطبيقات والأشكال التي تدعم عملية اكتساب هذه المهارات.

والله نسأل أن يوفق القائمين على إعدادها المستفيدين منها لما يحبه ويرضاه، إنه سميع مجيب الدعاء.

الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

إن دراسة أساسيات وتقنيات رسم التفاصيل المعمارية للأعمال الخشبية والمعدنية، يساعد مساعد المهندس المعماري على التطوير والابتكار المستمر في هذا المجال، سواء في اختيار المواد والخامات المختلفة أو كيفية تجميعها والتعامل معها.

تهدف هذه الحقيقة التي تختص بدراسة التفاصيل المعمارية للأعمال الخشبية (أبواب - تكسيرات)، والأعمال المعدنية (الحديد - والألمنيوم)، وكذلك إعمال الفرش والتأثيث، إلى تعريف مساعد المهندس المعماري بأهم المعلومات والتقنيات اللازمة لرسم وفهم التفاصيل المعمارية.

ولتحقيق الأهداف المرجوة من هذه الحقيقة فقد قسمت إلى أربعة أبواب رئيسية كما يلي :

- **الباب الأول:** أعمال النجارة
- **الباب الثاني:** ألاعمال المعدنية (الحديد والآلمنيوم)
- **الباب الثالث:** أعمال الفرش والتأثيث
- **الباب الرابع:** التمارين العملية

وتنتهي الحقيقة بالامتحانات الدورية وقائمة بأسماء المراجع التي ثم الرجوع إليها.



تقنية عمارة - ٢

أعمال النجارة

أعمال النجارة



الجدارة:

تعريف مساعد المهندس المعماري بالأسس الفنية لرسم التفاصيل المعمارية لأعمال النجارة (أبواب - شبابيك - تكسيات)، هذا بالإضافة إلى تحليل معدلات الأداء.

الأهداف:

عندما تكتمل هذه الوحدة يكون لدى المتدرب:

- القدرة على رسم التفاصيل المعمارية للأبواب الخشبية .
- رسم التفاصيل المعمارية لأعمال التكسيات .
- إعداد جداول الأبواب وتحليل بنود ومعدلات الأداء .

مستوى الأداء المطلوب: أن يصل المتدرب إلى إتقان هذه الجدارة بنسبة ١٠٠ %

الوقت المتوقع للتدريب: ثمان وعشرون ساعة

الوسائل المساعدة:

- العرض المرئي (رسومات أو مجسمات) .
- التدريبات العملية .
- قاعة الرسم .

متطلبات الجدارة: اجتياز حقيبة تقنية عمارة ١ - (أعمال التشطيبات)

ألا : التفاصيل المعمارية للأبواب الخشبية

تحتفل طرق صناعة وتجميع الأبواب الخشبية تبعاً للفرض المستعملة من أجله، وكذلك أهمية المكان الذي سوف تركب فيه. وسوف يتناول هذا الجزء دراسة التفاصيل المعمارية لأنواع الأبواب المختلفة، (تجليد . حشو. سيرس . الخ).

١-١ - أنواع الأخشاب

تنوع الأخشاب التي تستخدم في صناعة الأبواب الخشبية إلى الأنواع التالية:

١-١-١ - الخشب الموسكي (السويد)

يعتبر من أكثر الأنواع استخداماً، في صناعة الأبواب الخشبية، ويستورد من شمال أوروبا - السويد - روسيا، في شكل ألواح بسمات تبدأ من بوصة - أربع بوصات، وبعرض يبدأ من بوصتين - تسعة بوصات، وبأطوال من ١,٨ م - ٤,٢٠ م.

١-١-٢ - الخشب الزان

ذو لون أبيض مائل إلى الأحمر أوبني قاتم مائل للاحمرار، ويتميز بكثافته المرتفعة (٦٥٠ كجم/م^٣) ومرونته وسهولة تشكيله بالبخار، ويستورد من رومانيا وبلغاريا، في شكل ألواح بسمات تبدأ من بوصة - أربع بوصات، وبعرض من اربع بوصات - عشر بوصات وبأطوال من ١,٥ م - ٤,١٠ م.

١-١-٣ - خشب الماهوجني

ذو لون أحمر مائل إلى اللون البني ويوجد منه عدة أنواع . ماهوجني كوبى - ماهوجني هندوراسي - ماهوجني إفريقي - ماهوجني هندي.

١-١-٤ - خشب القرو

وهو داكن اللون، ويوجد منه عدة أنواع . القرو النمساوي . القرو الإنجليزي ذو اللون العاجي . القرو الأمريكي . القرو الأفريقي ذو اللون الأحمر.

١ - ١ - ٥ - الخشب العزيزي

يستورد من أمريكا الشمالية ويتميز باللون الداكن والكتافة المرتفعة ٨٠٠ كجم / م^٣.

١ - ١ - ٦ - خشب الإيلاكاج

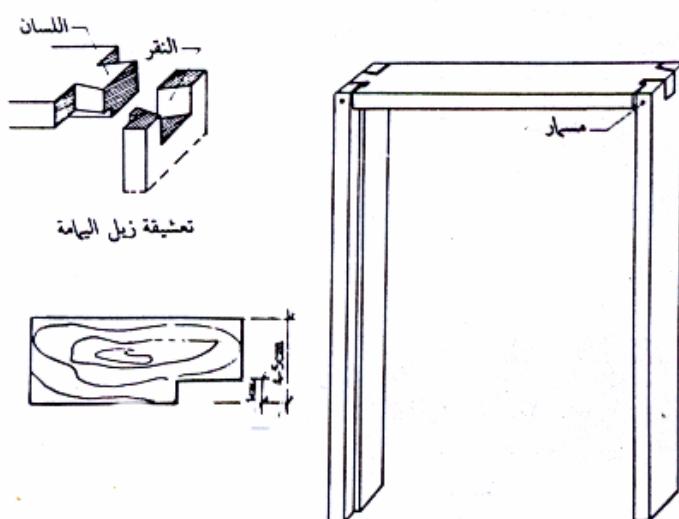
يعتبر من أنواع الأخشاب المصنعة التي تستخدم كثيراً في أعمال النجارة. ويتواجد في شكل ألواح بسمك من ثلاثة ملليمترات - عشرة ملليمترات وبمقاسات تبدأ من ١٥٣ × ١٥٣ سم إلى ١٢٢ × ٢٢٠ سم.

٢ - أجزاء الأبواب

تتكون الأبواب من الأجزاء التالية:

٢ - ١ - الحلق

هو الإطار الذي يثبت في حوائط الفتحة المعمارية، بهدف تعليق ضلفة (أو ضلف الأبواب) عليه، ويتكون من ثلاثة قطع، [قائمين رأسين + رأس عليا (معبرة)]. ويتم تجميع هذه الأجزاء بتشحيم ذيل اليمامة واللصق بالغراء والمسمار. هذا بالإضافة إلى وجود تفريزة على كامل محيط الحلقة بعمق واحد سـم، وبعرض يزيد قليلاً عن عرض ضلفة الباب بحوالي اثنان إلى ثلاثة ملليمترات. ويصنع الحلقة في أغلب الأحيان من خشب السويدي بقطاع ٤ × ٢ بوصة، وأحياناً بسمك بوستان وبعرض يساوي سـمك الجدار + سـمك طبقة الياض من الجهتين ويثبت في الجدار بواسطة كائنات من الحديد المجلفن. ويوضح الشكل رقم (١) أجزاء حلقة الباب.



شكل رقم (١) أجزاء الحلقة

٢-٢-١ - الضلفة

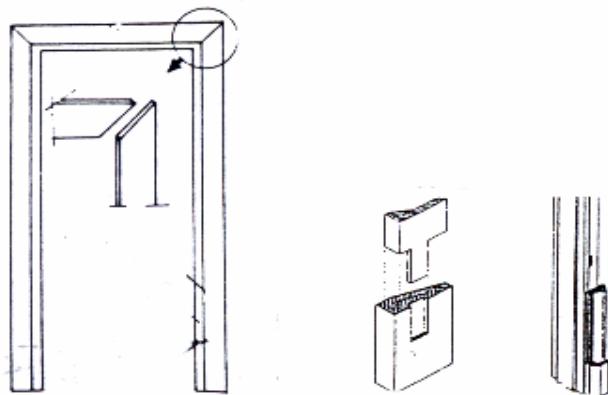
تعتبر الجزء المتحرك من الباب، وتحتلي عروضها وأشكالها تبعاً لطبيعة واستخدام الفراغات المعمارية المختلفة. والارتفاع المناسب لفتحة الباب العادي هو مائتان وعشرون سنتيمتراً، ويمكن زيادته بزيادة ارتفاع الباب نفسه أو بعمل شراعة علوية. ويوضح الجدول رقم (١) عروض فتحات الأبواب للاستخدامات المعمارية المختلفة.

استخدام الفراغ	مقاس الفتحة	عدد الضلوف
دورات مياه . مطابخ . حمامات	٠,٩٠ م - ٠,٧٥ م	ضلفة واحدة
غرفة نوم . غرفة جلوس	١,٠٠ م - ٠,٨٥ م	ضلفة واحدة
الأبواب الخارجية	١,١٠ م - ١,١٠ م	ضلفتان

جدول رقم (١) عروض فتحات الأبواب للاستخدامات المعمارية

٣-٢-١ - البر

وهو عبارة عن حلية من الخشب سمك متوسط واحد ونصف سم، وعرض من ثلاثة إلى ثمانية سنتيمترات، ويستخدم لتفطية الفاصل بين حلق الباب وبياض الحائط، وينتهي من أسفل بکعب يسمى كرسى البر للحماية. ويوضح الشكل رقم (٢) البروكرس البر.

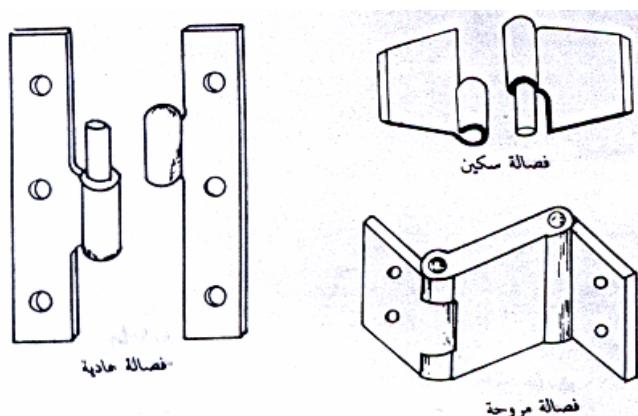


شكل رقم (٢) البروكرس البر

١ - ٢ - ٤ - الخردوات والإكسسوار

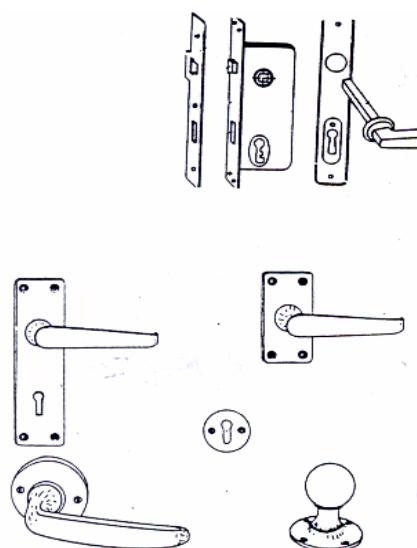
صنع من الحديد المجلفن أو النحاس أو البرونز أو المعادن المطلية بالنikel أو الكروم . ومنها ما يلي:

- **المفصلات:** وتستخدم في تعليق ضلوف الأبواب على القوائم الرئيسية للحلوق، وتوجد منها عدة أنواع (عادية - سكنية - مروحة). ويوضح الشكل رقم (٣) بعض أنواع المفصلات.



شكل رقم (٣) بعض أنواع المفصلات

- **الكوالين والمقابض:** وتستخدم في غلق ضلوف الأبواب، وتنبيتها مع القوائم الرئيسية للحلق، بواسطة لسان يتم التحكم في تحريكه بواسطة مفتاح ومقبض. والشكل رقم (٤) يوضح بعض أنواع الكوالين والمقابض



شكل رقم (٤) الكوالين ولمقابض

- الزوايا الحديدية مزالج: تستخدم الشناكل لثبيت ضلف الأبواب (في الوضع المفتوح) أما المزالج فتستخدم لمغلق لضلف الأبواب.

٣-١ - أنواع الأبواب

تنوع الأبواب في أشكالها ومقاساتها والخامات التي تصنع منها تبعاً لاستخداماتها المختلفة، ومن الأنواع الشائعة الاستخدام ما يلي:

١ - ٢ - ١ - الأبواب التجليد

وتستخدم لأبواب حجرات النوم - المطبخ - الحمامات، ويتم تصنيع اجزائها من قطاعات الأخشاب التالية :

الحلق: يصنع من خشب الموسكي بقطاعات 4×2 بوصة على الأقل.

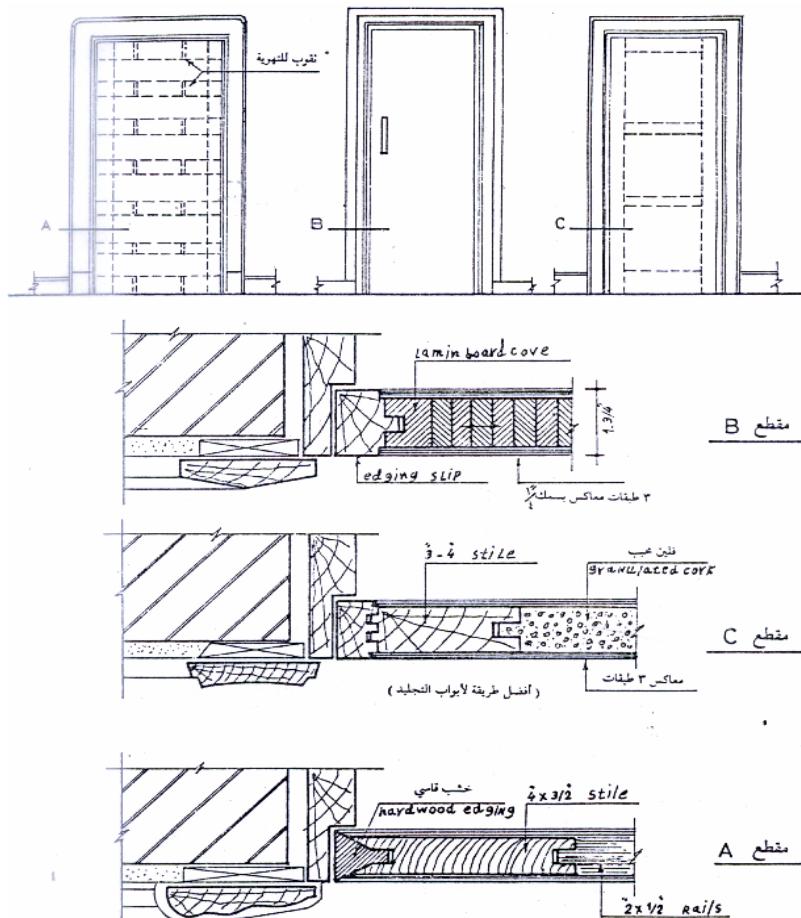
- **قوائم الضلفة الرأسية والرأس العليا:** يتم تصنيعها من خشب الموسكي بقطاعات 4×2 بوصة، أما الرأس السفلي للضلفة فتصنع من خشب الموسكي قطاع 6×2 بوصة، ويتم تجميعها بأسلوب الت quo and lسان.

- **العوارض الداخلية (الاسطامات):** تكون من خشب الموسكي بقطاعات $1.5 - 2$ بوصة، وبعد ١٣ قطعة للضلفة الواحدة، ومجمعة أفقيا ورأسيا بطريقة الت quo and lسان.

• **ابلاكاج التجليد:** من الزان سمك ٥ مم.

- **القشاط:** وهو عبارة عن إطار من خشب الزان، يوضع حول كامل محيط الضلفة بسمك بوصة واحدة وبعرض يساوي عرض الضلفة.

والشكل رقم (٥) يوضح أساليب تجميع هذه النوعية من الأبواب وكذلك القطاعات التفصيلية لها.



شكل رقم (٥) القطاعات التفصيلية للأبواب التجليد

١ - ٢ - ٢ - الأبواب الحشو

تستخدم لأبواب مداخل الشقق والفيلات وبعض الغرف الداخلية، وكذلك لأبواب المباني الإدارية، وتصنع من خشب السويد أو أي من أنواع الأخشاب الصلبة الأخرى. وأخشاب الهيكل (القوائم الرأسية والعوارض الأفقية) لهذه الأبواب تكون ظاهرة وبسمك بوصتان. ويتم تجميعها بالقرво اللسان والغراء حول حشوات من الخشب بسمك من بوصة إلى بوصتين، بأشكال هندسية متنوعة تبعاً للتصميم المعماري للباب. وتكون قطاعات الأخشاب المستخدمة في هذه النوعية من الأبواب مما يلي:

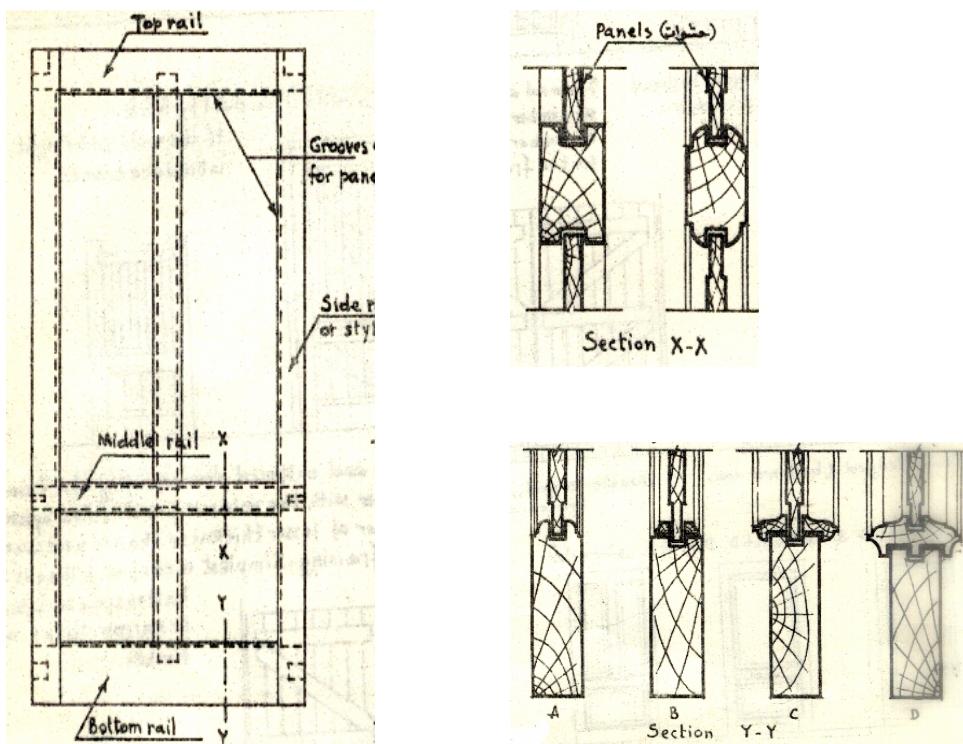
- **الحلق:** بقطاعات ٢×٤ بوصة على الأقل.
- **القوائم الرأسية والرأس العليا:** من قطاعات ٢×٤ بوصة أما الرأس السفلي ٦×٢ بوصة.
- **العارض الأفقي والرأسية:** وهي التي تحصر فيما بينها الحشوات وتكون بقطاعات ٤×٢ بوصة.

- الحشوات: بسمك من ١ - ٢ بوصة و بأبعاد تتناسب مع الأشكال الهندسية للأبواب.

ويوضح الشكل رقم (٦) بعض الأشكال الهندسية للأبواب الحشو وكذلك القطاعات التفصيلة لها.



شكل رقم (٦) الأبواب الحشو (اشكال تصميمية)



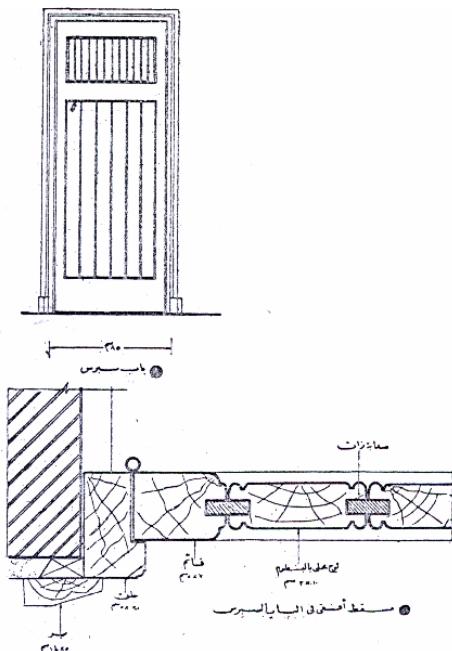
تابع شكل رقم (٦) الأبواب الحشو (قطاعات تفصيلية)

١ - ٣ - ٣ - الأبواب السيريس

تتكون من ألواح خشبية مجمعة مع بعضها البعض بطريقة التعشيق، وغالباً ما تعمل من خشب السويد. وتتكون قطاعات الأخشاب المكونة لهذه النوعية من الأبواب مما يلي:

- **الحلق:** قطاع 2×4 بوصة على الأقل.
- **القوائم الرأسية والرأس العليا لضلقة الباب:** من قطاعات 2×4 بوصة.
- **الرأس السفلي لضلقة الباب:** من قطاعات 2×6 بوصة.
- **ألواح السيريس:** من قطاعات $1,25 \times 4$ بوصة ومجموعه رأسياً أو أفقياً.

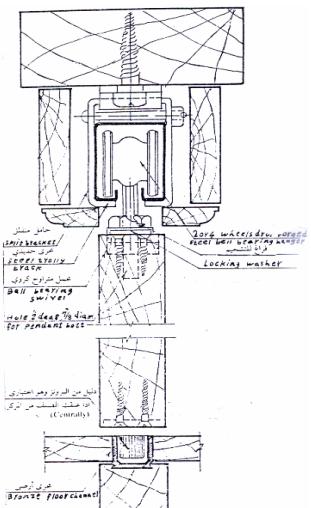
ويوضح الشكل رقم (٧) القطاعات التفصيلة للأبواب السيريس



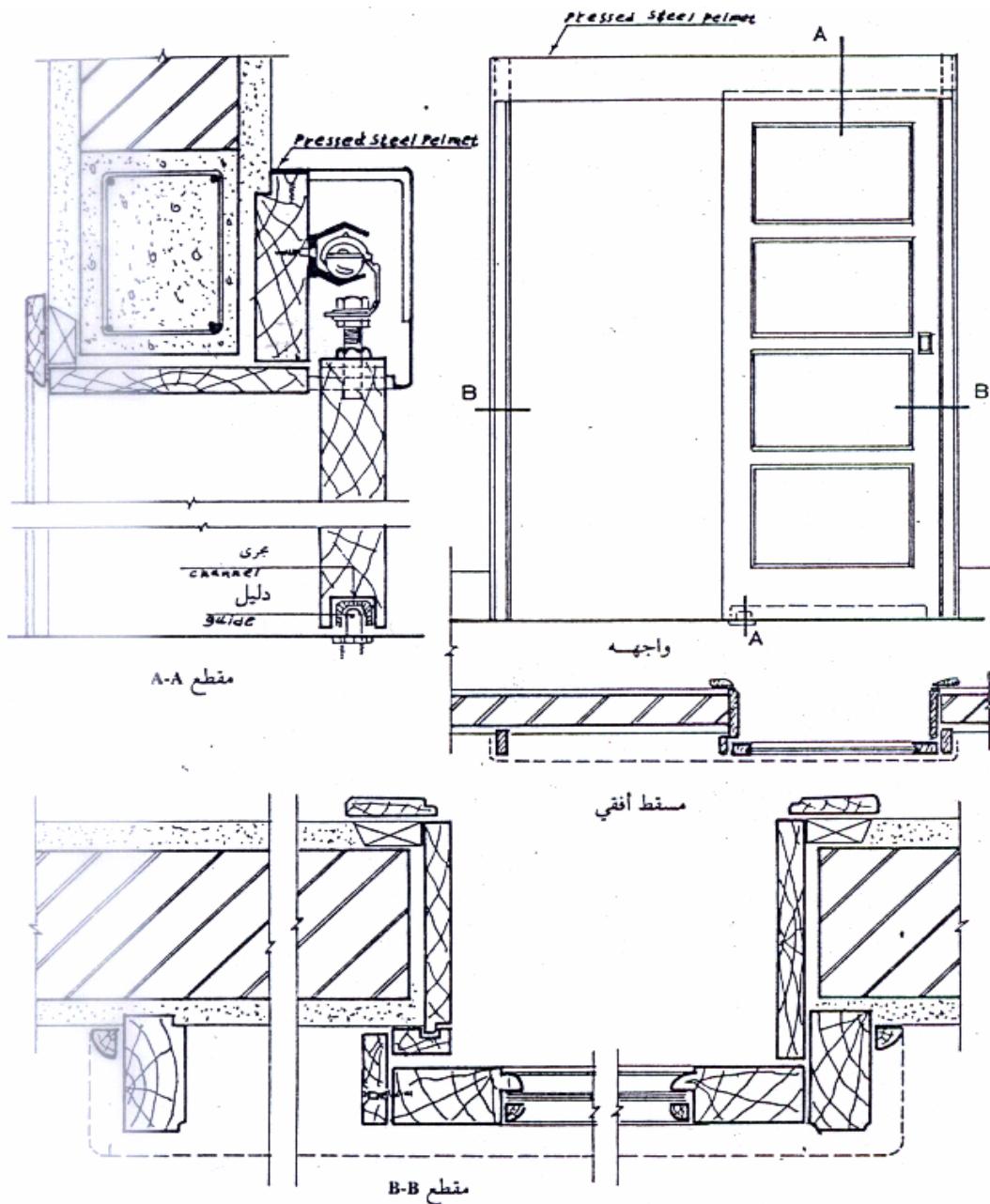
شكل رقم (٧) القطاعات التفصيلية للأبواب السيريس

١ - ٣ - ٤ - الأبواب الجراره (المنزلقة)

تستخدم في الأبواب الداخلية، وتتكون من ضلقة واحدة أو ضلقتين على الأكثر، وتحرك على عجل داخل مجراه خاص مثبتة أعلى الباب. تكون الحركة على وجه الجدار أو بداخله. والشكل رقم (٨) يوضح القطاعات التفصيلية للأبواب المنزلقة.



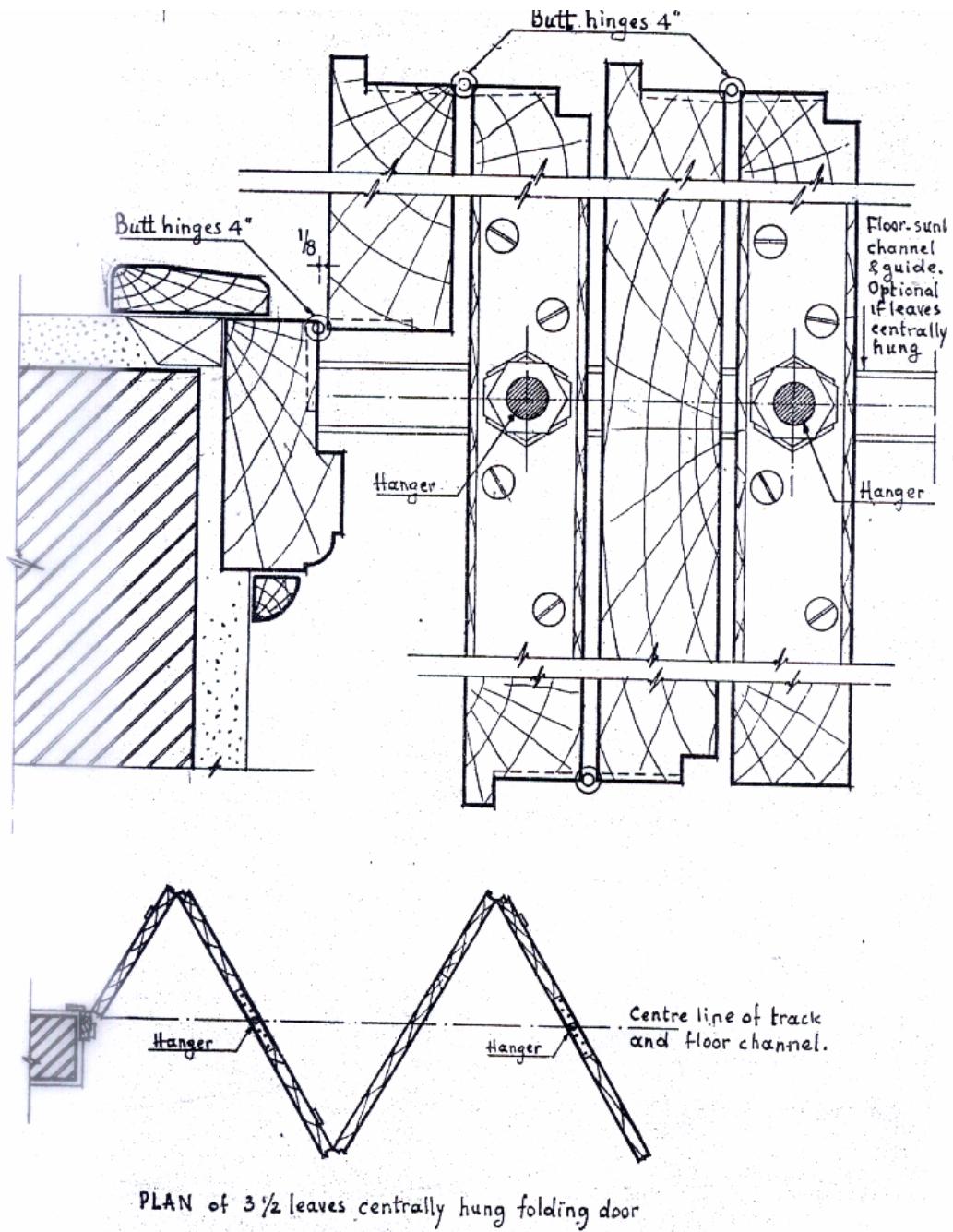
شكل رقم (٨) القطاعات التفصيلية للأبواب المنزلقة



تابع شكل رقم (٨) القطاعات التفصيلية للأبواب المنزلقة

١ - ٣ - ٥ - الأبواب المنطبقة

تستخدم في الأبواب الداخلية، وتتكون من ضلفة تتطبق على بعضها البعض بواسطة مفصلات خاصة مكونة شكل حرف (V)، وتحرك الضلوف على عجل داخل مجراه مثبت في سقف الفراغ فقط، أو في السقف والأرضية معاً. ويوضح الشكل رقم (٩) قطاع تفصيلي في باب منطبق.



شكل رقم (٩) القطاعات التفصيلية للأبواب المنطققة

ثانياً: التفاصيل المعمارية لأعمال التكسية

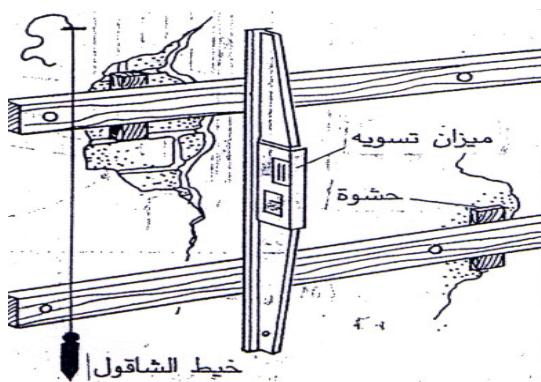
إن استخدام الأخشاب في أعمال التجليد والتكسية، سواء للحوائط أو الأسفار أو الأرضيات، يعتبر من أعمال الديكور الهامة داخل الفراغات المعمارية المختلفة، والتي تضفي على المكان جمالاً وطابعاً خاصاً، ويستخدم في ذلك الأخشاب بجميع أنواعها سواء الطبيعية أو المصنعة.

١-٢ - تكسية الحوائط

بالإضافة إلى النواحي الجمالية التي تعطيها تشكيلات الحوائط بالأختاب، فإنه يمكن استخدام بعض المواد العازلة للصوت (فلين أو صوف زجاجي) بين الفراغات خلف أخشاب التجليد، وذلك للحصول على عزل صوتي للفراغات المعمارية التي تحتاج إلى ذلك. وتكون أعمال تكسية الحوائط بالأختاب من المراحل التالية:

٢ - ١ - إعداد وتركيب الهيكل الحامل (العلفة) :

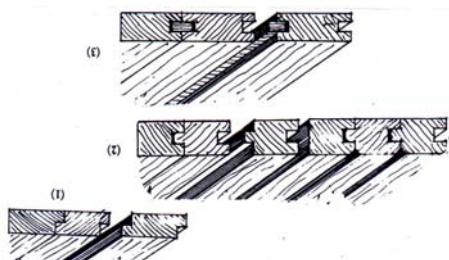
ت تكون العلفة من الخشب الموسكي الغشيم بقطاعات $1,5 \times 2$ بوصة، وبأطوال من ١,٥ - ٢ متر. ويتم تثبيته على الجدار بواسطة مسامير وأسافين توضع على مسافات كل ٥٠ سم، وتشتب أخشاب العلفة على مسافات من ٤٠ - ٥٠ سم، بشكل أفقي أو رأسي أو مائل، تبعاً للشكل النهائي لأخشاب الكسوات، وضبط استوائية تلك الأختاب باستخدام ميزان المياه وميزان الخبط، كما هو موضح بالشكل رقم (١٠).



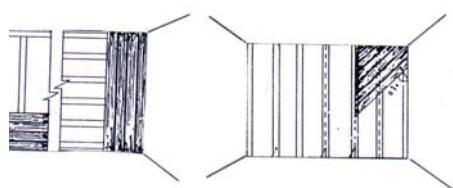
شكل رقم (١٠) ضبط استوائية العلفة

٢ - ١ - ٢ - تركيب خشب الأكساء

يستخدم في ذلك ألواح الخشب الطبيعي (سويد - زان - قرو - ماهوجني) بقطاعات $\frac{3}{4} \times 4 \times 4$ بوصة، وبأطوال تتناسب بأبعاد الحوائط المراد تكسيتها. ويتم وضع الألواح بجوار بعضها باستخدام أحد التعشيقات الموضحة بالشكل رقم (١١)، وتشبيتها في أخشاب العارضة باستخدام المسامير الرفيعة. وترص الألواح إما رأسياً أو أفقياً أو على زاوية ٤٥ درجة، كما هو موضح بالشكل رقم (١٢). ثم يتم بعد ذلك تركيب وزارة خشب بارتفاع ١٥ سم لأخفاء خط التقاء الألواح مع أرضية الفراغ وتركيب حلية خشب لأخفاء خط التقائها مع السقف.



شكل رقم (١١) أساليب تجميع الألواح الخشبية



شكل رقم (١٢) أساليب إظهار ووضع شرائح التجليد

أما في حالة استخدام أحد أنواع الأخشاب المصنعة مثل (ابلاكاج الديكور)، الذي يباع على هيئة ألواح مقاساتها $1,22 \times ٢,٤٤$ م، وبسمكات تبدأ من ثلاثة ملليمترات، يتم تثبيت اللوح الأول فوق العلفة باستخدام الغراء والمسامير الرفيعة، ثم يتواتي بعد ذلك تركيب باقي الأجزاء. ويجب مراعاة تطابق حواف وجوانب الألواح تماماً.

٣ - ١ - مرحلة التشطيب والإناء

بعد غرس المسامير داخل الألواح الخشبية تتم المعجنـة ثم الصنفـرة جيداً ثم الدهان باستخدـام أحد الصبغـات الشـفـافة التي تسـاعد على إظهـار الألياف الخـشـبية.

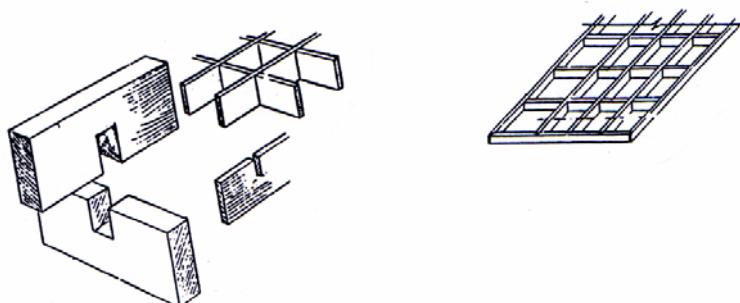
١ - ٢ - تكسـيات الأـسـقـفـ

تفـذ أـعـمـال تـكـسـيات الأـسـقـفـ بـالـأـخـشـابـ لـلـحـصـولـ عـلـى سـقـفـ مـسـتـعـارـ لـإـخـفـاءـ الـكـمـرـاتـ وـالـبـرـوزـاتـ وـالـتـمـدـيـدـاتـ الـكـهـرـيـائـيـةـ، بـالـإـضـافـةـ إـلـى الحـصـولـ عـلـى منـظـرـ جـمـالـيـ. وـتـسـتـخـدـمـ فـيـ ذـلـكـ الـأـخـشـابـ الـطـبـيـعـيـةـ بـجـمـيعـ أـنـوـاعـهـاـ وـكـذـلـكـ الـأـخـشـابـ الـمـصـنـعـةـ وـيـتـنـفـيـذـ ذـلـكـ تـبـعـاـ لـلـخـطـوـطـ التـالـيـةـ:

- تحـديـدـ مـسـتـوـىـ اـرـتـقـاعـ السـقـفـ بـالـنـسـبـةـ لـأـرـضـيـةـ الغـرـفـةـ
- تـرـكـيـبـ الـهـيـكـلـ الـحـامـلـ الـذـيـ يـتـكـونـ مـنـ جـزـئـيـنـ

الجزء الأول: عـبـارـةـ عـنـ إـطـارـ مـنـ الـخـشـبـ الـأـبـيـضـ الـغـشـيمـ بـقـطـاعـاتـ ٢٠٢ـ أـوـ ٢٠٤ـ بـوـصـةـ، يـتـمـ تـثـبـيـتـهـ حـولـ السـقـفـ بـاسـتـخـدـامـ الـمـسـامـيرـ وـالـأـسـافـينـ.

الجزء الثاني: وـهـوـ عـبـارـةـ عـنـ شـبـكـةـ طـولـيـةـ وـعـرـضـيـةـ مـنـ الـأـلـوـاحـ الـخـشـبـ الـأـبـيـضـ، مـنـ قـطـاعـاتـ تـمـاـلـقـاتـ خـشـبـ إـلـاطـارـ، وـتـثـبـيـتـ فـيـ إـلـاطـارـ بـاسـتـخـدـامـ الـمـسـامـيرـ، وـتـرـاـصـ هـذـهـ الـأـلـوـاحـ عـلـىـ مـسـافـاتـ مـنـ تـسـعـيـنـ إـلـىـ مـائـةـ وـعـشـرـينـ سـمـ، بـاسـتـخـدـامـ تـعـشـيقـةـ النـصـفـ عـلـىـ النـصـفـ المـتـقـاطـعـةـ وـالـمـتـعـامـدةـ. وـيـوـضـعـ الشـكـلـ رقمـ (١٣)ـ الـهـيـكـلـ الـحـامـلـ وـنـوـعـ التـعـشـيقـةـ الـمـسـتـخـدـمـةـ.



شكل رقم (١٣) الهـيـكـلـ الـحـامـلـ، وـنـوـعـ التـعـشـيقـةـ الـمـسـتـخـدـمـةـ فـيـ تـرـابـطـ الـأـلـوـاحـ الـشـبـكـهـ.

- تركيب وثبت شرائح خشب الإكساء، باستخدام المسامير الرقيقة والقراء. ويجب قبل التثبيت تحديد أماكن فتحات الإضاءة، وضبط المستوى الأفقي للتجليد باستخدام ميزان المياه.

٣-٢ - تكسية الأرضيات

تعتبر تكسية الأرضيات بالأخشاب من أرقى أنواع التشكيلات التي تعطي جمالاً معمارياً رفيع المستوى. وتستخدم لذلك الأخشاب الطبيعية بجميع أنواعها وتتنوع الأرضيات الخشبية كما يلي:

- أرضيات شرائح من الخشب الطبيعي.
- أرضيات باركيه.
- أرضيات دوكش.

٤-١ - مراحل تنفيذ وتركيب أنواع الأرضيات الخشبية

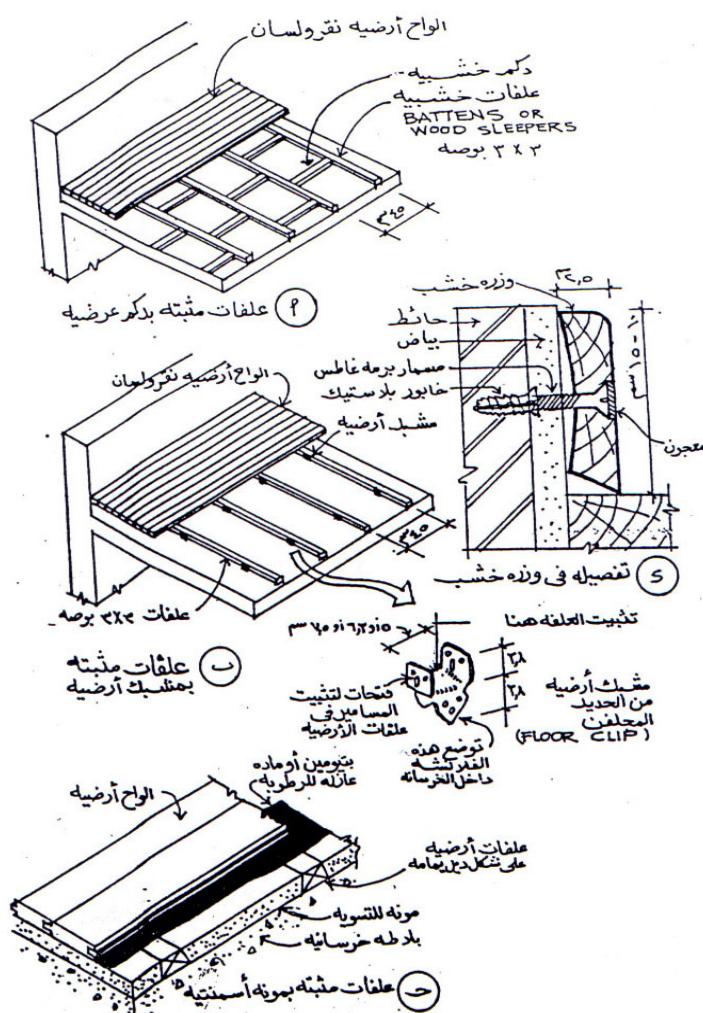
١ - أرضية من الواح الخشب الطبيعي

يتم تركيب تلك النوعية من الأرضيات تبعاً للخطوات التالية:

- تركيب إطار من الخشب الأبيض الغشيم بقطاعات 2×2 - 3×3 بوصة، ويثبت في الحوائط حول الأرضية باستخدام كائنات من الحديد المجلفن.
- تركيب العلقة، وهي عبارة عن مراين من الخشب الأبيض الغشيم، بقطاعات 2×2 بوصة أو 3×3 بوصة أو $1,5 \times 3$ بوصة. وتوضع على مسافات من $35 - 45$ سم، وثبتت في الإطار الخشبي والأرضية باستخدام دكم خشبية أو مشبك الأرضية المعدني.
- ضبط المستوى الأفقي للعلقة والمراين باستخدام ميزان المياه والقدمة.
- ملء الفراغ بين العلقات بالرمel النظيف أو أي مادة أخرى خفيفة، بارتفاع يقل ١ سم عن منسوب ارتفاع العلقات، وذلك لمنع تردد الصوت الناتج من السير فوق الأرضية.

- تركيب شرائح الإكساء بقطاعات من ٨ - ١٢ سم للعرض ومن ٢ - ٢,٥ سم للسمك وبطول لا يقل عن ضعف المسافة بين عارضتين. ويتم التركيب بإستخدام تعشيقه النقر واللسان، والتثبيت بالغراء والمسامير الرقيقة.
- تركيب وزارة من نفس نوع خشب الإكساء بأرتفاع من ١٠ - ١٥ سم، وبسمك ٢,٥ سم، وتثبت في الحوائط بإستخدام المسامير والأسافين على مسافات كل ٥٠ سم.
- كشط الأرضية وصنفرتها، ثم التنظيف والدهان وجهين بزيت بذرة الكتان الصافي، ثم الدهان بورنيش الشمع لإعطائها الطبقة اللامعة.

والشكل رقم (١٤) يوضح مراحل التركيب والتفاصيل المعمارية للأرضيات المكونة من شرائح من الخشب الطبيعي



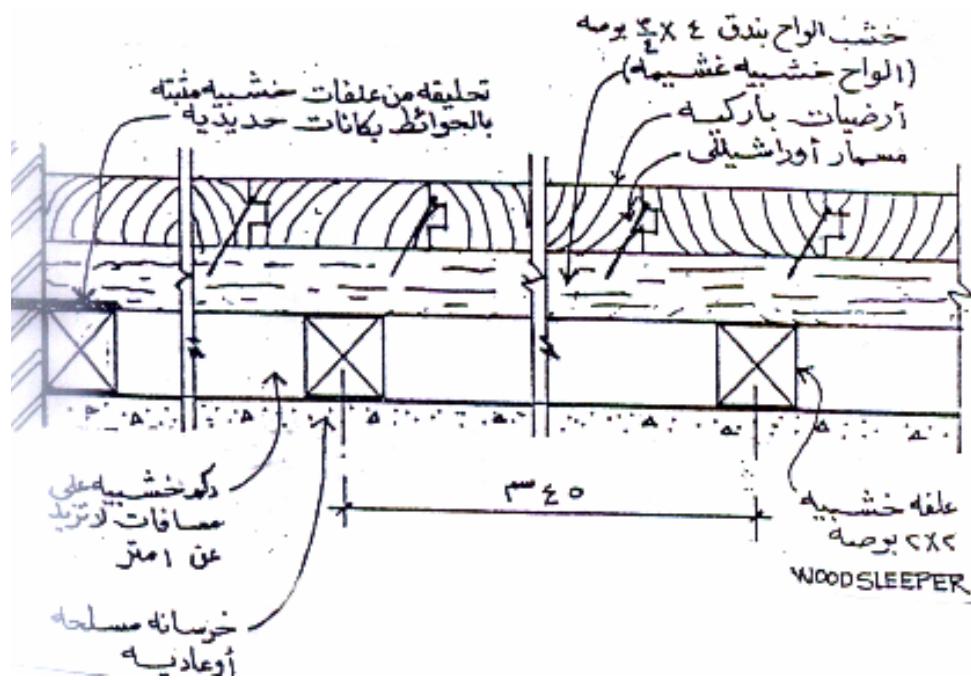
شكل رقم (١٤) القطاعات التفصيلية ومراحل تنفيذ أرضية خشبية من ألواح الخشب الطبيعي

٢- أرضية من خشب الباركيه

يصنع الباركيه من الأخشاب الطبيعية الصلبة، مثل القررو أو الزان، بقطاعات تتراوح من ٣٠ - ٢٢ سم للطول، ومن ٤ - ٧,٥ سم للعرض، ومن ٢ - ٤ سم للسمك، وتجمیع تلك الأخشاب بأشكال فنیة وهندسية متعددة. يتم تركيب تلك النوعية من الأرضيات تبعاً للخطوات التالية:

- تجهیز العلفة وضبط المستوى الأفقي لها. كما سبق ذكره في النوع السابق.
- تركيب فرشة من الخشب الغشيم بسمك $\frac{4}{3}$ بوصة وعرض من ١٢ - ٢٠ سم.
- تجمیع قطع الباركيه فوق الفرشة السابقة بالأشكال الهندسية المطلوبة، ثم تثبّتها باستخدام المسامير الرقیعة.
- تركيب ورقة خشب من نفس نوع الخشب، بارتفاع ١ سم وبسمك ٢,٥ سم.
- الدهان والتلمیع كما سبق ذكره في النوع السابق.

ويوضح الشكل رقم (١٥) قطاع في أرضية خشب باركيه



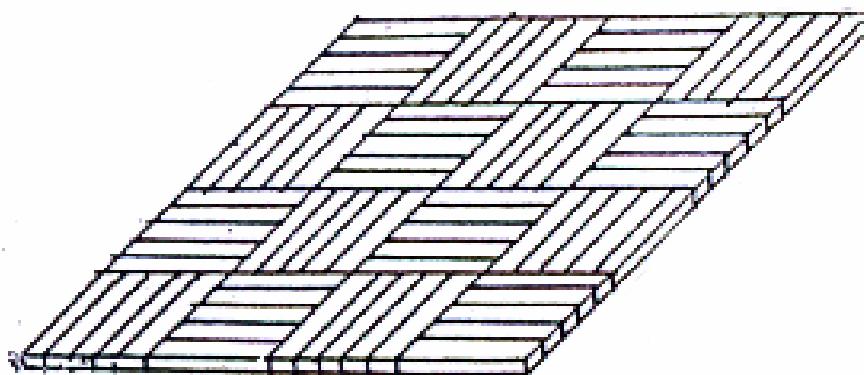
شكل رقم (١٥) قطاع في أرضية خشب باركيه

٣ - أرضيات خشب الدوكش (موزاييك الخشب)

تتوارد في شكل ترابيع من قطع خشبية صغيرة، بمقاسات من ٣٠ - ٥٠ سم × ٢٠ - ٤٠ سم للترابيع المستطيلة، أما المربعة فتكون بمقاسات من ٢٠ × ٤٠ أو ٤٠ × ٤٠ سم بعرض من ١٨ - ٢٥ مم وبسمك من ٦ - ١٠ مم. ويتم لصقها وتركيبها على أرضيات من البلاط الأسمنتى، أو اللياسة الأسمنت. ثم التشطيب والنهو وتركيب وزرة من نفس نوع الخشب. والشكل رقم (١٦) يوضح نموذجاً لتجميع الأرضيات الدوكش.

ولتنفيذ هذه النوعية من الأرضيات الخشبية يجب اتباع الخطوات التالية:

- تنظيف الأرضية جيداً والتأكد من استواء مستواها الأفقي.
- لصق الترابيع الخشبية بمادة لاصقة (٧٠٠ جرام لكل ١ متر مربع)، وذلك بوضع المادة اللاصقة على مسطح من الأرضية يكفي لـلصق من ٢ - ٤ ترابيع، ولا يتم تركيب تلك الترابيع إلا بعد التأكد من أن المادة اللاصقة قد بدأت مرحلة الجفاف الأولى.
- بعد الانتهاء من لصق الأرضية الخشبية يتم تركيب وزرة من نفس نوع الخشب بارتفاع من ١٠ - ١٥ سنتيمتر وسمك ٢,٥ سنتيمتر.
- بعد خمسة عشر يوماً من التركيب تصلق الأرضية الخشبية وتتطف جيداً.



شكل رقم (١٦) أحد أساليب تجميع قطع الأخشاب في أرضيات الخشب الدوكشن

ثالثاً: جداول الأبواب وتحليل بنود ومعدلات الأداء

بيانات جداول الأبواب تعتبر من المعلومات المهمة المطلوب توضيحيها أثناء عمل الرسومات التنفيذية للمشروع، والتي من خلالها يستطيع الرسام المعماري التعرف على المواصفات الخاصة بأنواع الأبواب المختلفة. كما أن معرفة الرسام بأساليب تحليل بنود ومعدلات الأداء للخامات والعملة، تساعده في تحديد تكاليف الخامات وأجور العمالة الالزمة للتنفيذ

١-٣ - تصميم جداول الأبواب

إن الهدف من تصميم هذه الجداول هو توضيح خامات ومواصفات الأبواب المختلفة في مشروع ما. لذا يجب أن تحتوي هذه المواصفات على ارتفاعات وعرضات الأبواب، وعدد الضلaf المكونة لها، هذا بالإضافة إلى نوعية وقطاعات الخامة المستخدمة في تصنيعها. ويتم رسم دائرة على لكل باب على الرسومات المعمارية وبداخلها الرمز ب، ويوضع فوقه رقم لكل مجموعة من الأبواب المشابهة في المواصفات. ويوضح الجدول رقم (٢) نموذج لتصميم جداول الأبواب

وصف الأبواب	مقاسات		العدد	الرمز
	ارتفاع	عرض		
باب تجليد مكون من ضلفة واحدة، من الخشب الموسكي قطاعات 4×2 بوصة للقائمين الرئيسيين والرأس العليا، أما الرأس السفلي من قطاع 2×6 بوصة، والتجليد خشب ابلакاج زان سمك ٥ مم، والحلق من خشب الموسكي قطاع 4×2 بوصة.	٢,٢٠	٠,٩٠	٣	١ ب

جدول رقم (٢) نموذج لجدول الأبواب

٢-٣ - تحليل بنود ومعدلات الأداء

إن تحليل بنود ومعدلات الأداء للعمالات وللخامات، يساعد الرسام المعماري على تحليل أسعار الخامات، والعمالات الالازمة لتصنيع أبواب بمواصفات معينة، وكذلك تحديد كميات ونوعيات الأخشاب الالازمة لتصنيع أبواب مشروع ما. أما تحليل بنود ومعدلات الأداء للعمالات الالازمة للتنفيذ، فهو يساعد الرسام على تحديد الوقت اللازم للتنفيذ، وكذلك تحليل تكلفة العمالات الالازمة. ويوضح الجدول رقم (٣) تحليلاً لكميات ونوعيات الأخشاب الالازمة لتصنيع باب تجليد مقاس 220×95 سم، والحلق بقطاع 6×2 بوصة. والجدول رقم (٤) يوضح معدلات تصنيع المتر المكعب من نوعيات الأخشاب المختلفة. أما الجدول رقم (٤) يوضح معدلات العمالات الالازمة لتصنيع وتنفيذ المراحل المختلفة من أعمال الأبواب الخشبية.

الحجم / م ^٣	القياسات - سم			عدد	أجزاء الأبواب	م
	سمك	عرض	طول			
	٥	١٥	٢٢٩	٢	قوائم الحلق	١
	٥	١٥	٩٥	١	رأس عليا للحلق	٢
	٥	١٠	٢١٦	٢	قوائم الضلفة	٣
	٥	١٠	٨٧	١	رأس عليا للضلفة	٤
	٥	١٧,٥	٨٧	١	رأس سفلي للضلفة	٥
	٣,٨	٥	٧٤	١٣	سوسات داخلية	٦
	٣,٨	١٠				
	٣,٧٥	٦,٣	٥٥٧	-	برور	٧
٣٠,١٢٢					إجمالي حجم الخشب المطلوب	
١,٥ لوح					ابلاكاج زان سمك ٥ مم مقاس 244×122 سم	٨

جدول رقم (٣) كميات الأخشاب الالازمة لتصنيع باب تجليد مقاس 220×95 سم

نوعية الأعمال وقطاعاتها	الإنتاجية للمتر المكعب		نوع الخشب
	م.م	م.ط	
حلوق بقطاع ٣×٢ بوصة		٣٥٨,٣٥	خشب موسكي
حلوق بقطاع ٤×٢ بوصة		١٩٣,٧٦	
حلوق بقطاع ٦×٢ بوصة		١٢٩,١٧	
قوائم ورؤوس للضلaf بقطاع ٤×٢ بوصة		١٩٣,٧٦	
قوائم ورؤوس للضلaf قطاع ٦×٢ بوصة		١٢٤,١٧	
قشاط مقاس ٢×٥ سم		١٠٠٠	خشب زان
قشاط مقاس ٢,٥×٥ سم		٨٠٠	
علقات للأرضيات قطاع ٢×٢ بوصة		٤٠٠	خشب بياض
علقات للأرضيات قطاع ٣×٣ بوصة		١٧٨	
علقات للأرضيات قطاع ٤×٤ بوصة		١٠٠	
أرضيات شرائح سمك ١ بوصة	٣٢		خشب قرو
أرضية لصق (خشب دوكش) سمك ٦مم	٦٥		

جدول رقم (٤) معدلات الإنتاجية للمتر المكعب من أنواع الأخشاب المختلفة

معدل الإنتاج اليومي	بيان العمالة			نوعية العمل
	عامل	فني مساعد نجار	فني نجار	
٤ قائم رأسى ١٢٠ رأس أفقية	١		١	التجهيز
١٥ ضلفة باب حشو ٢٠ ضلفة باب تجليد	١		١	التجميع
٣٠ ضلفة باب حشو ٤٥ ضلفة باب تجليد			١	غراء ومسمار
١٥ ضلفة باب			١	تركيب قساطط
١٥ ضلفة باب حشو ١٢ ضلفة باب تجليد			٨	تشطيب
١١ حلق بما في ذلك البرواز ٤ ضلفة باب حشو أو تجليد بما في ذلك تركيب الخردوات	١		١	تركيب وتشغيل

جدول رقم (٥) معدلات الإنتاجية لبنود وأعمال نجارة الأبواب



تقنية عمارة - ٢

الأعمال المعدنية (الحديد والألومنيوم)



الجدارة:

تعريف الطالب بقطاعات الحديد والألومنيوم المستخدمة في صناعة الأبواب والشبابيك وتكلسيات الواجهات الخارجية للمباني، هذا بالإضافة إلى كيفية عمل الرسومات التنفيذية لهذه النوعية من الأعمال.

الاهداف: عندما يكتمل هذا الباب يكون لدى الرسام المعماري القدرة على:

- رسم القطاعات التفصيلية لأعمال الأبواب والشبابيك الحديدية.
- رسم القطاعات التفصيلية لأعمال الأبواب والشبابيك الألومنيوم.
- رسم القطاعات التفصيلية لأعمال تكلسيات الواجهات الخارجية

مستوى الاداء المطلوب: ان يصل المتدرب إلى اتقان هذه الجدارة بنسبة ١٠٠ %

الوقت المتوقع للتدريب: عشرون ساعة.

الوسائل المساعدة:

- قاعة الرسم
- وسائل العرض المرئية
- التدريبات العملية

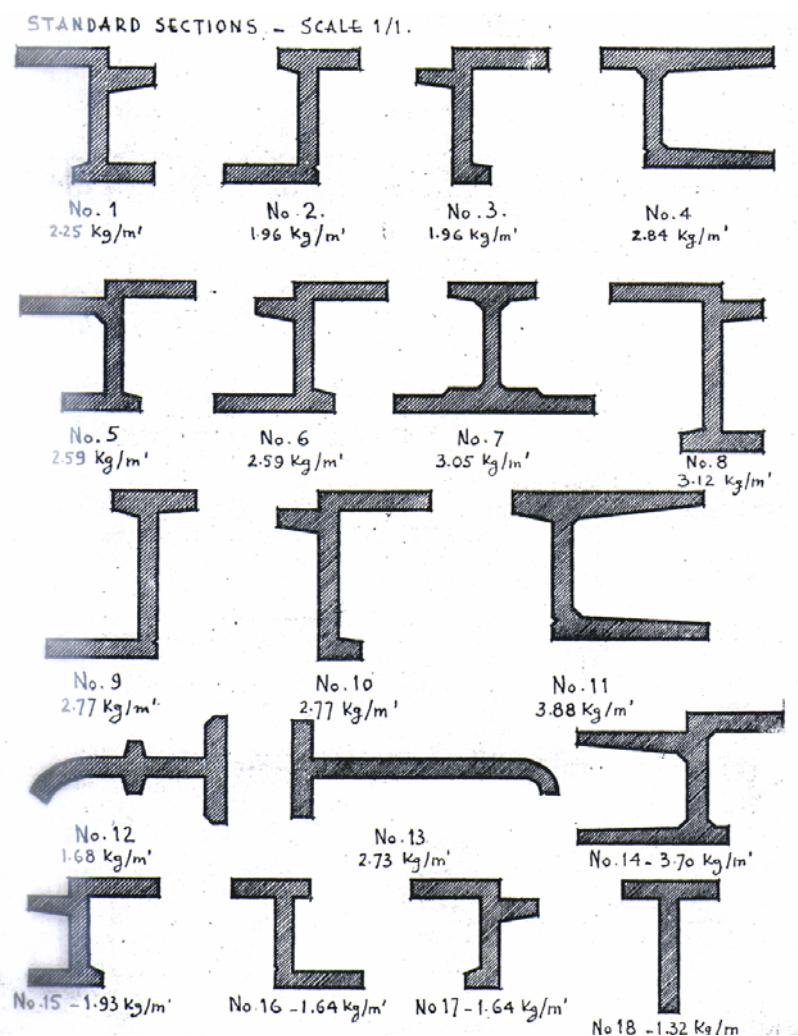
متطلبات الجدارة: اجتياز حقيبة تقنية عمارة - ١ (أعمال التشطيبات).

أولاً : أعمال الأبواب والشبابيك الحديدية

تستخدم الأبواب والشبابيك المعدنية بكثرة في مباني المدارس والمستشفيات والمباني السكنية، حيث إنها توفر أكبر قدر ممكن من الإضاءة الطبيعية، نظراً لأن القطاعات المكونة لحلوها وضفافها لا تشغله إلمساحة ضئيلة مقارنة بمتيلتها من الأعمال الخشبية.

١-١ - قطاعات الأعمال الحديدية

توجد لهذه النوعية من الأعمال ثمانية عشر قطاعاً قياسياً، وبسمادات (بوصة واحدة - بوصة وربع - بوصة ونصف)، ولكل شكل من هذه القطاعات الوظيفة الخاصة به. ويوضح الشكل رقم (١٧) اشكال هذه القطاعات.

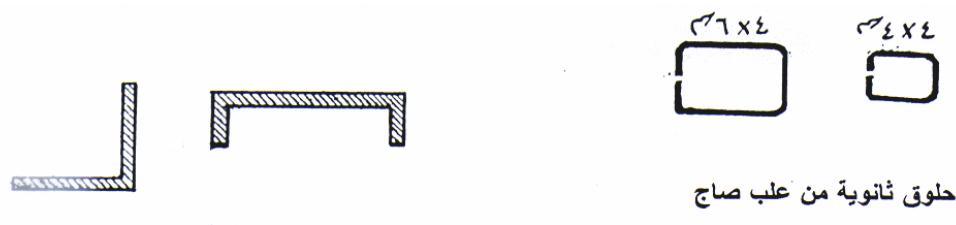


شكل رقم (١٧) القطاعات القياسية للأعمال الحديدية

١ - ٢ - الحلوق

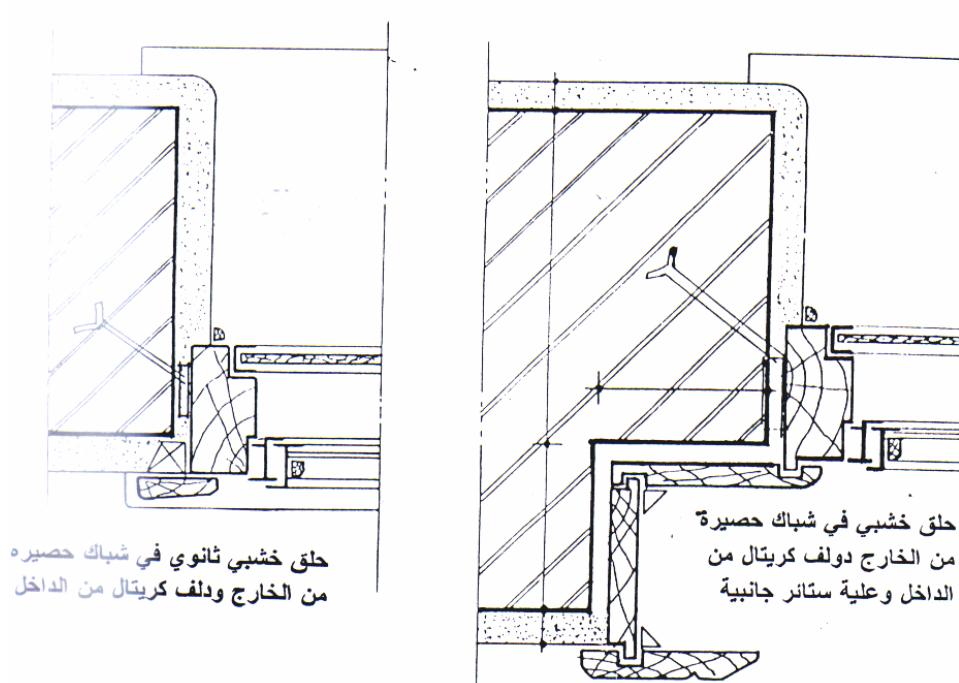
١ - ٢ - **الحلوق الثانوية**: تستخدم لضبط أبعاد الفتحات وضبط المستوى الرأسي لها وتصنع من الألخشاب ، أو شرائح الصاج المثنى ، أو من قطاعات الحديد. كما هو موضح بالشكل رقم (١٨)

١ - ٢ - **الحلوق الرئيسية**: وتصنع من قطاعات الكريتال أو الحديد المجمع ، أو الصاج المثنى. ويتم تجميع القوائم الرأسية والعوارض الأفقية على زاوية ٤٥ درجة بواسطة اللحام الكهربائي. وتشتت في الحلوق الثانوية باستخدام المسامير البورمة.



حلوق ثانوية من علب صاج

حلوق ثانوية من قطاعات حديد

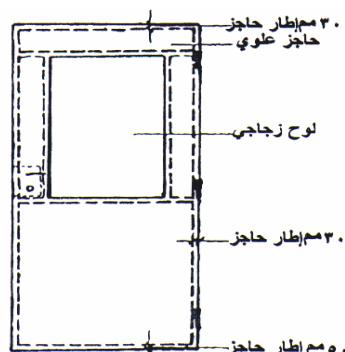


شكل رقم (١٨) أنواع الحلوق الثانوية

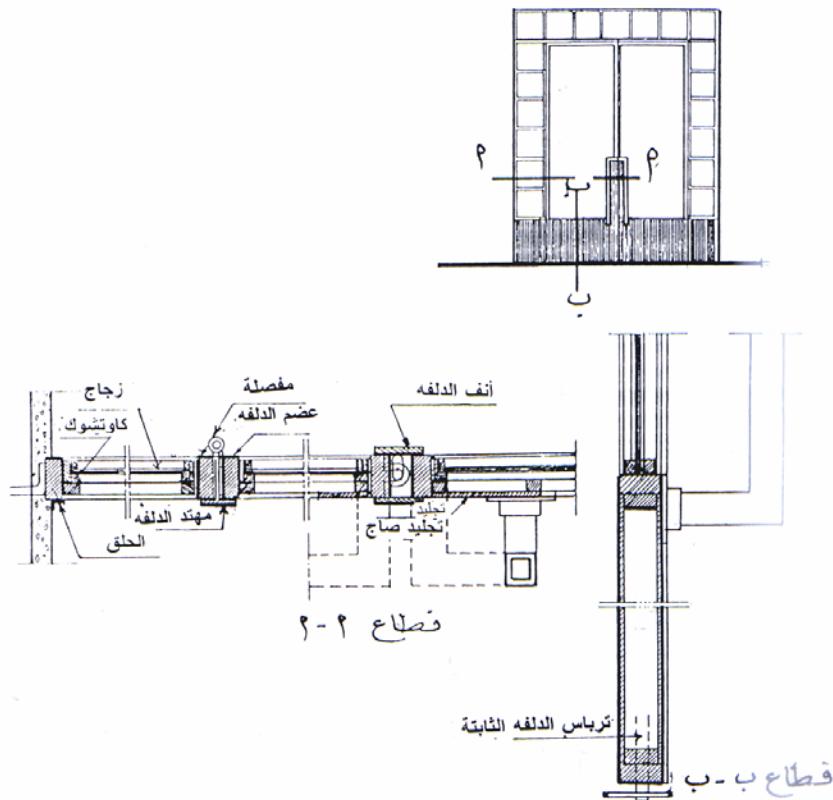
١-٣-١ الأبواب الحديدية

١-٣-١-١ أنواع الأبواب الحديدية من حيث مادة وطريقة الصنع

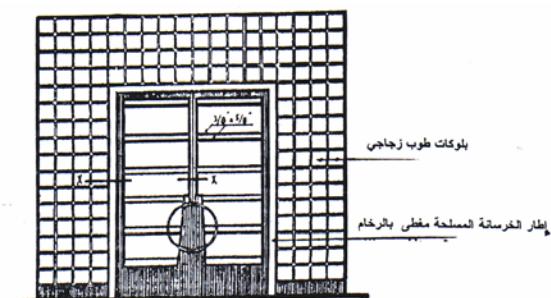
- **الأبواب التجليد:** وفي هذا النوع يتم تجليد الأبواب من الجهتين بألواح من الحديد الصلب بسمك لا يقل عن ١٦/١ بوصة. كما هو موضح بالشكل رقم (١٩).
- **الأبواب ذات الهياكل المعدنية:** مثل أبواب التهوية الحاجبة للضوء أو الأبواب ذات الأجزاء الزجاجية.
- **الأبواب ذات القطاعات الحديدية المجمعة:** هي الأبواب التي يتم فيها تجميع إطارات الضلفة من قطاعات الحديد المتساوية، والغير متساوية، ويتم التجميع بواسطة اللحام الكهربائي كما هو موضح بالشكل رقم (٢٠)، وتعمل الحشوارات كما يلي:
 - ١ - حشوارات من الزجاج أو خشب الميلامين: بعد تجميع إطار الضلفة من خوص الحديد المبطّط، بواسطة اللحام أو البرشام يتم تثبيت باكتة خارجية حول مكان الحشوة، بعد ذلك توضع الحشوة، وتثبت باستخدام باكتة داخلية.
 - ٢ - حشوارات من المصبعات الحديدية: تثبت هذه النوعية من الحشوارات داخل إطار الضلفة باستخدام اللحام الكهربائي، وإذا تطلب الأمر تركيب زجاج خلف المصبعات تستخدم الطريقة السابقة.
- **الأبواب المصنوعة من الحديد الزهرفي:** كما هو موضح بالشكل رقم (٢١)
- **الأبواب الكريتال:** تكون تلك النوعية من الأبواب من قطاعات الحديد الكريتال التي يتم تجميعها باللحام الكهربائي على زاوية ٤٥ أو ٩٠ درجة، كما هو موضح بالشكل رقم (٢٢)



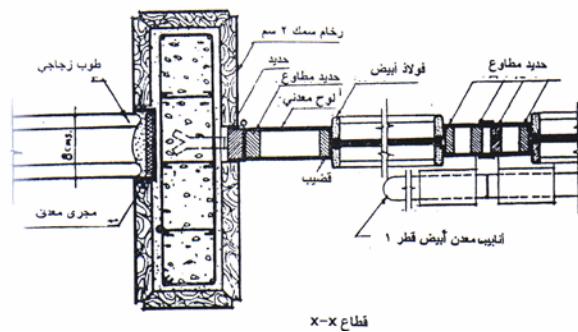
شكل رقم (١٩) واجهة باب تجليد ذو حشوة زجاجية



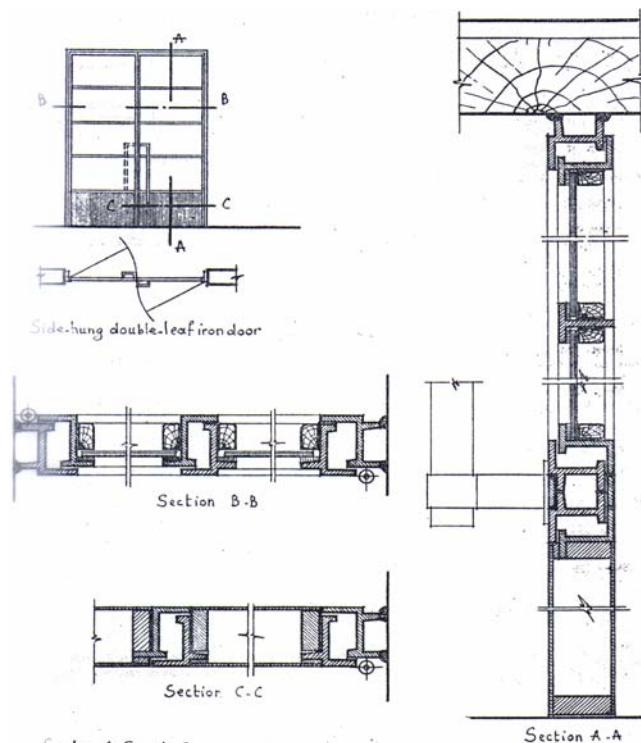
شكل رقم (٢٠) قطاعات تفصيلية في باب من قطاعات حديد مجمعة



تابع شكل رقم (٤) : واجهة باب مدخل مصنوع من الحديد المطاوع مع إطار رخامى وقوالب زجاجية



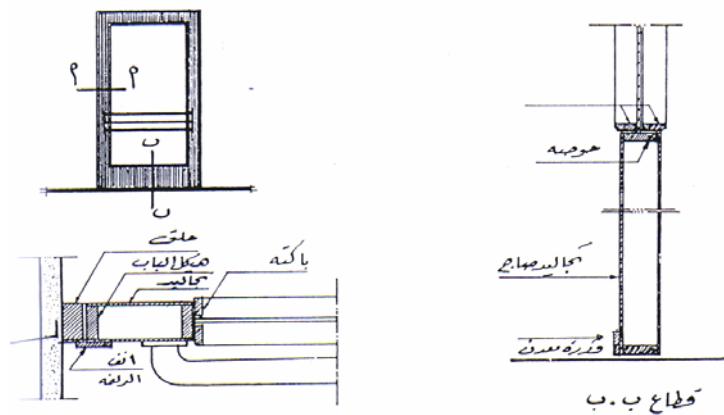
شكل رقم (٢١) قطاعات تفصيلية في باب مصنوع من الحديد المطاوع (زخرفي)



شكل رقم (٢٢) قطاعات تفصيلية في باب مصنوع من قطاعات الكريتال

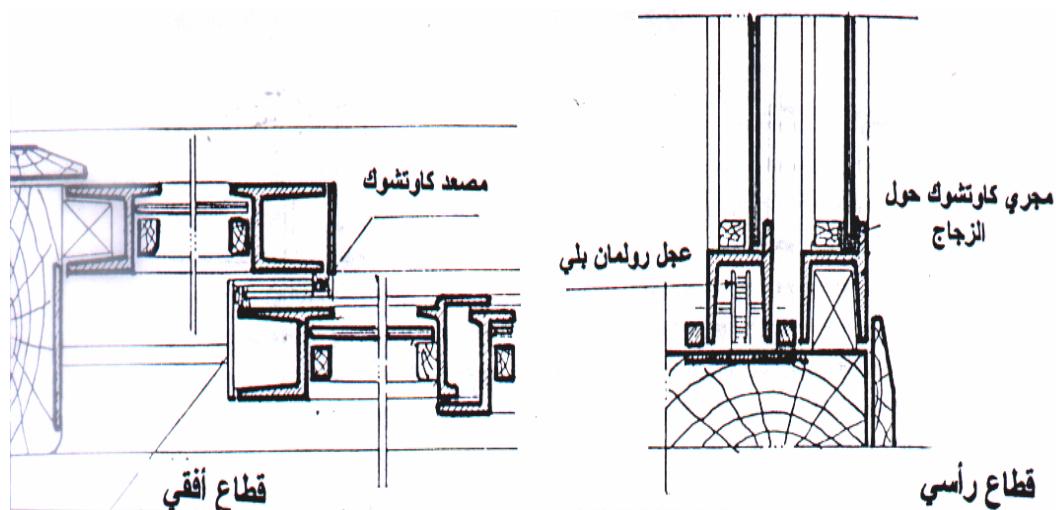
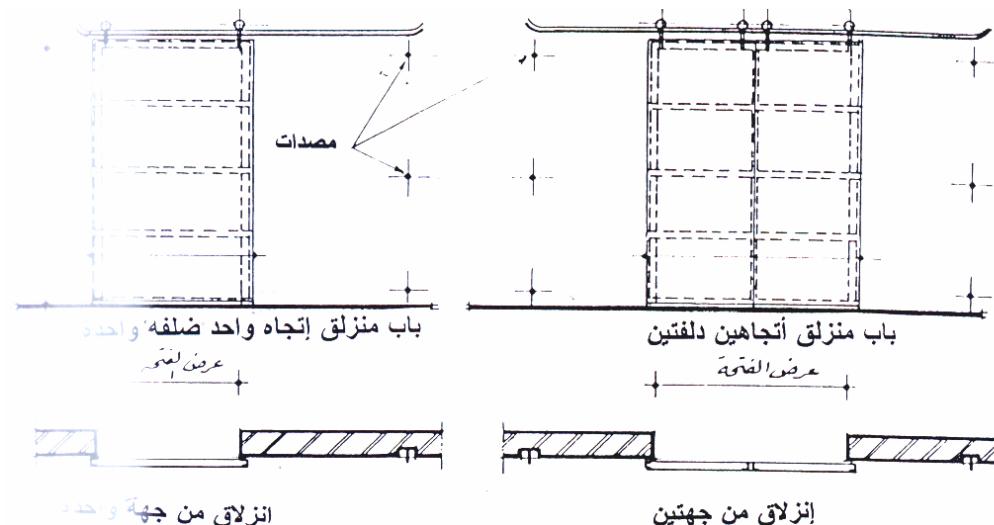
٤-٣-١ - أنواع الأبواب الحديدية من حيث أسلوب وطريقة الفتح وسوف نتناول ثلاثة من أنواع الأبواب الحديدية الشائعة الاستخدام

- **الابواب المفصلية:** وتتكون من الحلق الرئيسي وضلفة أو أكثر، تتحرك حول محور رأسي عند التقاء الضلفل بالحلق، وتصنع من قطاعات الكريتال القياسية أو قطاعات الحديد المجمعة. كما هو موضح بالشكل رقم (٢٣)



شكل رقم (٢٣) قطاعات تفصيلية في باب حديد مكون من ضلفة مفصلية

- الابواب المنزلقة: وتصنع من ألواح معدنية، مثبتة حول إطار الضلفة بواسطة البرشام. وهذه النوعية من الأبواب إما إن تكون ذات اتجاه واحد ضلفة واحدة، أو ذات اتجاهين ضلفتين. ويوضح الشكل رقم (٢٤) القطاعات التفصيلية للأبواب المنزلقة.



شكل رقم (٢٤) القطاعات التفصيلية للأبواب المنزلقة

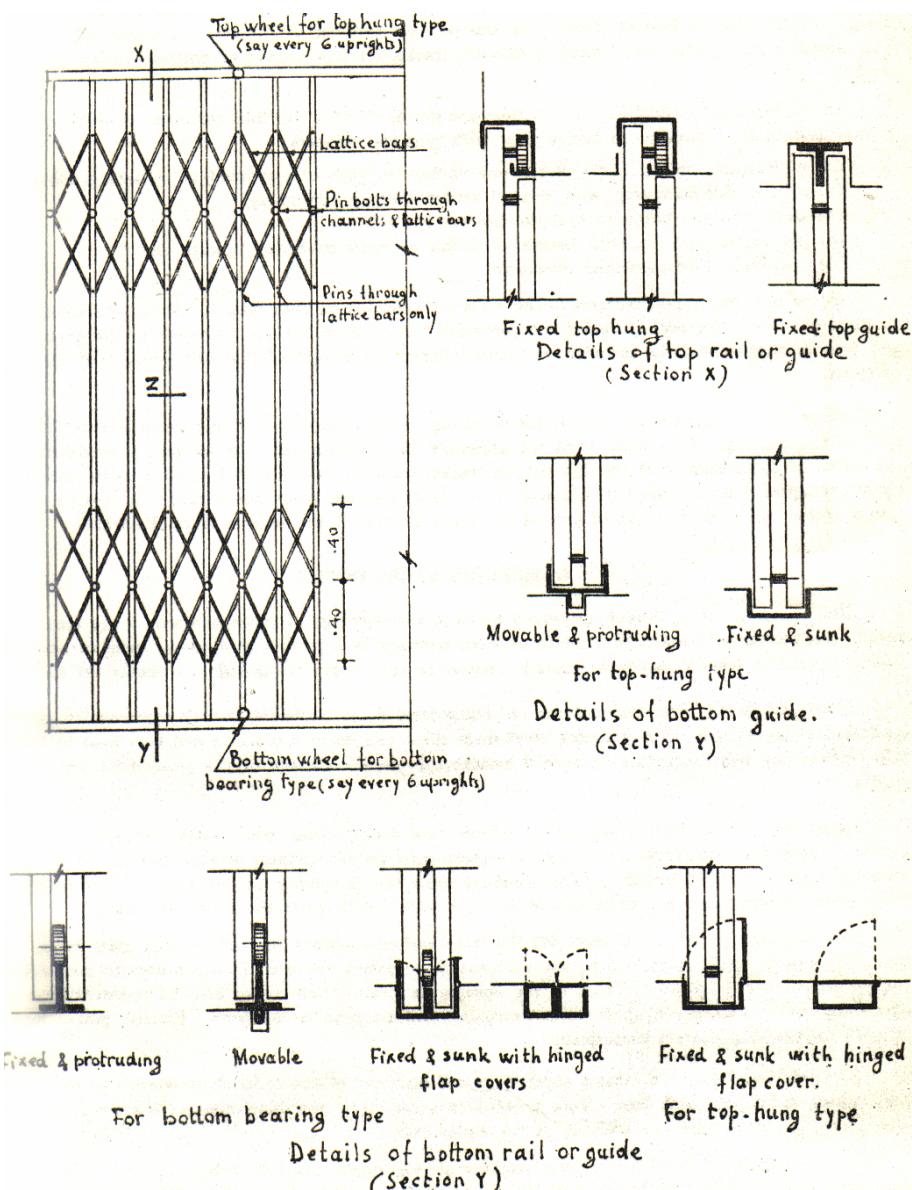
- الابواب المقص: تستخدم تلك النوعية من الأبواب فى تأمين الفتحات والأبواب الزجاجية وتتكون من:

- ١ - ضلفة الباب: التى تتكون من خوص رأسية مزدوجة من قطاعات لاتقل عن ٦٩ مم للخوصة الواحدة (خوص بداية ونهاية الضلفة لاتقل عن ٢٥ مم)، وعلى مسافات محورية

لاتزيد عن ١٥ سم، وتحصر هذه الخوص فيما بينها مقصات من الحديد بقطاع لا يقل عن ٦٠ مم وبطول لا يقل عن ٦٠ سم.

٢ - **المجاري العلوية:** وتتكون من خوص حديد بقطاع لا يقل عن ٥٠ مم، ويرتكز عليها عجل من الرولان لسهولة الحركة.

٣ - **مجاري الدليل الأرضية:** وتكون بعرض يزيد ٥ مم عن سماكة الضلفة وبعمق لا يقل عن ٤ سم. ويوضح الشكل رقم (٢٥) القطاعات التفصيلية للأبواب المقص.



الشكل رقم (٢٥) القطاعات التفصيلية للأبواب المقص

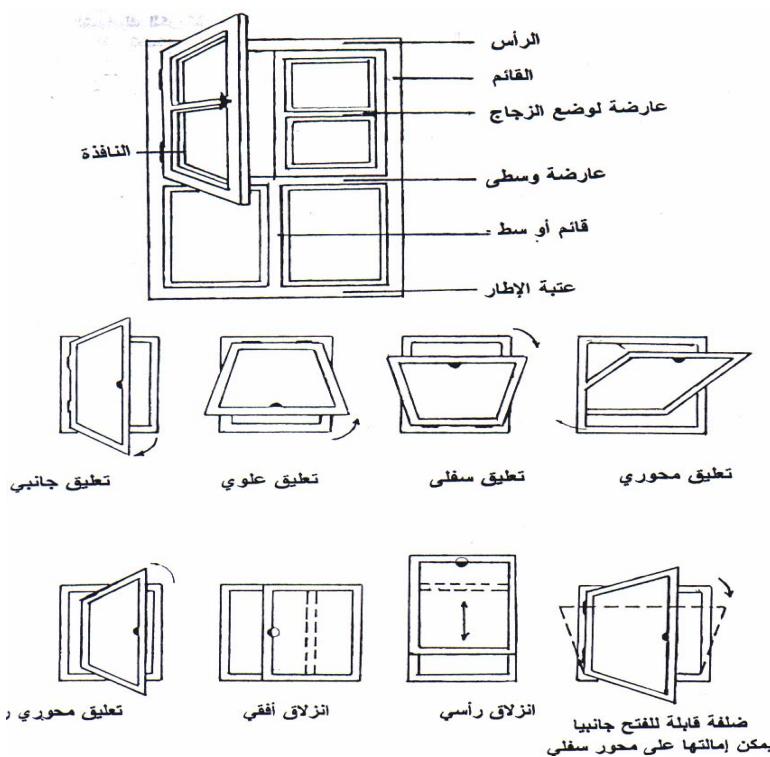
١-٤ الشبابيك الحديدية

تصنع من قطاعات الحديد الكريتال القياسية من قطاعات متعددة الأشكال والسمك، وتصنع تبعاً للمقاسات والأبعاد الموضحة في الرسومات التفصيلية.

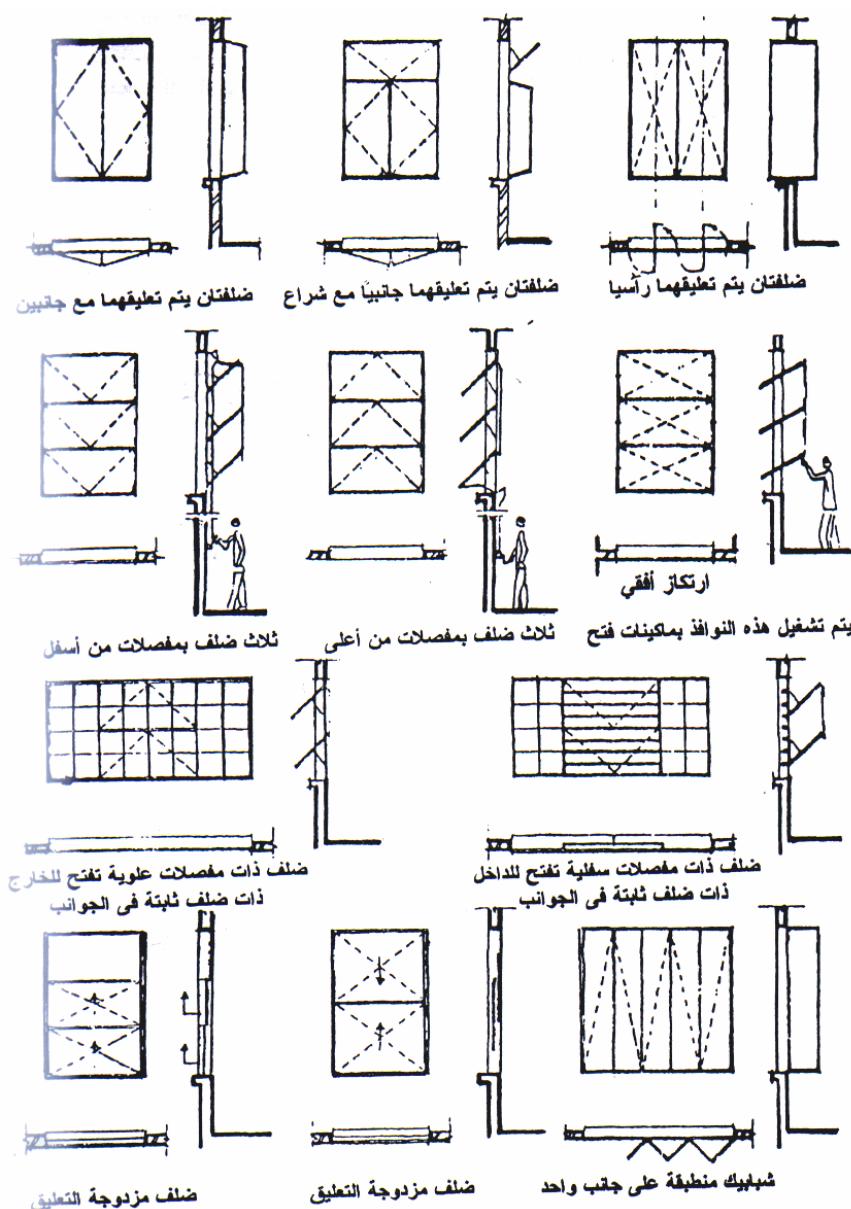
١-٤-١ أنواع الشبابيك الحديدية من حيث أسلوب وطريقة الفتح

يوضح الشكل رقم (٢٦) أساليب وأشكال فتحات الشبابيك المتعددة، والتي يمكن حصرها في الأنواع التالية:

- شباك منزلي: يتكون من الحلقة الرئيسية، وعدد من الأضلاع التي تتزلق أفقياً على عجل مثبت في أعلى أو أسفل الأضلاع، والأضلاع إما إن تتحرك جميعها، أو يكون بعضها ثابت والآخر متحرك.
- شباك مفصلي: يتكون من حلقة رئيسية وأضلاع أو أكثر تتحرك حول محور رأسى (مفصلات معدنية) عند التقائه الأضلاع بالحلقة.
- شباك قلاب: في هذا النوع تتحرك الأضلاع حول محور أفقي عند أعلى أو أسفل الأضلاع، وللتحكم في زاوية فتح الأضلاع يتم تثبيت ذراع للتحريك على جانبي الأضلاع.
- شباك محوري: حيث تتحرك الأضلاع حول محور أفقي أو رأسى ، في منتصف الأضلاع، أو عند ثلثها الأول أو الأخير.



الشكل رقم (٢٦) أساليب وأشكال فتحات الشبابيك المعدنية



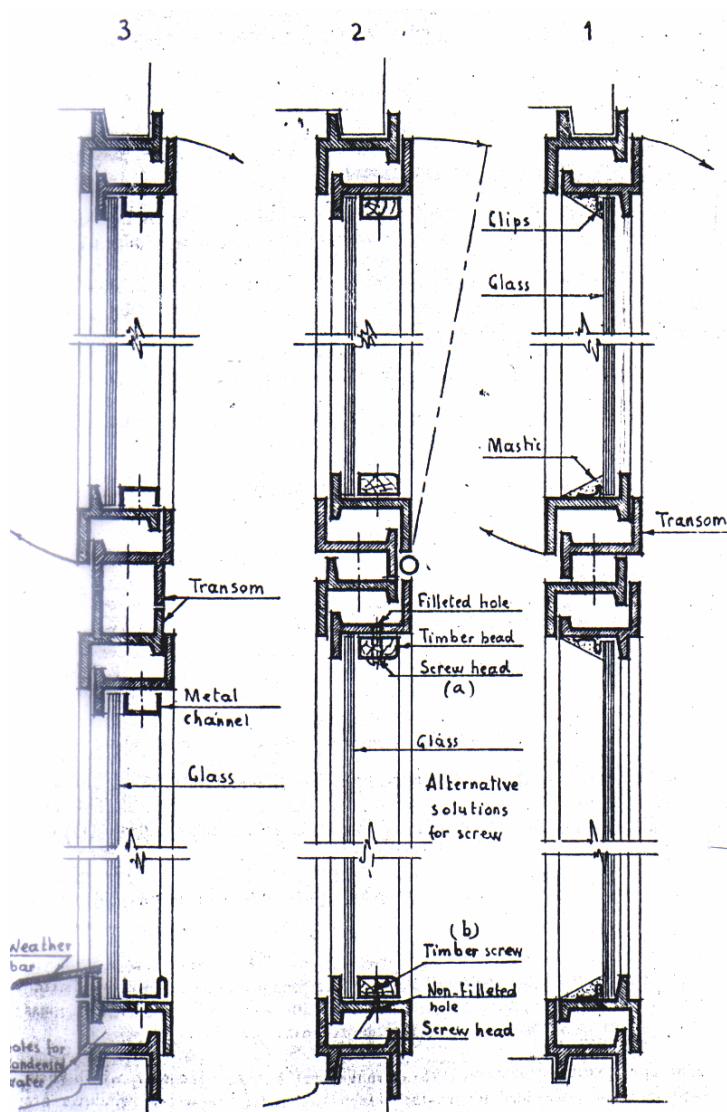
تابع الشكل رقم (٢٦) أساليب وأشكال فتحات الشبابيك المعدنية

١-٤-٢ - أساليب تثبيت الزجاج بالشبابيك الحديدية

يوضح الشكل رقم (٢٧) قطاعات في شباك ذو شراعة علوية، وكذلك الأساليب المتعددة لتركيب الزجاج كما يلي:

- القطاع رقم (١): يوضح أحد الأساليب الرئيسية لثبيت الزجاج وهي تتكون من مشبك صغير ومادة لاصقة ومعجون.
- القطاع رقم (٢): يوضح أحد الطرق الشائعة الاستخدام في تثبيت الزجاج وهي عبارة عن حلية من الخشب تثبت حول الإطار الحديدي بواسطة المسامير.

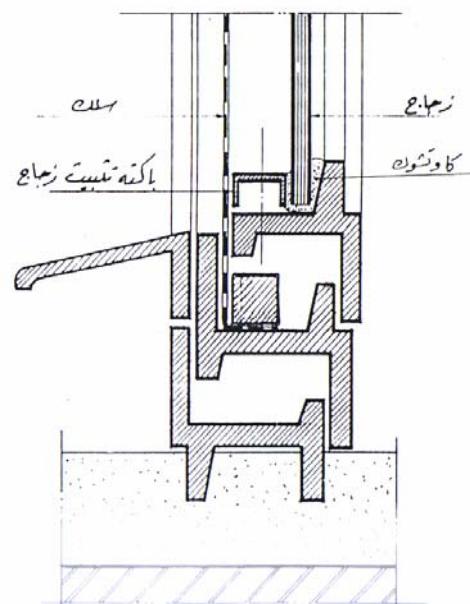
- القطاع رقم (٣) : يوضح أحد الطرق نادرة الاستخدام ، وهى عبارة عن مجلى حديد يثبت حول الإطار الحديدي.



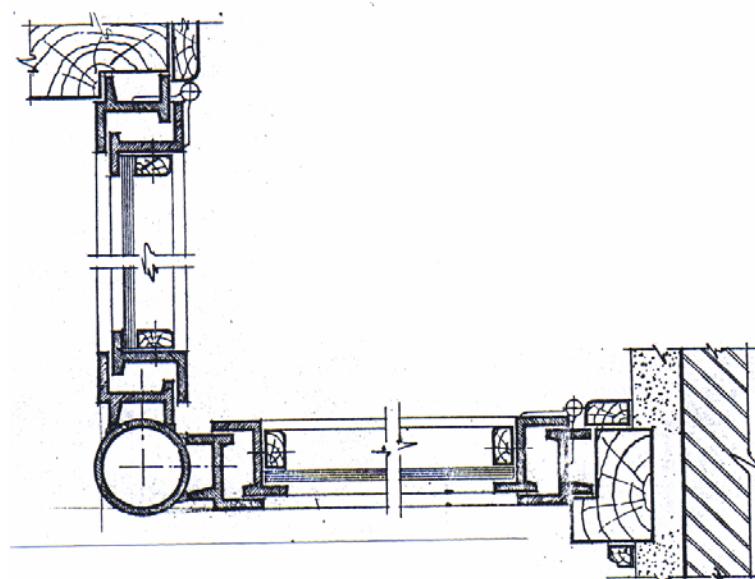
شكل رقم (٢٧) قطاعات توضح الأساليب المتعددة لتركيب زجاج الشبابيك الحديدية

١-٤-٣- القطاعات التفصيلية للشبابيك الحديدية

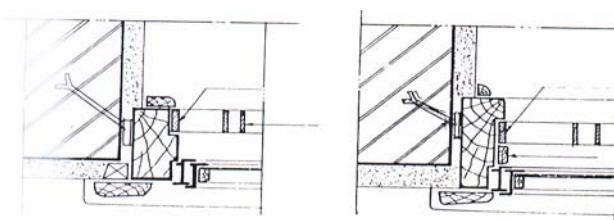
يوضح الشكل رقم (٢٨) قطاع فى شباك كريتال مكون من ضلفة متحركة فارغ زجاج ، وضلفة ثابتة من السلك . ويوضح الشكل رقم (٢٩) قطاع أفقى لشباك ركن من قطاعات الكريتال فارغ زجاج ومبثت على حلق خشب واركן ماسورة من الحديد. بينما يوضح الشكل رقم (٣٠) أساليب تركيب جريليما حديد من الخارج للحماية ، والشكل رقم (٣١) يوضح القطاعات التفصيلية لشبابيك منزلقة (أحدوهما مكون من ضلفتين منزلقتين والثانى مكون من ضلفتين ثابتتين وضلفتين منزلقتين).



شكل رقم (٢٨) قطاع في شباك كريتال مكون من ضلفة فارغ زجاج ، وضلفة ثابتة من السلك

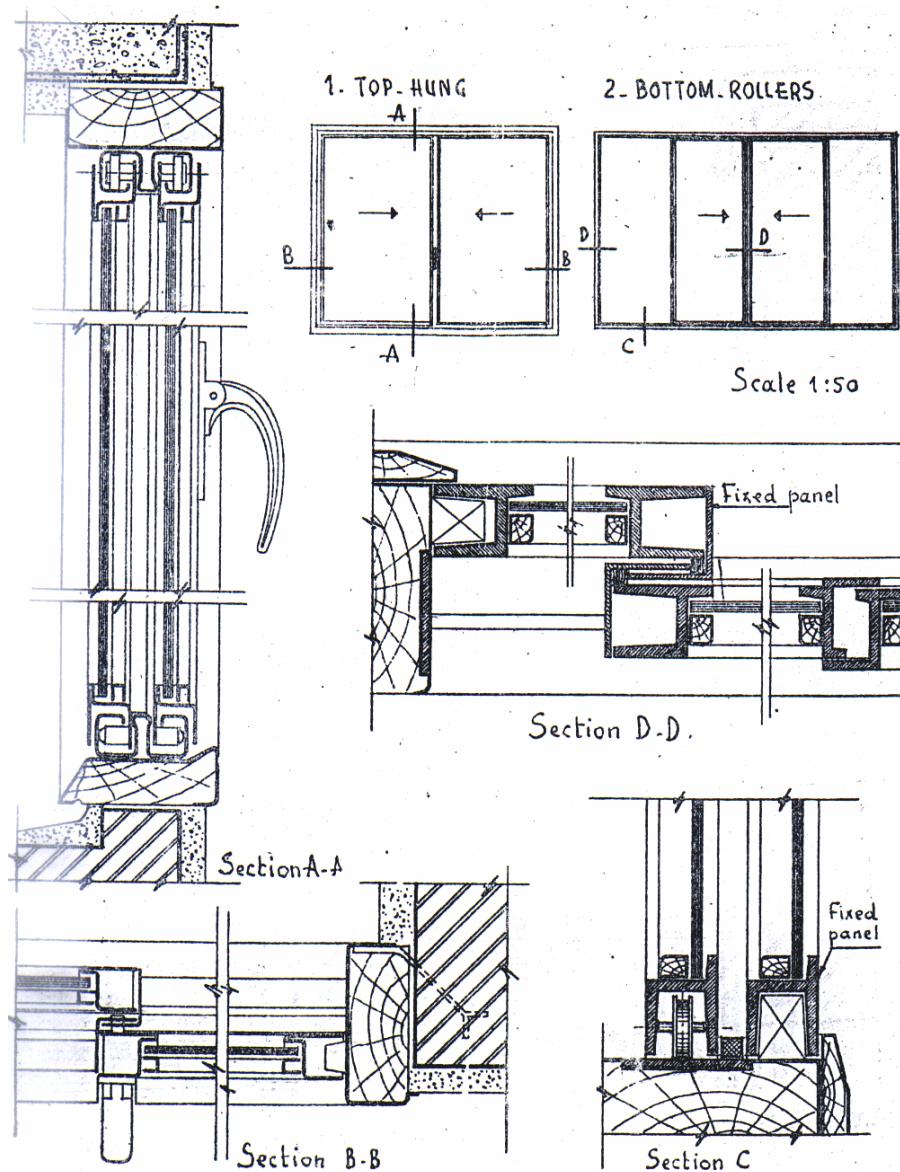


شكل رقم (١٦) قطاع مصيبي اصمي سبات رسن



حلق خشبي ثانوي في شباك كريتال من الداخل وجريليا حديد من الخارج

شكل رقم (٣٠) أساليب تركيب جريليا حديد من الخارج للحماية



شكل رقم (٣١) القطاعات التفصيلية لشبابيك منزقة

ثانياً: أعمال الأبواب والشبابيك الالومنيوم

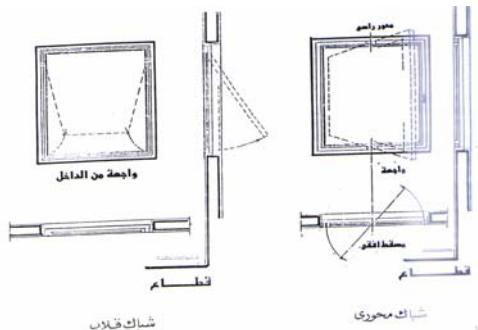
انتشر استخدام الأبواب والشبابيك المعدنية في الأعمال المعمارية لعدة أسباب، من أهمها:

- حسن المظهر وسهولة ودقة التشكيل والتجميع
- خفة الوزن وسهولة التركيب
- قطاعات ذات ألوان متعددة وجذابة
- مقاوم لجميع التقلبات الجوية ولا يحتاج إلى صيانة دورية
- سهولة التنظيف ومنع تسرب الهواء

١-٢ - أساليب وطرق الفتح

تجمع قطاعات الأبواب والشبابيك الألومنيوم باستخدام مسامير بورمة واركان من الألومنيوم أو البلاستيك، وتثبت حلوقها على حلوق ثانية من الخشب بقطاع 1.5×4 بوصة. وتقسم أساليب وطرق فتحها إلى الأنواع التالية:

- باب أو شباك منزلي: يتكون من حلق وضلفين أو أكثر تتحركان أفقياً على عجل.
- باب أو شباك مفصلي: يتكون من حلق وضلفة أو أكثر تتحرك حول محور رأسي عند التقائه الضلف بالقواعد الرأسية للحلق.
- شباك محوري: يتكون من حلق وضلفة أو أكثر تتحرك حول محور أفقي أو رأسي. كما هو موضح بالشكل رقم (٣٢)
- شباك قلاب: يتكون من حلق وضلفة أو أكثر تتحرك للداخل أو للخارج بواسطة مفصلات علوية أو سفلية وذراع للتثبيت، أو تتحرك عن طريق ذراع قلاب يعمل على فتح الضلفة وتثبيتها في وضع مائل. كما هو مبين بالشكل رقم (٣٣)



شكل رقم (٣٣) شباك محوري - شباك قلاب

٢- قطاعات الألومنيوم

تنوع قطاعات الألومنيوم المستخدمة في أعمال تجميع الأبواب والشبابيك إلى القطاعات التالية:

- قطاع مصمت (مربع أو مستطيل أو مستدير)
- قطاع مواسير (مربع أو مستدير)
- قطاعات لتجلييد الحوائط والأسقف
- قطاعات لأعمال القواطيع
- قطاعات للحلوق
- قطاعات لأعمال الأبواب والشبابيك المفصليّة

- قطاعات لأعمال الأبواب والشبابيك المنزلقة
- قطاعات لأعمال الشبابيك المحورية أو القلابة

وتصنع قطاعات الألومينيوم بحيث يكون لون سطحها الخارجي باللون الطبيعي لسيكة الألومينيوم، أو مطفي أو لميع أو أنوديزد (ذهبى - برونزي - فضي). ويوضح الشكل رقم (٣٢) قطاعات الألومينيوم وأوزانها وأنواع استخدامها.

رسومات تفصيلية لبعض قطاعات الألومينيوم

رقم القطاعات	القطاع	القطاع	القطاع	القطاع	القطاع	القطاع	القطاع	القطاع	القطاع
١٨٣	لحن شاك نطاب عاوى	١٨٤	لحن شاك نطاب عاوى	١٨٥	لحن شاك نطاب عاوى	١٨٦	لحن شاك نطاب عاوى	١٨٧	لحن شاك نطاب عاوى
١٨٨	"	١٨٩	"	١٩٠	"	١٩١	"	١٩٢	"
١٩٣	"	١٩٤	"	١٩٥	"	١٩٦	"	١٩٧	"
١٩٨	"	١٩٩	"	١٩١٠	"	١٩٢٠	"	١٩٣٠	"
١٩٦	"	١٩٧	"	١٩٨	"	١٩٩	"	١٩٠	"
١٩٥	"	١٩٨	"	١٩٩	"	١٩١٠	"	١٩٢٠	"
١٩٤	"	١٩٩	"	١٩٠	"	١٩١٠	"	١٩٢٠	"
١٩٣	"	١٩٠	"	١٩١	"	١٩٢٠	"	١٩٣٠	"
١٩٢	"	١٩١	"	١٩٢	"	١٩٣٠	"	١٩٤	"
١٩١	"	١٩٢	"	١٩٣	"	١٩٤٠	"	١٩٥	"
١٩٠	"	١٩٣	"	١٩٤	"	١٩٥٠	"	١٩٦	"
١٩٩	"	١٩٤	"	١٩٥	"	١٩٦٠	"	١٩٧	"
١٩٨	"	١٩٥	"	١٩٦	"	١٩٧٠	"	١٩٨	"
١٩٧	"	١٩٦	"	١٩٧	"	١٩٨٠	"	١٩٩	"
١٩٦	"	١٩٧	"	١٩٨	"	١٩٩٠	"	١٩٩١	"
١٩٥	"	١٩٨	"	١٩٩	"	١٩٠	"	١٩٩٢	"
١٩٤	"	١٩٩	"	١٩٠	"	١٩١	"	١٩٩٣	"
١٩٣	"	١٩٠	"	١٩١	"	١٩٢	"	١٩٩٤	"
١٩٢	"	١٩١	"	١٩٢	"	١٩٣	"	١٩٩٥	"
١٩١	"	١٩٢	"	١٩٣	"	١٩٤	"	١٩٩٦	"
١٩٠	"	١٩٣	"	١٩٤	"	١٩٥	"	١٩٩٧	"
١٩٩	"	١٩٤	"	١٩٤	"	١٩٦	"	١٩٩٨	"
١٩٨	"	١٩٤	"	١٩٥	"	١٩٧	"	١٩٩٩	"
١٩٧	"	١٩٥	"	١٩٥	"	١٩٨	"	١٩٠	"
١٩٦	"	١٩٥	"	١٩٦	"	١٩٩	"	١٩٠	"
١٩٥	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٤	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٣	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٢	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩١	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٠	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٩	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٨	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٧	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٥	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٤	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٣	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٢	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩١	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٠	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٩	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٨	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٧	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٥	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٤	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٣	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٢	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩١	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٠	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٩	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٨	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٧	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٤	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٣	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٢	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩١	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٠	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٩	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٨	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٧	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٤	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٣	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٢	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩١	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"
١٩٠	"	١٩٦	"	١٩٦	"	١٩٠	"	١٩٠	"

شكل رقم (٣٢) قطاعات الألومينيوم وأوزانها وأنواع استخدامها

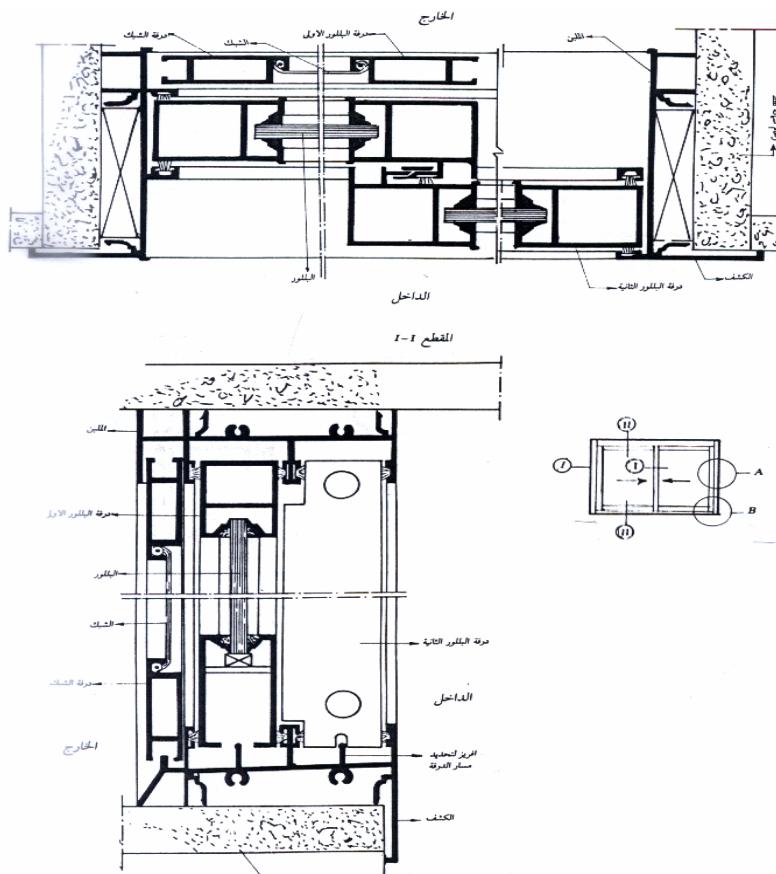
٣-٢- تركيب الزجاج

يتم تركيب الزجاج من الداخل بسماكة لا تقل عن ٥ مم، بواسطة باكتات من الألومينيوم المؤكسد أو قطاعات التثبيت الخاصة داخل مجاري المطاط الصناعي.

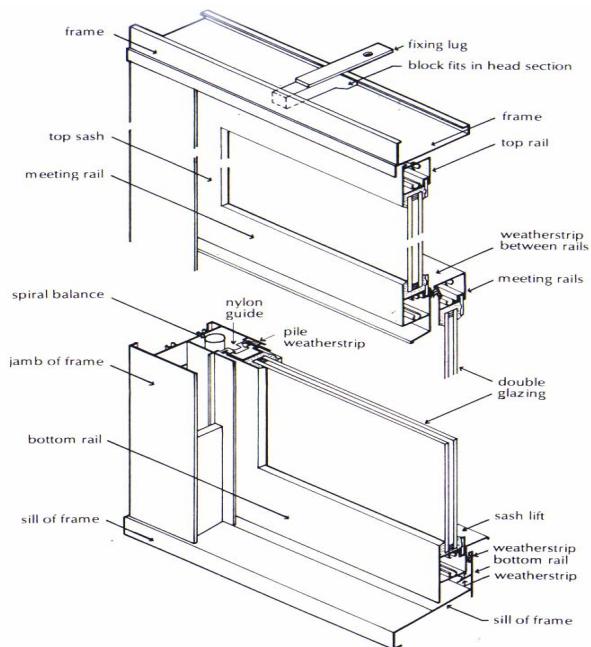
٤- القطاعات التفصيلية لأعمال الأبواب والشبابيك الألومينيوم

٤-٤- ١ - القطاعات التفصيلية لأعمال الشبابيك

يوضح الشكل رقم (٣٤) القطاعات التفصيلية لشبكة منزلق أفقياً مكوناً من ضلفتين فارغ زجاج وضلفة سلك. بينما يوضح الشكل رقم (٣٥) القطاعات التفصيلية لشبكة الألومينيوم منزلق رأسياً.



شكل رقم (٣٤) القطاعات التفصيلية لشباك الومنيوم منزلق أفقيا

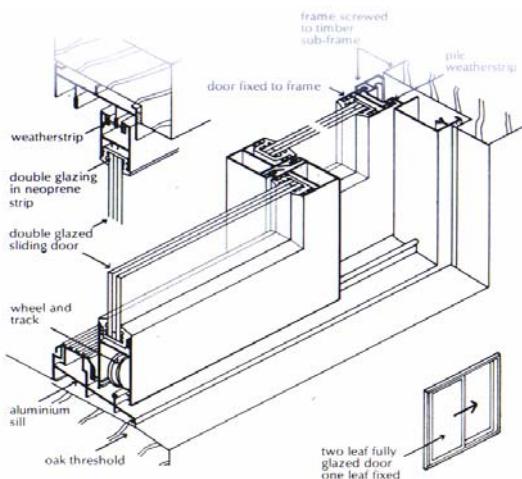


شكل رقم (٣٥) القطاعات التفصيلية لشباك الومنيوم منزلق رأسيا

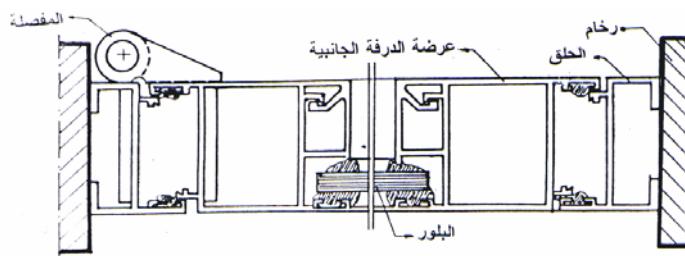
٢ - ٤ - ٢ - القطاعات التفصيلية لأعمال الابواب

يوضح الشكل رقم (٣٦) القطاعات التفصيلية لباب منزلي أفقياً مكون من ضلفين فارغ زجاج،

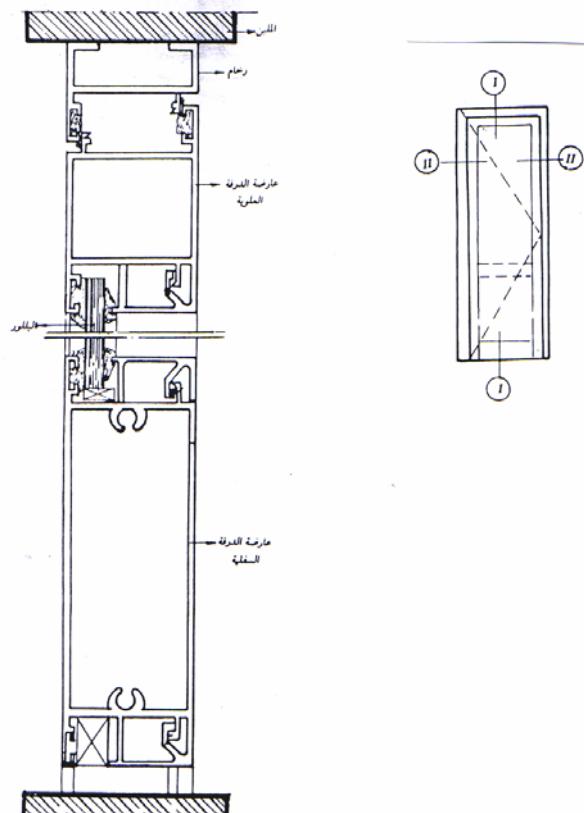
بينما يوضح الشكل رقم (٣٧) القطاعات التفصيلية لباب مفصلي مكون من ضلفة واحدة.



شكل رقم (٣٦) القطاعات التفصيلية لباب الالومنيوم منزلي



مسقط أفقي لباب الالومنيوم ضلفة واحدة مفصلي



قطع رأس، باب الالومنيوم مفصلي،

شكل رقم (٣٧) القطاعات التفصيلية لباب الالومنيوم مفصلي مكون من ضلفة واحدة

ثالثاً: الحوائط ستائرية (Curtain Walls)

يعتبر هذا النوع من الحوائط من أحد الأنواع الشائعة الاستخدام في تكسية الحوائط الخارجية للعديد من أنواع المبني (واجهات المبني الإدارية - واجهات مستشفياتالخ). ويستخدم في ذلك العديد من الخامات ومن أهمها مايلي:

- **كسوات ستائرية معدنية (Metal Curtain Panels)**
- **كسوات من الخرسانة سابقة الصب (Precast Concrete Wall Panels)**
- **كسوات ستائرية خشبية (Wood Curtain Panels)**

G. R. C. - الكسوة ستائرية من الاسبستوس - الاردواز - البلاستيك •

وسوف نتناول استعراض التفاصيل المعمارية الخاصة بـأعمال الكسوات الستائرية المعدنية

٤- ١- المعادن الشائعة لاستخدام

- الحديد المجلفن (Galvanized Steel)

- الحديد الغير قابل للصدأ (Stainless Steel)

- أللومنيوم (Aluminium)

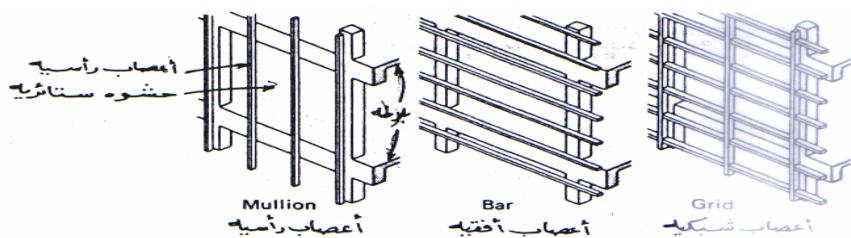
- البرونز (Bronze)

٤- ٢- الحشوات

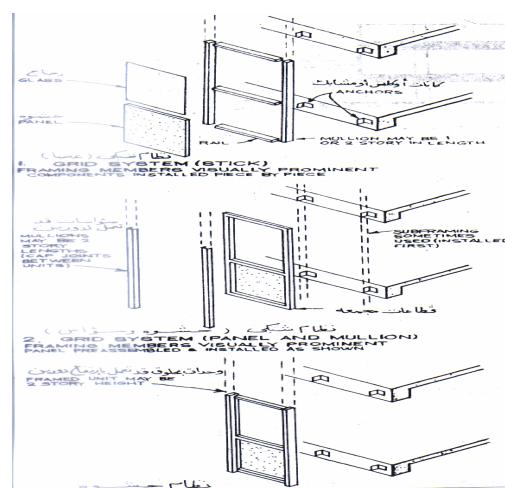
تكون من الزجاج أو أي مادة أخرى ملائمة، وتجهز هذه الحشوات داخل إطار معدني يثبت على واجهات المبانى إما بواسطة أعصاب رأسية أو أفقية أو شبكية، ويتم التثبيت بواسطة المسامير أو الكلبسات أو الكانات أو اللحامات.

٤- ٣- القطاعات التفصيلية

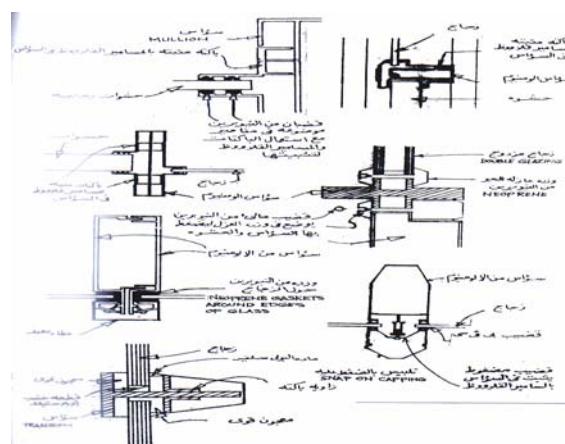
يوضح الشكل رقم (٣٨) الأعصاب الرأسية والأفقية والشبكية التي تستخدم في تثبيت الحشوات، ويوضح الشكل رقم (٣٩) أساليب ربط وتجميع أجزاء الحوائط الستائرية. بينما يوضح الشكل رقم (٤٠) أساليب تركيب وثبت الهيكل الحامل للكسوات على الواجهات الخارجية، ويوضح الشكل رقم (٤١) القطاعات التفصيلية لتكسيه واجهة باستخدام الإطارات الشبكية.



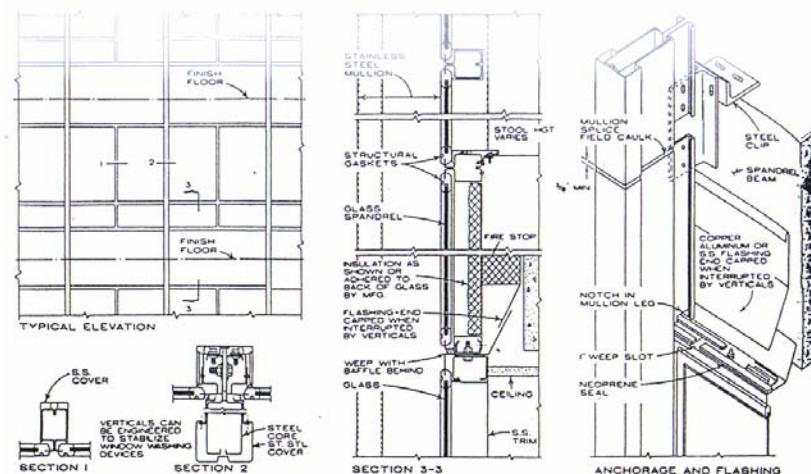
شكل رقم (٣٨) الأعصاب الرأسية والأفقية والشبكية



شكل رقم (٣٩) أساليب ربط وتجميع أجزاء الحوائط الستائرية



شكل رقم (٤٠) أساليب تركيب وثبتت الهيكل الحامل للكسوات على الواجهات الخارجية



شكل رقم (٤١) القطاعات التفصيلية لتكسيه واجهة باستخدام الإطارات الشبكية



تقنية عمارة - ٢

أعمال الفرش والتأثيث



الجدارة:

تعريف الطالب بأنواع وعناصر قطع الأثاث المختلفة ، وأساليب استخدامها في فرش الفراغات المعمارية (معيشة . نوم . طعام.....الخ) ، وكذلك مدى قدرته على استلام عناصر التأثير الثابتة.

الأهداف:

عندما يكتمل هذا الباب يكون لدى الرسام المعماري القدرة على:

- توزيع عناصر الفرش الالزمة لكل فراغ معماري
- معرفة الأصول الفنية لتركيبات قطع الأثاث والقدرة على استلام عناصر التأثير .

مستوى الأداء المطلوب:

أن يصل المتدرب إلى إتقان هذه الجدارة بنسبة ١٠٠٪

الوقت المتوقع للتدريب:

أثنتا عشرة ساعة

الوسائل المساعدة:

• قاعة الرسم

• وسائل العرض المرئية

• الأدوات الهندسية

متطلبات الجدارة:

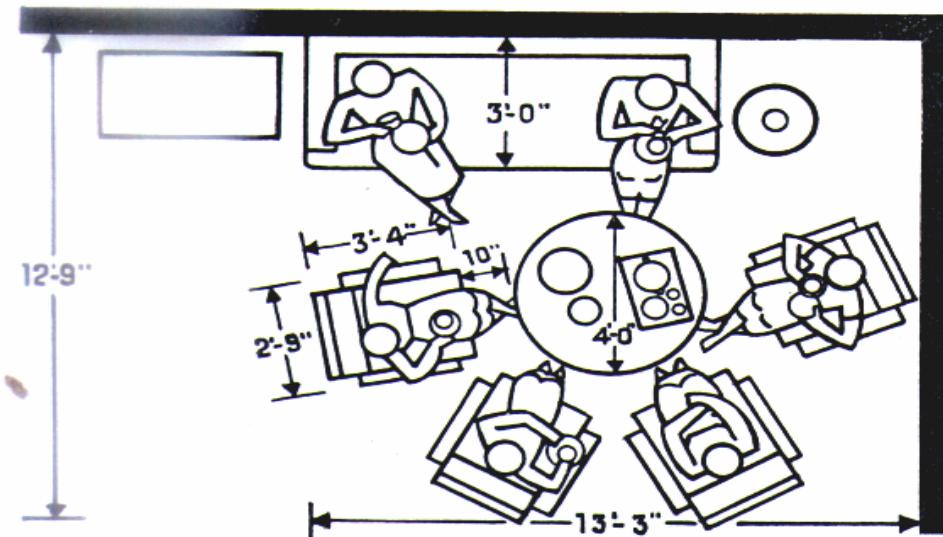
تعلم جميع الجدارات السابقة

أولاً : توزيع عناصر الفرش داخل الفراغات المعمارية المختلفة

تحتفل عناصر الفرش عن بعضها البعض تبعاً لأسلوب تصميمها وتصنيعها والغرض من استعمالها، فمنها ما يخص فراغات غرف النوم أو للجلوس أو للطعام أو الخ، ومن هذه العناصر ما يتم تصنيعه من الأخشاب الطبيعية أو الأخشاب الصناعية، ومنها ما هو بسيط في تصنيعه وتركيبه، ومنها ما تحتاج أجزاءه إلى الخرط أو الحفر. وعناصر الفرش بجميع أنواعها ومقاساتها وأغراض استخداماتها، ترتبط ارتباطاً وثيقاً بأبعاد الفراغات الداخلية التي سوف توضع فيها، كما أن أبعاد قطع الأثاث ب أغراضها المختلفة يجب أن تتلائم والمقياس الإنساني الذي سوف يقوم باستخدامها. لذا يجب أن تكون مناسبة لمقياس الإنسان من حيث طوله وعرضه وارتفاع مستوى نظره. وسوف نستعرض فيما يلي مقاسات قطع الأثاث المختلفة وأسلوب وضعها في الفراغات المعيشية المختلفة (معيشة - طعام - جلوس - نوم).

١- عناصر الفرش الالازمة لفراغ المعيشة (Living room furniture)

تنوع وتعدد قطع الأثاث التي تستخدم في فراغات غرف المعيشة، ويوضح الشكل رقم (٤٢) المسافات الوظيفية لترتيب قطع الأثاث في فراغ المعيشة. كما يوضح الشكل رقم (٤٣) أنواع وأشكال تلك القطع وكذلك أبعادها، والشكل رقم (٤٤) يوضح ترتيب قطع الأثاث لاستخدامات المحادثة والاستماع إلى راديو كاسيت ومشاهدة التلفزيون، وكذلك في حالة عدم وجود أي نشاط معين.

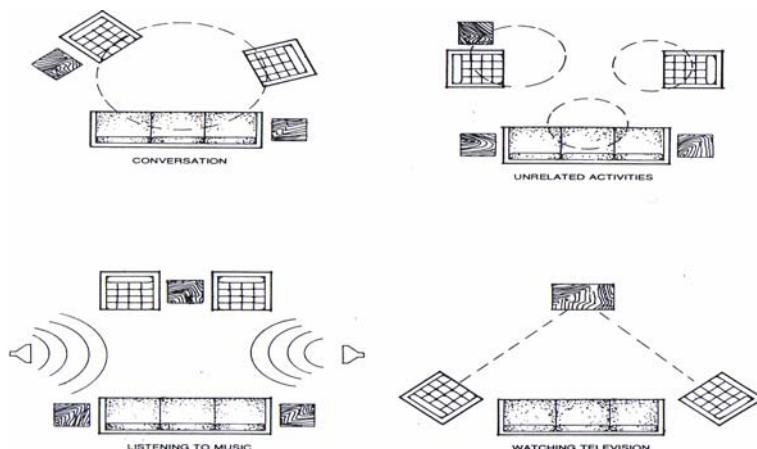


شكل رقم (٤٢) المسافات الوظيفية لترتيب قطع الأثاث بفراغ غرفة المعيشة
شكل رقم (٤٢)

Detailed dimensions from the table:

- Sofa:** Width 72"-91", Depth 36"-32", Height 28"-30"
- Corner Chair:** Width 30"-36", Depth 30"-36", Height 25"-25"
- Round Cocktail Table:** Diameter 24"-48", Height 16"-16"
- Small Arm Chair:** Width 18"-21", Depth 18"-22", Height 29"-32"
- Bunching Table:** Width 20"-21", Depth 20"-21", Height 15"-16"
- Cocktail Table:** Width 35"-66", Depth 19"-20", Height 17"-19"
- Step Table:** Width 20"-21", Depth 20"-21", Height 15"-16"
- Desk:** Width 50"-72", Depth 21"-36", Height 30"-29"
- End Table:** Width 21"-28", Depth 28"-36", Height 20"-21"
- Square Commode:** Width 24"-26", Depth 24"-26", Height 20"-21"
- Lounge Chair:** Width 28"-35", Depth 32"-35", Height 29"-35"
- Corner Table:** Width 28"-36", Depth 28"-36", Height 20"-16"
- Rectangular Commode:** Width 18"-22", Depth 24"-28", Height 20"-20"
- Recliner Chair:** Width 31"-36", Depth 30"-37", Height 40"-41"
- Ottoman:** Width 22"-24", Depth 18"-19", Height 13"-16"
- Round Commode:** Diameter 18"-26", Height 20"-21"

شكل رقم (٤٣) أنواع وأبعاد قطع أثاث فراغ المعيشة



شكل رقم (٤٤) ترتيب قطع أثاث غرفة المعيشة تبعاً للاستخدامات المختلفة

٢-١ - عناصر الفرش الالزمة لفراغ الطعام (Dining Room furniture)

يوضح الشكل رقم (٤٥) أنواع وأبعاد قطع الأثاث التي يمكن استخدامها في فراغ غرفة الطعام.

كما يوضح الشكل رقم (٤٦) الأبعاد الوظيفية لطاولة الطعام مكونة من ٦ كراسي داخل فراغ غرفة الطعام.

RECTANGULAR DINING TABLE			CHINA CABINET OR HUTCH		
LENGTH	WIDTH	HEIGHT	LENGTH	WIDTH	HEIGHT
42"	30"	29"	48"	16"	65"
48"	30"	29"	50"	20"	60"
48"	42"	29"	62"	16"	66"
60"	40"	28"			
60"	42"	29"			
72"	36"	28"			

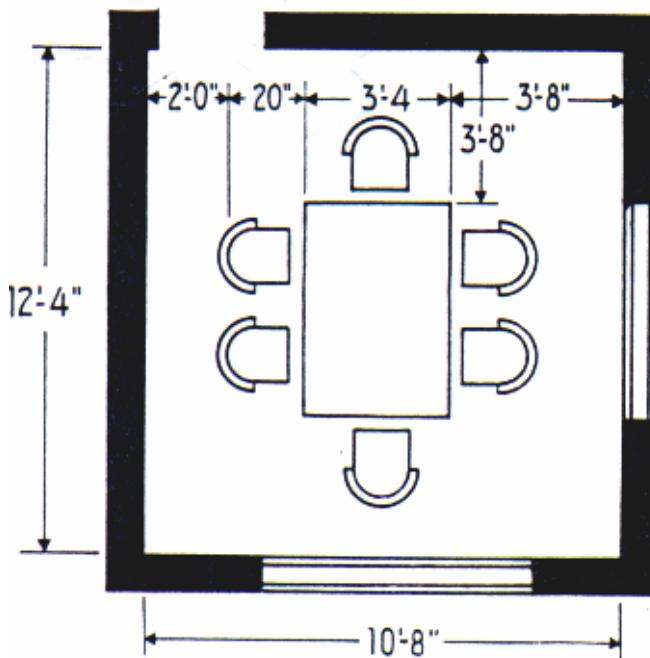
OVAL DINING TABLE			BUFFET		
LENGTH	WIDTH	HEIGHT	LENGTH	WIDTH	HEIGHT
54"	42"	28"	36"	16"	31"
60"	42"	28"	48"	16"	31"
72"	40"	28"	52"	18"	31"
72"	48"	28"	52"	18"	31"
84"	42"	28"			

ROUND DINING TABLE			SERVER OR CART		
DIAMETER	HEIGHT		LENGTH	WIDTH	HEIGHT
32"	28"		36"	16"	30"
36"	28"		52"	18"	33"
42"	28"		64"	16"	30"
48"	28"				

CORNER CABINET			DINING CHAIRS		
WIDTH	DEPTH	HEIGHT	WIDTH	DEPTH	HEIGHT
36"	15"	80"	17"	19"	29"
38"	16"	80"	20"	17"	36"

SEAT HEIGHT 16"

شكل رقم (٤٥) أبعاد قطع الأثاث المستخدمة في فراغ غرفة الطعام



شكل رقم (٤٦) الأبعاد الوظيفية لطاولة الطعام داخل غرفة الطعام

١ - عناصر الفرش الالزمة لفراغ غرفة النوم (Bedroom Furniture)

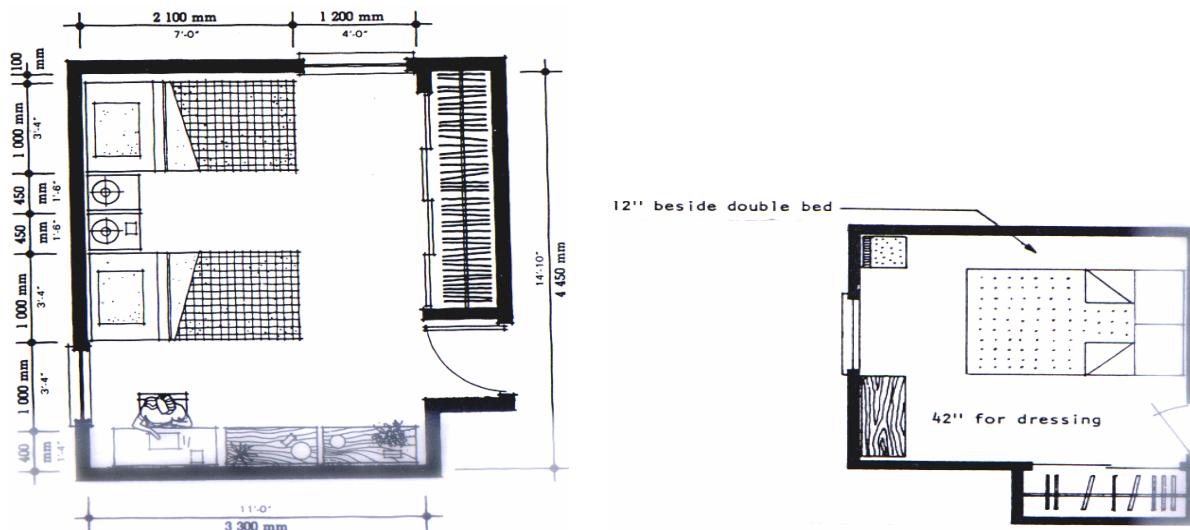
يوضح الشكل رقم (٤٧) أنواع ومقاسات قطع الأثاث المستخدمة في فراغات غرف النوم. ويوضح

الشكل رقم (٤٨) الأبعاد الوظيفية لترتيب قطع الأثاث داخل فراغ غرفة نوم رئيسية، وأخرى لغرفة نوم

أطفال.

TELEPHONE TABLE	NIGHT STAND	DOUBLE BED
LENGTH 12" 12" 17"	WIDTH 12" 14" 23"	HEIGHT 26" 25" 22"
DESK		
WID. 33" 38" 40" 43"	DEPTH 16" 16" 20" 16"	HEIGHT 29" 29" 30" 30"
SINGLE BED	CHEST OF DRAWERS	DOUBLE BED
WID. 33" 38" 40" 43"	WIDTH 20" 26" 28" 32" 36"	LENGTH 75" 80" 84"
DEPTH 16" 16" 16" 17" 18"	DEPTH 16" 16" 15" 17" 18"	WIDTH 54" 54" 54"
HEIGHT 29" 29" 37" 43" 45"	HEIGHT 50" 37" 34" 43" 45"	HEIGHT 60" 60"
DRESSER	QUEEN-SIZE BED	KING-SIZE BED
	WIDTH 48" 50"	LENGTH 80"
	DEPTH 18" 18"	WIDTH 72" 80" 84" 84"
	HEIGHT 30" 30"	DEPTH 72" 76" 72" 76"
DOUBLE DRESSER	TRIPLE DRESSER	RECLINER
WIDTH 48" 50"	WIDTH 52" 60"	WID. 30" 32" 36"
DEPTH 18" 18"	DEPTH 18" 18"	DEPTH 31" 35" 38"
HEIGHT 30" 30"	HEIGHT 30" 30"	
BUNK BED	SOFA BED	WARDROBE
LENGTH 75" 75"	LENGTH 87" 91"	WID. 36" 48" 60"
WIDTH 30" 33"	WIDTH 31" 32"	DEPTH 22" 22"
DEPTH 33" 36"	DEPTH 34"	HEIGHT 66" 66" 68"
DORMITORY BED		
LENGTH 75" 80"		
WIDTH 33" 36"		
DEPTH 36"		
TWIN BED		
LENGTH 75" 80" 84"		
WIDTH 39" 39" 39"		
DEPTH 39"		
THREE-QUARTER BED		
LENGTH 75" 80"		
WIDTH 48" 48"		
DEPTH 48"		

شكل رقم (٤٧) أبعاد ومقاسات قطع أثاث غرف النوم



شكل رقم (٤٨) الأبعاد الوظيفية لترتيب قطع الأثاث داخل غرفة النوم (الرئيسية والأولاد)

ثانياً: الأصول الفنية لتركيبات قطع الأثاث والقدرة على استلامها

إن صناعة قطع الأثاث المختلفة تمر بعدة مراحل حتى تظهر في صورتها النهائية وتتلخص هذه

المراحل فيما يلي:

- تحديد نوعية الأخشاب المطلوبة وتجهيزها.

- تنظيف الأخشاب وإعدادها عن طريق مسحها في ماكينة السماكة .
- باستخدام ماكينة المنشار يتم تقطيع الأخشاب بالأطوال الملائمة.
- تحديد أساليب التجميع الملائمة من عمليات شق ونقر وحلقات .
- التجميع باستخدام الغراء والمسمار .
- عملية الصنفنة والتهذيب .
- الدهان باللون والنوع المطلوب .
- التجديد وتركيب الخردوات إن وجدت .

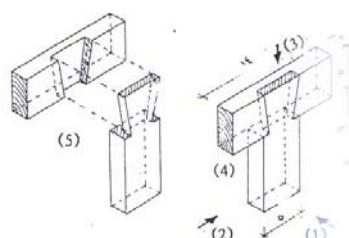
١-٢ - الوصلات والتعشيقات المختلفة المستخدمة في تجميع أجزاء قطع الأثاث

تستخدم التوصيلات والتعشيقات في تجميع أجزاء الإطارات والهيكل التي تستعمل في تصنيع أغلب قطع الأثاث (كراسى - طاولات - الخ) ، ويختلف أسلوب الوصلات وشكلها تبعاً لموقعها ومتانة المطلوبة ، ومنها ما يستخدم في تجميع قطعتين ، أو أكثر ، ومن التعشيقات الشائعة الاستخدام في تجميع أجزاء قطع الأثاث ما يلي :

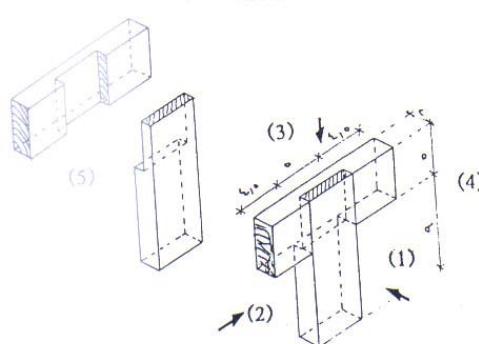
٢ - ١ - وصلات الخدش (النصف على النصف)

وتستخدم هذه الوصلات بكثرة في تجميع إطارات وبراويز الخزانات (الدواوين) وتوجد منه الأشكال والأساليب التالية :

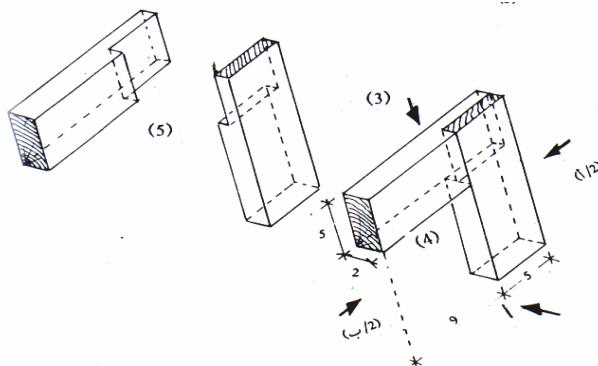
- وصلة حرف T عنварية (ذيل حمام) كما هو موضح بالشكل رقم (٤٩)
- وصلة حرف T عادية كما هو موضح بالشكل رقم (٥٠)
- وصلة قائمة على زاوية ٩٠ درجة كما هو موضح بالشكل رقم (٥١)
- وصلة متعددة (متقطعة) كما هو موضح بالشكل رقم (٥٢)



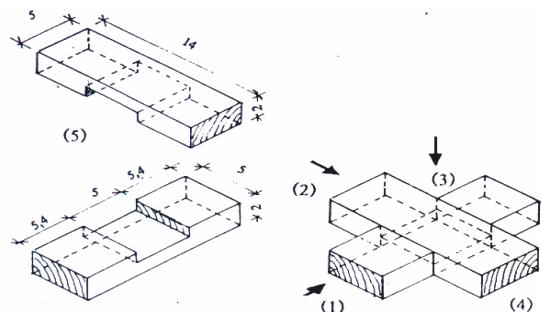
شكل رقم (٤٩) وصلة نصف على نصف ذيل حمام



شكل رقم (٥٠) وصلة نصف على نصف حرف T عادية



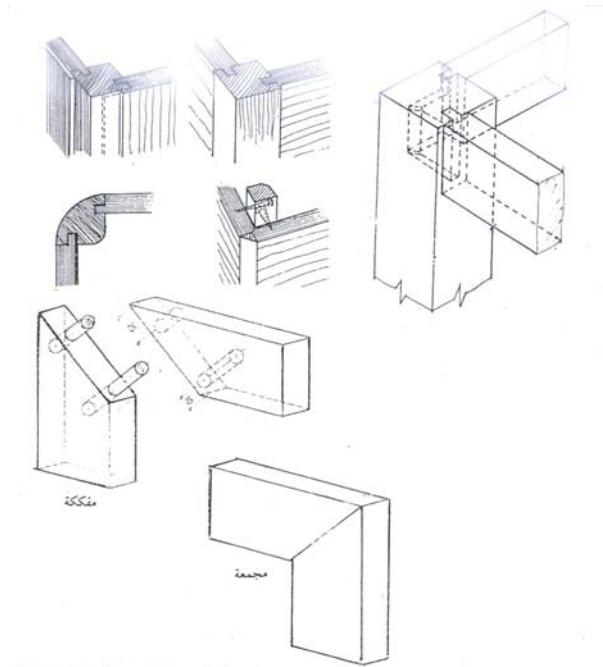
شكل رقم (٥١) وصلة نصف على نصف قائمة زاوية ٩٠ درجة



شكل رقم (٥٢) وصلة نصف على نصف متعامدة

٢ - ١ - ٢ - وصلات النعرو واللسان

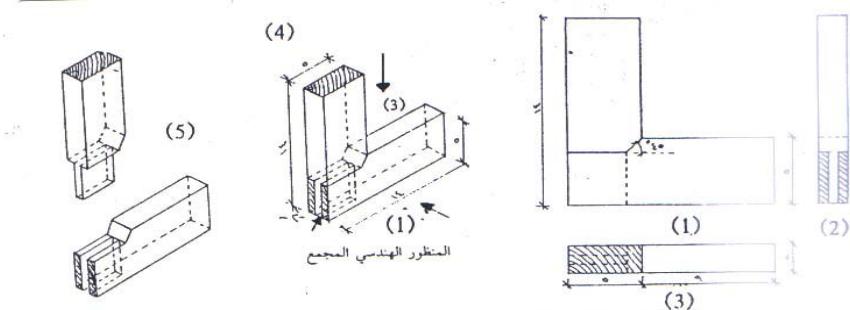
تستخدم بكثرة في تجميع أجزاء الطاولات والكراسي، وكافة القطع الخارجية للكثير من قطع الأثاث. وتعتبر من أكثر الوصلات قوة وتماسكاً لتجمیع قطعتين أو أكثر. وتتفذ بشكل ظاهر أو نصف ظاهر أو مخفي. وعادة ما يكون طول اللسان مساوياً لثلث سمك الخشب في أحد الأجزاء، والنقر كذلك بالجزء الآخر. وفي الوصلات الظاهرة يكون عمق النقر مساوياً لطول اللسان ولعرض قطع الخشب، أما في الوصلات المخفية فإن طول اللسان يساوي ثلث عرض قطع الخشب. ويوضح الشكل رقم (٥٣) الأساليب المختلفة لتجمیع عوارض ورؤوس الطاولات والكراسي مع أرجلها باستخدام النقر



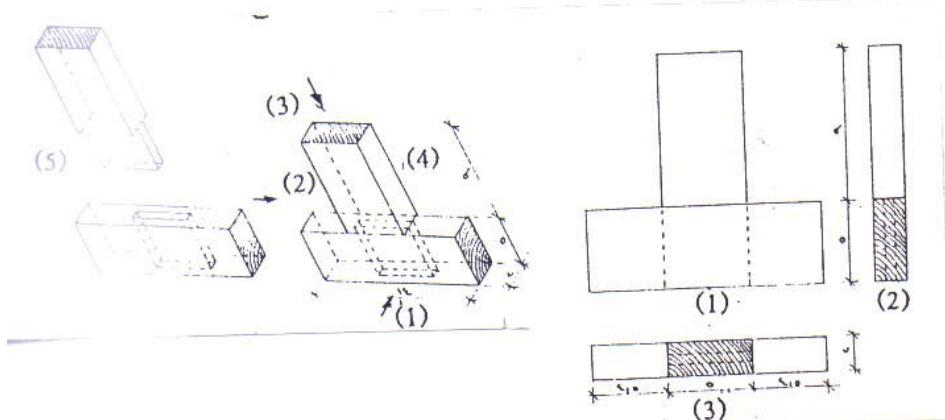
شكل رقم (٥٣)

واللسان، ويوضح الأشكال من رقم (٥٤) إلى رقم (٥٦) الأساليب المختلفة لاستخدامات وصلة النقر واللسان في تجميع عوارض الطاولات والكراسي مع قوائمه.

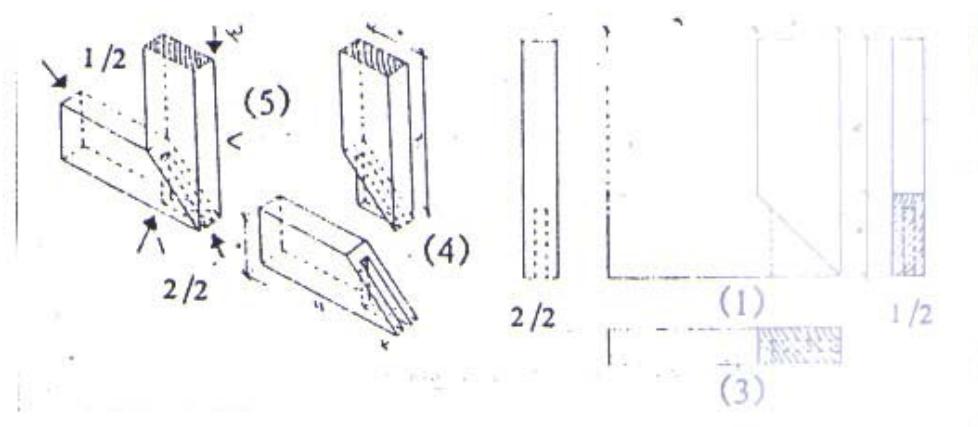
شكل رقم (٥٣) أساليب النقر واللسان المستخدم في تجميع عوارض الطاولات والكراسي مع قوائمه



شكل رقم (٥٤) وصلات نقر لسان ظاهرة على شكل حرف L



شكل رقم (٥٥) وصلات نقر ولسان نصف ظاهرة على شكل حرف T



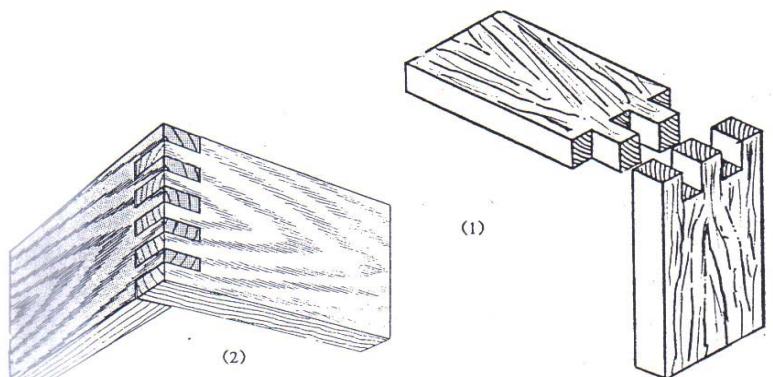
شكل رقم (٥٦) وصلات نقر ولسان مخفية على زاوية ٤٥ درجة

٢ - ١ - ٣ - وصلات الأزرار (الفنفارية)

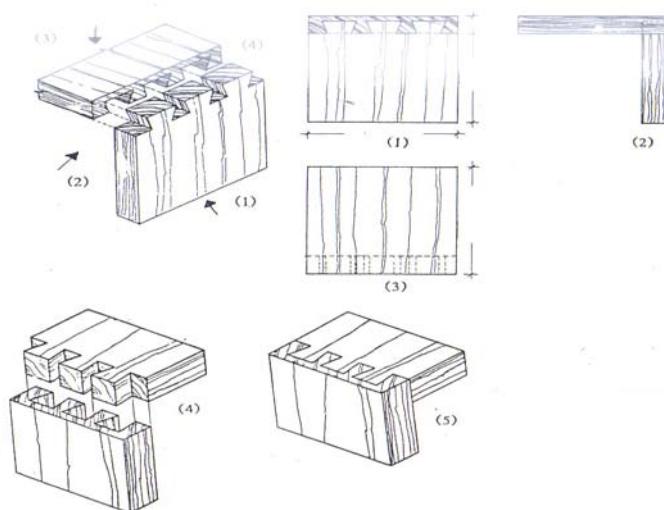
يستخدم هذا النوع من الوصلات بكثرة في تجميع أجزاء قطع الأثاث الكبيرة في عروضها، مثل الدواليب والبوغيهات وخلافه، نظراً لقوتها ومتانتها. ويختلف عدد الأزرار تبعاً لعرض قطع الأخشاب المراد تجميعها ويتواجد منها ثلاثة أشكال:

- **الوصلة الظاهرة:** حيث تظهر هذه الأزرار في هذه الوصلة من الجنب ومن الأمام كما هو واضح بالشكل رقم (٥٧).
- **الوصلة نصف الظاهرة:** حيث تظهر هذه الأزرار في هذه الوصلة من الجنب، ولا تظهر من الأمام كما هو واضح بالشكل رقم (٥٨).

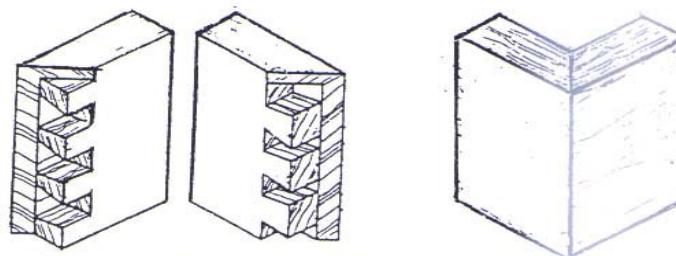
- الوصلة المخفية: وفي هذه النوعية يتم تجميع جزئي الوصلة على زاوية ٤٥ درجة، وتكون الأزرار مخفية تماماً بداخل الجزئية كما هو موضع بالشكل رقم (٥٩).



شكل رقم (٥٧) التجميع باستخدام وصلات الأزرار الظاهرة



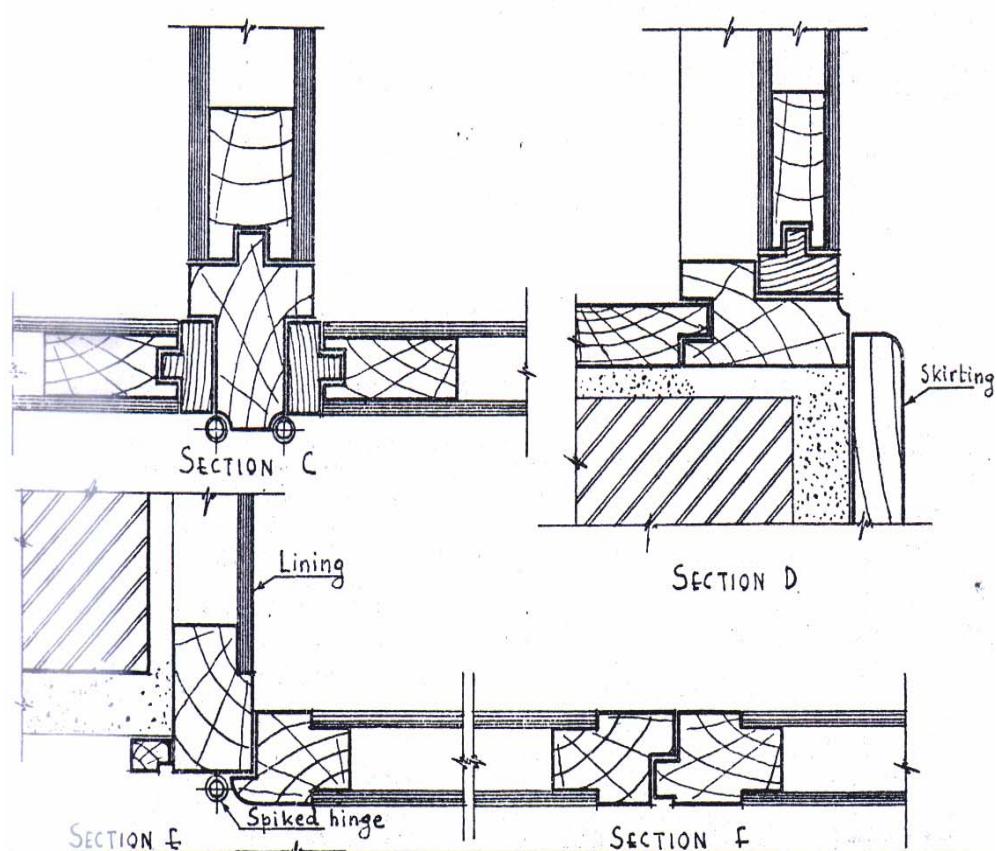
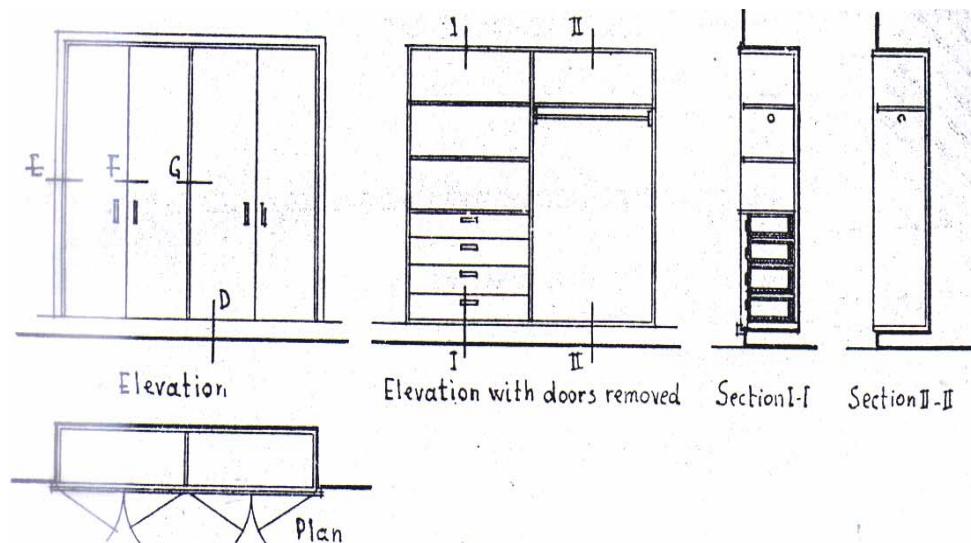
شكل رقم (٥٨) التجميع باستخدام وصلات الأزرار نصف المخفية



شكل رقم (٥٩) التجميع باستخدام وصلات الأزرار المخفية

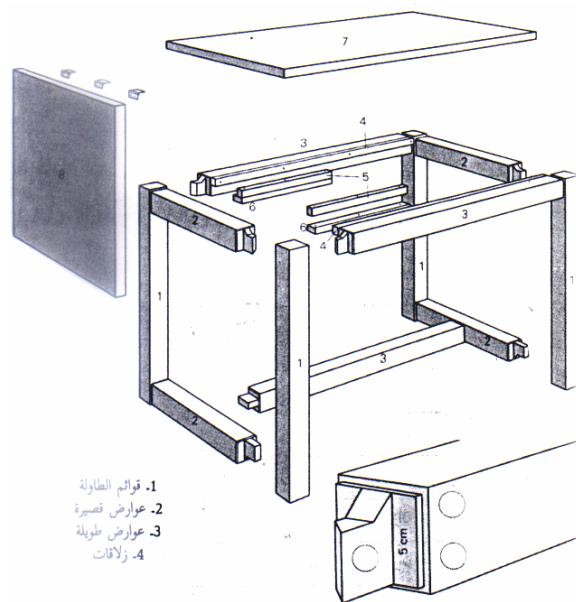
٢ - ٢ - أمثلة لتصنيع بعض قطع الأثاث:

مثال ١: يوضح الشكل رقم (٦٠) الرسومات التفصيلية والقطاعات التفصيلية لدولاب حائط مكون من أربع ضلوف.



شكل رقم (٦٠) الرسومات التفصيلية والقطاعات التفصيلية لدولاب حائط مكون من أربع ضلوف

مثال ٢ طاولة قابلة للطي والمد: يوضح الشكل رقم (٦١) أجزاء الطاولة المختلفة، بينما يوضح الجدول رقم (٦) أنواع وأبعاد قطع الخشب اللازمة لتصنيع الطاولة.



شكل رقم (٦١) طاولة قابلة للطي والمد من الخشب الزان

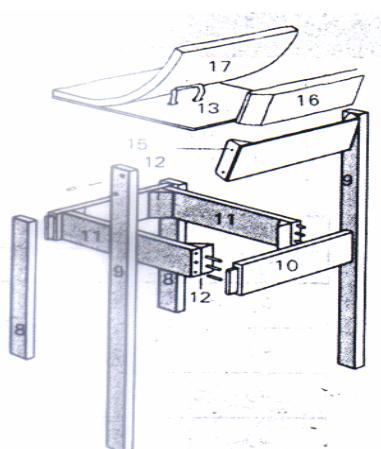
نوع الخشب	عدد القطع	الأبعاد بالسم			اسم القطعة	رقم القطعة
		سمك	عرض	طول		
زان	٤	٦	٦	٧٠	قوائم رأسية	١
	٤	٦	٦	٦١	عارض قصيرة	٢
	٣	٦	٦	٩٦	عارض طويلة	٣
	٢	٢,٥	٢,٥	٨٨	زلقات	٤
	٢	٢,٥	٢,٥	٣٨	دعامات	٥
	٢	١,٥	٤	٣٨	مسند زلق	٦
	١	٢,٥	٦٨	١٠٠	ترس وسطي	٧
	١	٢,٥	٥٠	٦٥	ترس طريق	٨

جدول رقم (٦) أبعاد وقطع الخشب اللازمة لتصنيع الطاولة

مثال ٣ كرسي طاولة طعام: يوضح الشكل رقم (٦٢) أجزاء قطع الخشب اللازم لتصنيع أحد كراسى الطعام المألوفة. ويوضح الجدول رقم (٧) أبعاد قطع الخشب والخامات الالازمة لتصنيع الكرسي.

الخامات	عدد القطع	أبعاد القطعة بالسم			اسم القطعة	رقم القطعة
		ارتفاع	عرض	طول		
زان	٢	٣	٥	٤٢	قوائم أمامية	١
زان	٢	٣	٥	٧٦	قوائم خلفية	٢
زان	٢	٢,٥	٩	٤٥	عارضه سفلية خلفية	٣
زان	٢	٢,٥	٩	٣٦	عارضه جانبية	٤
زان	٤	٣	٣	٩	مقعد خشب	٥
كونتر	١	٠,٦	٣٨	٤٢	اسفين مثلثي	٦
كونتر	١	١	١١	٤٠	ظهر الكرسي	٧
زان	٢	٣	٣	١١	مسندات مثلثية	٨
إسفنج	١	٤	١١	٤٠	مسند ظهر	٩
إسفنج	١	٢	٣٨	٤٢	مقعد منجد	١٠

جدول رقم (٧) أبعاد وأنواع قطع الخشب اللازم لتصنيع الكرسي



شكل رقم (٦٣) كرسي طاولة طعام من الخشب الزان

٣ - القدرة على استلام عناصر التأثير

تعتمد قدرة مساعد المهندس المعماري في استلام عناصر التأثير المختلفة على عدة عوامل، من

أهمها ما يلي:

- المعرفة التامة بأنواع الأخشاب المختلفة.
- الخبرة في معرفة أنواع وأشكال تجميع أجزاء قطع الأثاث.
- معرفة خامات التجيد المختلفة وكذلك أنواع الأقمشة المستخدمة.

ويجب على مساعد المهندس المعماري عند استلام عناصر التأثير مراعاة العوامل التالية:

- مراجعة مقاسات وأبعاد قطع الأثاث المختلفة.
- التأكد من أنواع الأخشاب التي تم الاتفاق عليها.
- فحص هيكل قطع الأثاث والتأكد من مطابقتها للقطاعات المطلوبة، وكذلك خلوها من العيوب والانبعاجات.
- مراجعة أنواع وأشكال قطع الأثاث المختلفة التي تم الاتفاق عليها.
- التأكد من نوعية الدهانات وخلوها من عيوب الصناعة.
- مراجعة جميع قطع الإكسسوارات المستخدمة في قطع الأثاث.



تقنية عمارة - ٢

التمارين العملية



الجدارة:

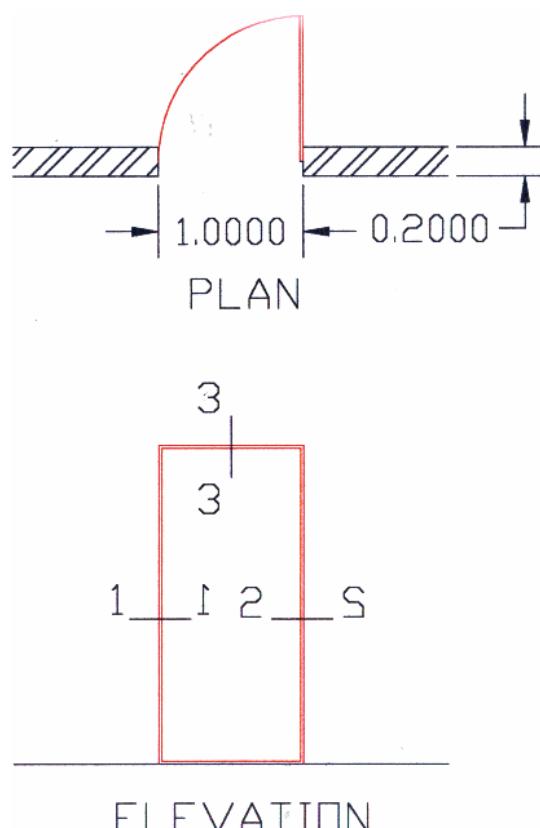
تدريب الطالب على كيفية تصميم ورسم القطاعات التفصيلية لباب تجليد.

المواد والتجهيزات المطلوبة:

قاعة الرسم، الأدوات الهندسية، لوحات ورق للرسم.

التمرين:

الرسم المرفق يوضح المسقط الأفقي، وواجهة، لباب تجليد، مكون من ضلقة واحدة بعرض ١٠٠ سم وارتفاع ٢٢٠ سم، مركب على جدار سماكة ٢٠ سم، والمطلوب تصميم ورسم القطاعات التفصيلية (١ - ١ ، ٢ - ٢ ، ٣ - ٣) بمقاييس رسم ١ : ٢ وتوضيح جميع مواصفات وقطاعات قطع الأخشاب المستخدمة.



ملاحظات**يعبأ هذا النموذج عن طريق المدرب**

اسم الطالب : _____ / _____ / _____	
رقم الطالب : _____	
كل بند أو مفردة يقيم ١٠ نقاط	
العلامة : الحد الأدنى : ما يعادل ٧٠ % من مجموع النقاط	
الحد الأعلى : ما يعادل ١٠٠ % من مجموع النقاط	
النقاط	بنود التقييم
	<ul style="list-style-type: none"> • مدى قدرة الطالب على تخيل اسقاطات القطاعات المطلوب رسمها • مهارة ودقة الطالب في توقيع وإظهار الرسومات المطلوبة • مدى معرفة الطالب بمواصفات وقطاعات الخامات المطلوبة للتصنيع
	المجموع

ملاحظات : _____**توقيع المدرب :** _____

التمرين العملي رقم ٢**الجدارة:**

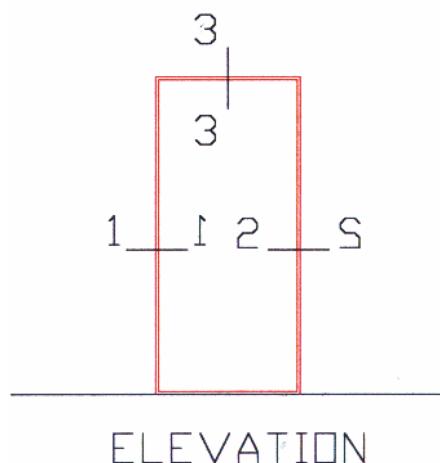
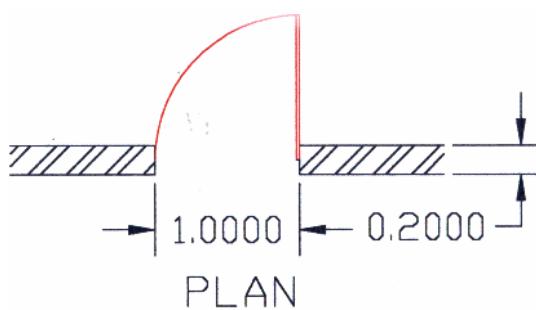
تدريب الطالب على كيفية تصميم ورسم القطاعات التفصيلية لباب حشو.

المواد والتجهيزات المطلوبة:

قاعة الرسم، الأدوات الهندسية، لوحات ورق للرسم.

التمرين:

الرسم المرفق يوضح المسقط الأفقي، وواجهة، لباب حشو مكون من ضلعة واحدة بعرض ١٠٠ سم وارتفاع ٢٢٠ سم، مركب على جدار سماكة ٢٠ سم، والمطلوب تصميم ورسم القطاعات التفصيلية (١ - ٢ ، ١ - ٣ ، ٢ - ٣) بمقاييس رسم ١ : ٢ : وتوسيع جميع مواصفات وقطاعات قطع الأخشاب المستخدمة.



ملاحظات

يعبأ هذا النموذج عن طريق المدرب

اسم الطالب : - - - - -	التاريخ : / /
رقم الطالب : - - - - -	
كل بند أو مفردة يقييم ١٠ نقاط	
العلامة : - - - - -	الحد الأدنى : ما يعادل ٧٠ % من مجموع النقاط
الحد الأعلى : ما يعادل ١٠٠ % من مجموع النقاط	
النقاط	بنود التقييم
	<ul style="list-style-type: none"> • مدى قدرة الطالب على تخيل اسقاطات القطاعات المطلوب رسمها • مهارة ودقة الطالب في توقع وإظهار الرسومات المطلوبة • مدى معرفة الطالب بمواصفات وقطاعات الخامات المطلوبة للتصنيع
	المجموع

- - - - - ملاحظات : - - - - -

- - - - -

- - - - - توقيع المدرب : - - - - -

التمرين العملي رقم ٣**الجدارة:**

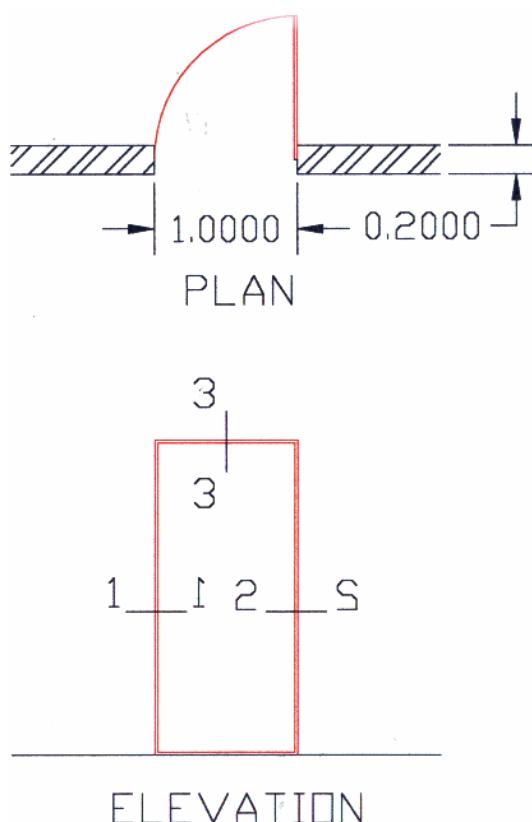
تدريب الطالب على كيفية تصميم ورسم القطاعات التفصيلية لباب سبرص.

المواد والتجهيزات المطلوبة:

قاعة الرسم، الأدوات الهندسية، لوحات ورق للرسم.

التمرين:

الرسم المرفق يوضح المسقط الأفقي، وواجهة، لباب سبرص مكون من ضلفة واحدة بعرض ١٠٠ سم وارتفاع ٢٢٠ سم، مركب على جدار سمك ٢٠ سم، والمطلوب تصميم ورسم القطاعات التفصيلية (١ - ١ ، ٢ - ٢ ، ٣ - ٣) بمقاييس رسم ١ : ٢ وتوضيح جميع مواصفات وقطاعات قطع الألخشاب المستخدمة.



ملاحظات

يعاً هذا النموذج عن طريق المدرب

اسم الطالب : - - - - -	التاريخ : / /
رقم الطالب : - - - - -	
كل بند أو مفردة يقيّم ١٠ نقاط	
العلامة : - - - - -	الحد الأدنى : ما يعادل ٧٠ % من مجموع النقاط
الحد الأعلى : ما يعادل ١٠٠ % من مجموع النقاط	
النقاط	بنود التقييم
	<ul style="list-style-type: none"> • مدى قدرة الطالب على تخيل إسقاطات القطاعات المطلوب رسمها • مهارة ودقة الطالب في توقيع وإظهار الرسومات المطلوبة • مدى معرفة الطالب بمواصفات وقطاعات الخامات المطلوبة للتصنيع
	المجموع

- - - - - ملاحظات : - - - - -

- - - - -

- - - - - توقيع المدرب : - - - - -

التمرين العملي رقم ٤**الجذارة:**

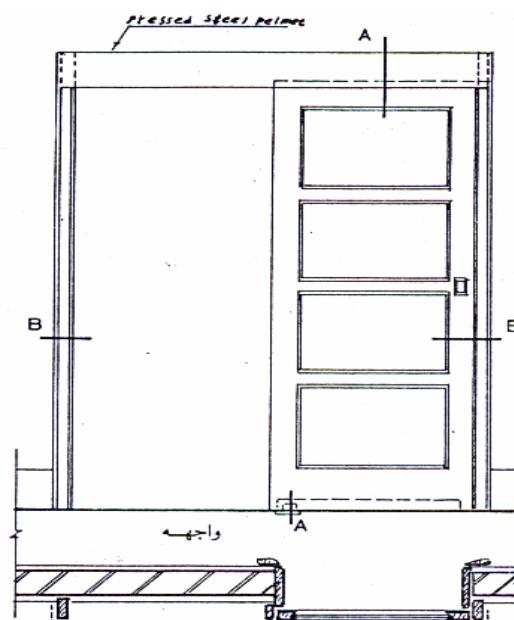
تدريب الطالب على كيفية تصميم ورسم القطاعات التفصيلية لباب منزلي.

المواد والتجهيزات المطلوبة:

قاعة الرسم، الأدوات الهندسية، لوحات ورق للرسم.

التمرين:

الرسم المرفق يوضح المسقط الأفقي، وواجهة، لباب منزلي مكون من ضلعة واحدة، بعرض ١١٠ سم وارتفاع ٢٢٠ سم، والمطلوب تصميم ورسم القطاعات التفصيلية (A - A, B - B) بمقاييس رسم ١:٢، وتوضيح جميع مواصفات وقطاعات قطع الأخشاب المستخدمة.

**مسقط أفقي**

ملاحظات

يعأهذا النموذج عن طريق المدرب

اسم الطالب : - - - - -	التاريخ : / /
رقم الطالب : - - - - -	
كل بند أو مفردة يقييم ١٠ نقاط	
العلامة : - - - - -	الحد الأدنى : ما يعادل ٧٠ % من مجموع النقاط
الحد الأعلى : ما يعادل ١٠٠ % من مجموع النقاط	
النقاط	بنود التقييم
	<ul style="list-style-type: none"> • مدى قدرة الطالب على تخيل إسقاطات القطاعات المطلوب رسمها • مهارة ودقة الطالب في توقع وإظهار الرسومات المطلوبة • مدى معرفة الطالب بمواصفات وقطاعات الخامات المطلوبة للتصنيع
	المجموع

- - - - - ملاحظات : - - - - -

- - - - -

- - - - - توقيع المدرب : - - - - -

التمرين العملي رقم ٥**الجدارة:**

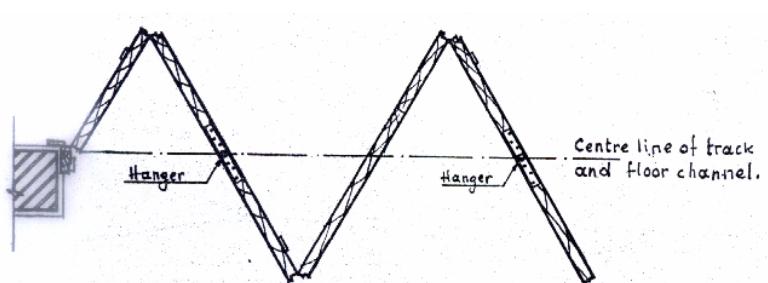
تدريب الطالب على كيفية تصميم ورسم القطاعات التفصيلية لباب منطبق.

المواد والتجهيزات المطلوبة:

قاعة الرسم، الأدوات الهندسية، لوحات ورق للرسم.

التمرين:

الرسم المرفق يوضح المسقط الأفقي، لباب منطبق بعرض ٢٢٠ سم وارتفاع ١٥٠ سم، مركب على جدار سماكة ٢٠ سم، والمطلوب تصميم ورسم القطاعات التفصيلية الرأسية والأفقية بمقاييس رسم ١ : ٢ وتوضيح جميع مواصفات وقطاعات قطع الأخشاب المستخدمة.



مسقط أفقي

ملاحظات

يعاً هذا النموذج عن طريق المدرب

اسم الطالب : - - - - -	التاريخ : / /
رقم الطالب : - - - - -	
كل بند أو مفردة يقيّم ١٠ نقاط	
العلامة : - - - - -	الحد الأدنى : ما يعادل ٧٠ % من مجموع النقاط
الحد الأعلى : ما يعادل ١٠٠ % من مجموع النقاط	
النقاط	بنود التقييم
	<ul style="list-style-type: none"> • مدى قدرة الطالب على تخيل إسقاطات القطاعات المطلوب رسمها • مهارة ودقة الطالب في توقع واظهار الرسومات المطلوبة • مدى معرفة الطالب بمواصفات وقطاعات الخامات المطلوبة للتصنيع
	المجموع

- - - - - **ملاحظات :** - - - - -

- - - - -

- - - - - **توقيع المدرب :** - - - - -

التمرين العملي رقم ٦**الجذارة:**

تدريب الطالب على كيفية تصميم وكتابة جدول مواصفات الأبواب الخشبية.

المواد والتجهيزات المطلوبة:

قاعة الرسم، الأدوات الهندسية، لوحات ورق للرسم.

التمرين:

والمطلوب تصميم وكتابة جدول الأبواب ومواضحا فيه جميع مواصفات وقطاعات قطع الأخشاب المستخدمة لتصنيع نوعيات الأبواب التالية:

- باب حشو مكون من ضلفة واحدة بعرض ١٠٠ سم وارتفاع ٢٢٠ سم، مركب على جدار سماكة ٢٠ سم، وبعدد ثلاثة أبواب.
- باب تجليد، مكون من ضلفة واحدة بعرض ٩٠ سم وارتفاع ٢٢٠ سم، وبعدد سبعة أبواب.
- لباب سبرص مكون من ضلفة واحدة بعرض ١٠٠ سم وارتفاع ٢٢٠ سم، وبعدد باب واحد.
- لباب منزلاق مكون من ضلفتين، بعرض ١٥٠ سم وارتفاع ٢٢٠ سم، وبعدد أربعة أبواب.

ملاحظات

يعبأ هذا النموذج عن طريق المدرب

اسم الطالب : - - - - -	التاريخ : / /
رقم الطالب : - - - - -	
	كل بند أو مفردة يقيم ١٠ نقاط
العلامة : - - - - -	الحد الأدنى : ما يعادل ٧٠ % من مجموع النقاط
الحد الأعلى : ما يعادل ١٠٠ % من مجموع النقاط	
النقاط	بنود التقييم
	<ul style="list-style-type: none"> • مدى قدرة الطالب على تصميم جدول الأبواب. • مدى معرفة الطالب بمواصفات وقطاعات الخامات المطلوبة للتصنيع
	المجموع

- - - - - ملاحظات : - - - - -

- - - - -

- - - - - توقيع المدرب : - - - - -

التمرين العملي رقم ٧

الجدارة:

تدريب الطالب على كيفية حساب كميات الخامات الالازمة لتصنيع مواصفات باب..

المواد والتجهيزات المطلوبة:

قاعة الرسم، الأدوات الهندسية، لوحات ورق للرسم، آلة حاسبة.

التمرين:

باستخدام رسومات القطاعات التفصيلية لأي من أنواع الأبواب السابق رسمها، المطلوب حساب كميات نوعيات خامات الأخشاب الالازمة للتصنيع.

ملاحظات

يعبأ هذا النموذج عن طريق المدرب

اسم الطالب : - - - - -	التاريخ : / /
رقم الطالب : - - - - -	
كل بند أو مفردة يقيّم ١٠ نقاط	
العلامة : - - - - -	الحد الأدنى : ما يعادل ٧٠ % من مجموع النقاط
الحد الأعلى : ما يعادل ١٠٠ % من مجموع النقاط	
النقاط	بنود التقييم
	<ul style="list-style-type: none"> • مدى معرفة الطالب بحساب كميات قطاعات الخامات المطلوبة للتصنيع
	المجموع

- - - - - ملاحظات : - - - - -
- - - - -
- - - - - توقيع المدرب : - - - - -

التمرين العملي رقم ٨**الجدارة:**

تدريب الطالب على معرفة وكتابة قطاعات القطاعات المستخدمة في صناعة الأبواب والشبابيك الحديدية.

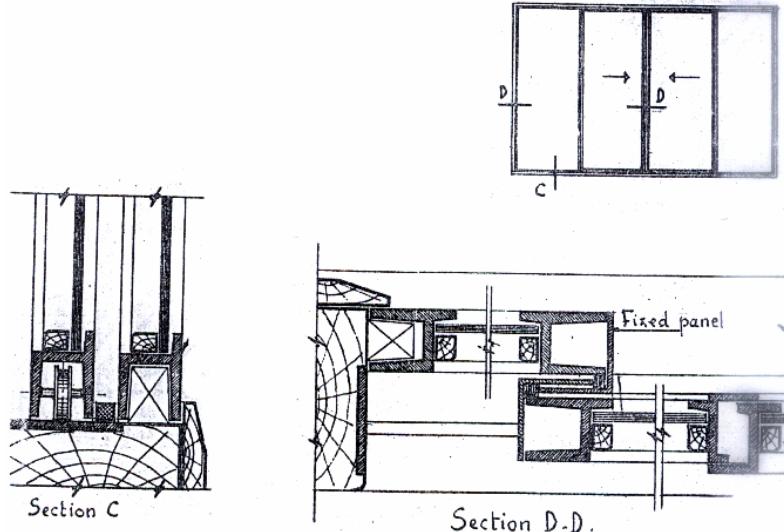
المواد والتجهيزات المطلوبة:

قاعة الرسم، الأدوات الهندسية، لوحات ورق للرسم.

التمرين:

الرسومات المرفقة توضح القطاعات التفصيلية لشبكة كريتال، والمطلوب الآتي:

- رسم القطاعات بمقاييس رسم ١ : ٢ :
- كتابة جميع البيانات ونوعية القطاعات التي تساعده على التنفيذ.



ملاحظات

يعاً هذا النموذج عن طريق المدرب

اسم الطالب : - - - - -	التاريخ : / /
رقم الطالب : - - - - -	كل بند أو مفردة يقيم ١٠ نقاط
العلامة : - - - - -	الحد الأدنى : ما يعادل ٧٠ % من مجموع النقاط
الحد الأعلى : ما يعادل ١٠٠ % من مجموع النقاط	
النقاط	بنود التقييم
	<ul style="list-style-type: none"> • مدى مهارة الطالب في رسم القطاعات التفصيلية • مدى معرفة الطالب بمواصفات وقطاعات الخامات المطلوبة للتصنيع
	المجموع

- - - - - ملاحظات : - - - - -

- - - - -

- - - - - توقيع المدرب : - - - - -

التمرين العملي رقم ٩

الجذارة:

تدريب الطالب على تصميم عدد الضلوف وأسلوب الفتح لشباك كريتال.

المواد والتجهيزات المطلوبة:

قاعة الرسم، الأدوات الهندسية، لوحات ورق للرسم.

التمرين:

- المطلوب تصميم ورسم ستة احتمالات لتصميم شباك كريتال (عدد الضلوف وأسلوب الحركة لها)، والشباك بعرض ثمانين سم وارتفاع مائة وعشرين سم، وارتفاع الجلسة متراً واحداً.

ملاحظات

يعبأ هذا النموذج عن طريق المدرب

اسم الطالب : - - - - -	التاريخ : / /
رقم الطالب : - - - - -	كل بند أو مفردة يقييم ١٠ نقاط
العلامة : - - - - -	الحد الأدنى : ما يعادل ٧٠ % من مجموع النقاط
الحد الأعلى : ما يعادل ١٠٠ % من مجموع النقاط	
النقاط	بنود التقييم
	<ul style="list-style-type: none"> • مدى قدرة الطالب على التخييل ووضع تصميمات متعددة لفتحة شباك ثابت المقاسات. • إمكانيات الطالب الفنية في رسم التصميمات المتعددة.
	المجموع

- - - - - ملاحظات : - - - - -

- - - - -

- - - - - توقيع المدرب : - - - - -

التمرين العملي رقم ١٠**الجدارة:**

تدريب الطالب على كيفية تصميم وكتابة جدول مواصفات الأبواب الالومنيوم.

المواد والتجهيزات المطلوبة:

قاعة الرسم، الأدوات الهندسية، لوحات ورق للرسم.

التمرين:

المطلوب تصميم وإعداد رسومات (المساقط الأفقية - الواجهات - القطاعات - بمقاييس رسم ١ : ٢٠)، وكذلك إعداد وكتابة جدول أبواب الالومنيوم التالية:

- باب مفصلي مكون من ضلفة واحدة بعرض ١٠٠ سم وارتفاع ٢٢٠ سم، مركب على جدار سماكة ٢٠ سم، وبعدد ثلاثة أبواب..
- باب منزلي مكون من ضلفتين، بعرض ١٨٠ سم وارتفاع ٢٢٠ سم، وبعدد أربعة أبواب.

ملاحظات

يعاً هذا النموذج عن طريق المدرب

اسم الطالب : - - - - -	التاريخ : / /
رقم الطالب : - - - - -	كل بند أو مفردة يقيم ١٠ نقاط
العلامة : - - - - -	الحد الأدنى : ما يعادل ٧٠ % من مجموع النقاط
الحد الأعلى : ما يعادل ١٠٠ % من مجموع النقاط	
النقاط	بنود التقييم
	<ul style="list-style-type: none"> • مدى قدرة الطالب على تصميم وكتابة جدول مواصفات إعمال الأبواب الألومنيوم. • مدى امكانية الطالب فى تخيل واعداد الرسومات التنفيذية التى توضح انواع واسكال الأبواب المختلفة..
	المجموع

- - - - - ملاحظات : - - - - -

- - - - -

- - - - - توقيع المدرب : - - - - -

التمرين العملي رقم ١١

الجدارة:

تدريب الطالب على كيفية تصميم وكتابة جدول مواصفات الشبابيك الألومنيوم.

المواد والتجهيزات المطلوبة:

قاعة الرسم، الأدوات الهندسية، لوحات ورق للرسم.

التمرين:

المطلوب تصميم وإعداد رسومات (المساقط الأفقية - الواجهات - القطاعات - بمقاييس رسم ١ : ٢٠)، وكذلك إعداد وكتابة جدول الشبابيك الألومنيوم التالية :

- شباك منزلي رأسياً مكون من ضلفيتين فارغ زجاج، وضلفة سلك. بعرض ٨٠ سم وارتفاع ١٢٠ سم، وارتفاع الجلسة ٩٠ سم، وبعد أربعة شبابيك.
- شباك منزلي أفقياً مكون من أربعة ضلفات فارغ زجاج (اثنان متحركتان واثنتان ثابتتان)، وضلفيتين سلك. وعرض الشباك ١٨٠ سم وارتفاع ١٢٠ سم، وارتفاع الجلسة ٩٠ سم، وبعد اثنين.

ملاحظات

يعاً هذا النموذج عن طريق المدرب

اسم الطالب : - - - - -	التاريخ : / /
رقم الطالب : - - - - -	كل بند أو مفردة يقيّم ١٠ نقاط
العلامة : - - - - -	الحد الأدنى : ما يعادل ٧٠ % من مجموع النقاط
الحد الأعلى : ما يعادل ١٠٠ % من مجموع النقاط	
النقاط	بنود التقييم
	<ul style="list-style-type: none"> • مدى قدرة الطالب على تصميم وكتابة جدول مواصفات إعمال الشبابيك الألومنيوم. • مدى امكانية الطالب في تخيل واعداد الرسومات التنفيذية التي توضح أنواع وأشكال الشبابيك المختلفة.
	المجموع

ملاحظات : - - - - -

- - - - -

توقيع المدرب : - - - - -

التمرين العملي رقم ١٢**الجدارة:**

تدريب الطالب على فرش وتأثيث فراغي الطعام والعيشة.

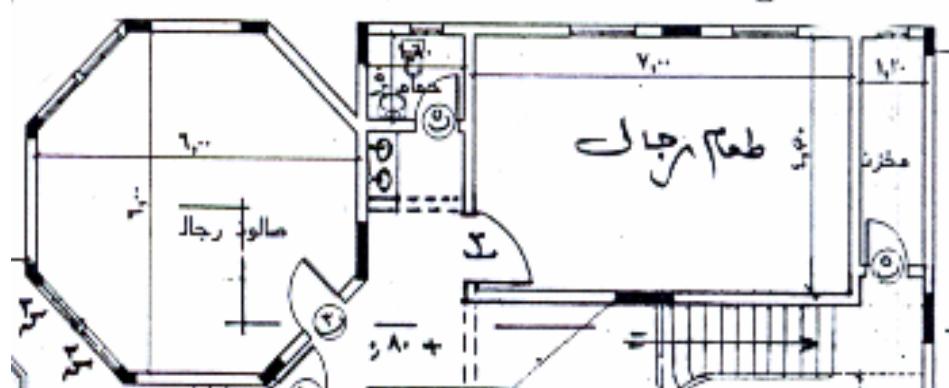
المواد والتجهيزات المطلوبة:

قاعة الرسم، الأدوات الهندسية، لوحات ورق للرسم.

التمرين:

الرسم المرفق يوضح المسقط الأفقي لفراغ المعيشة والطعام في أحد الفلل السكنية والمطلوب مايلي:

- رسم المسقط الأفقي المرفق بمقاييس رسم ١ : ٥٠ .
- توقع ورسم قطع الاثاث الخاصة بفراغي المعيشة والطعام.
- توضيح المسافات الوظيفية اللازمة للحركة والاستخدام.



ملاحظات**يعاً هذا النموذج عن طريق المدرب**

اسم الطالب : ----- التاريخ : / / رقم الطالب : ----- كل بند أو مفردة يقيم ١٠ نقاط العلامة : ----- الحد الأدنى : ما يعادل ٧٠ % من مجموع النقاط الحد الأعلى : ما يعادل ١٠٠ % من مجموع النقاط	بنود التقييم <ul style="list-style-type: none"> ● مهارة الطالب في اعداد الرسومات المعمارية. ● مدى قدرة الطالب على تحديد قطع الاثاث الازمة لفراغى المعيشة والطعام. ● امكانيات الطالب الفنية في توزيع قطع الاثاث داخل الفراغات الموضحة، وبما لا يتعارض واستخدامات الفراغ الوظيفية.
	المجموع

ملاحظات :

توقيع المدرب :

التمرين العملي رقم ١٣**الجذارة:**

تدريب الطالب على فرش وتأثيث فراغي النوم الرئيسية ونوم الأطفال.

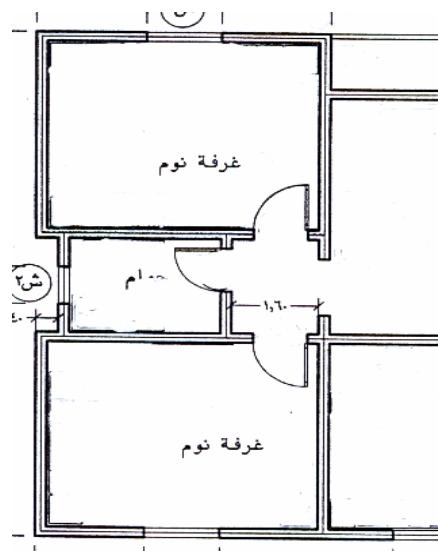
المواد والتجهيزات المطلوبة:

قاعة الرسم، الأدوات الهندسية، لوحات ورق للرسم.

التمرين:

الرسم المرفق يوضح المسقط الأفقي لفراغ النوم الرئيسية ونوم الأطفال، في أحد الفلل السكنية والمطلوب مايلي:

- رسم المسقط الأفقي المرفق بمقاييس رسم ١ : ٥٠ .
- توقيع ورسم قطع الأثاث الخاصة بفراغي النوم الرئيسية ونوم الأطفال.
- توضيح المسافات الوظيفية الالزام للحركة والاستخدام.



ملاحظات**يعاً هذا النموذج عن طريق المدرب**

اسم الطالب : _____	التاريخ : _____ / _____ / _____
رقم الطالب : _____	
	كل بند أو مفردة يقيم ١٠ نقاط
العلامة : _____	الحد الأدنى : ما يعادل ٧٠ % من مجموع النقاط
الحد الأعلى : ما يعادل ١٠٠ % من مجموع النقاط	
النقاط	بنود التقييم
	<ul style="list-style-type: none"> • مهارة الطالب في اعداد الرسومات المعمارية. • مدى قدرة الطالب على تحديد قطع الأثاث الازمة لفراغى النوم الرئيسية ونوم الاطفال. • امكانيات الطالب الفنية في توزيع قطع الاثاث داخل الفراغات الموضحة، وبما لا يتعارض واستخدامات الفراغ الوظيفية.
	المجموع

ملاحظات :

توقيع المدرب :

التمرين العملي رقم ١٤

الجذارة:

تدريب الطالب على تصميم ورسم القطاعات التفصيلية لقطع الاثاث الثابتة (دولاب حائط).

المواد والتجهيزات المطلوبة:

قاعة الرسم، الادوات الهندسية، لوحات ورق للرسم.

التمرين:

دولاب حائط مكون من ثلاثة ضلوف، وبعرض ١٥٠ سم، وارتفاع ٢٢٠ سم، وبعمق ٥٥ سم والمطلوب

مايلي:

- رسم المسقط الأفقي والواجهة الخارجية والواجهة الداخلية وقطاع توضيحي بمقاييس رسم ١ : ٢٠
- رسم قطاع تفصيلي رأسي بمقاييس رسم ١ : ٢.
- رسم قطاع تفصيلي أفقي بمقاييس رسم ١ : ٢.

ملاحظات

يعاً هذا النموذج عن طريق المدرب

اسم الطالب : - - - - -	التاريخ : / /
رقم الطالب : - - - - -	كل بند أو مفردة يقيم ١٠ نقاط
العلامة : - - - - -	الحد الأدنى : ما يعادل ٧٠ % من مجموع النقاط
الحد الأعلى : ما يعادل ١٠٠ % من مجموع النقاط	
النقاط	بنود التقييم
	<ul style="list-style-type: none"> • مهارة الطالب في إعداد الرسومات التنفيذية لدولاب حائط. • مدى قدرة الطالب على تخيل ورسم القطاعات التنفيذية الرئيسية والافقية لدولاب الحائط المذكور.
	المجموع

- - - - - ملاحظات : - - - - -

- - - - - توقيع المدرب : - - - - -

اختبار دور أول

أجب عن الأسئلة التالية:

السؤال الأول

ادرك ثلاثة من أنواع الأخشاب التي تستخدم في صناعة الأبواب الخشبية، ووضح عروض فتحات الأبواب الملائمة للفراغات المعمارية المختلفة ؟

السؤال الثاني

موضحا إجابتك بالرسم، اشرح مكونات وأجزاء الأبواب الخشبية ؟

السؤال الثالث

ما هي أنواع الأبواب الخشبية الشائعة الاستخدام، شارحا مكونات إحداها بالتفصيل ؟

السؤال الرابع

اشرح المراحل الفنية لتنفيذ أعمال تكسية الحوائط الخشبية ؟

اختبار دوري ثانٍ

أجب عن الأسئلة التالية:

السؤال الأول

ادرك أساليب تثبيت الزجاج فى فتحات الأبواب والشبابيك الحديدية ؟

السؤال الثاني

موضحا إجابتك بالرسم، اشرح أنواع الهياكل الحاملة لحوشات الكسوات الستائرية ؟

السؤال الثالث

موضحا إجابتك بالرسم، اشرح أنواع الحلوق الثانوية للأعمال المعدنية ؟

السؤال الرابع

وضح أساليب وضع قطع الأثاث في فراغ المعيشة أثناء مشاهدة التليفزيون ؟

السؤال الخامس

ادرك أنواع التعشيقات التي تستخدم في تجميع أخشاب قطع الأثاث، ووضح بالرسم شرح إحداها بالتفصيل ؟

- ١ - البقرى عبد اللطيف ابو العطا، (١٩٩٤). الموسوعة الهندسية لانشاء المباني والمرافق العامة. مطابع الوفاء - المنصورة، مصر.
- ٢ - د. م. حيدر فاروق عباسو (١٩٩٩). الموسوعة الحديثة فى تكنولوجيا تشييد المباني - الجزء الثاني - الاسقف والتشطيبات وخدمات المباني. مركز الدلتا للطباعة، اسكندرية.
- ٣ - د. م. حيدر فاروق عباسو (١٩٩٩). الموسوعة الهندسية فى تكنولوجيا تشييد المباني - الجزء الاول - اساسيات انشاء المباني. مركز الدلتا للطباعة، اسكندرية.
- ٤ - م. بيطار عmad، (١٩٩١). وقائع التشييد - الجزء الثاني - الاكساء والاكمالات. دار قابس، بيروت.
- ٥ - درويش عmad، (١٩٩٦). اعمال الديكور والمفروشات المنزليه - القسم الاول - الجزء السادس. دار دمشق ، سوريا.
- ٦ - خنفر يونس، القواعد الفنية الهندسية فى الرسم والتصميم للمشغولات الخشبية والمخططات الهندسية الداخلية. دار الراتب الجامعية ، بيروت.
- ٧ - خنفر يونس، سلسلة الفنون التطبيقية الهندسية، صناعة منجور الابنية - النجارة فى العمارة الداخلية. دار الراتب الجامعية ، بيروت.
- ٨ - خنفر يونس، تكنولوجيا النجارة والديكور، الاصول التصميمية والتفيذية فى فن وهندسة الديكور. دار الراتب الجامعية ، بيروت.
- ٩ - د. م. محمد توفيق عبد الججاد، (١٩٩٤)، مواد البناء وطرق الانشاء فى المباني. مكتبة الانجلو المصرية مصر.

١٠ - م. خلوصى محمد ماجد عباس، (٢٠٠١). **الكميات والمواصفات ومعدلات الاداء لاعمال التشطيبات في المباني** - الجزء الرابع. دار قابس، بيروت.

11 - DeChiara, J. & Others, (1992). Time-Saver, Standards for Interior Design and Space Planning. McCraw-Hill, New York.

12 - Barry, R. (1999). The Construction of Buildings- volume 2. Blackwell Science, U.S.A.

13 - Hassid, Sami, Architectural Construction Details

رقم الصفحة**الموضوع**

مقدمة

الباب الأول: أعمال النجارة

٢

أولاً: التفاصيل المعمارية للأبواب الخشبية

١٣

ثانياً: التفاصيل المعمارية لأعمال التكسيرات

٢٠

ثالثاً: جداول الأبواب وتحليل بنود ومعدلات الأداء

الباب الثاني: الأعمال المعدنية (الحديد والألمنيوم)

٢٥

أولاً: أعمال الأبواب والشبابيك الحديدية

٣٧

ثانياً: أعمال الأبواب والشبابيك الالمنيوم

٢٤

ثالثاً: الحوائط الستائرية

الباب الثالث: أعمال الفرش والتآثيث

٤٦

أولاً: توزيع عناصر الفرش داخل الفراغات المعمارية المختلفة

٥٠

ثانياً: الأصول الفنية لتركيبات قطع الاثاث والقدرة على استلامها

الباب الرابع: التمارين العملية والاختبارات الدورية

٩٠

المراجع

تقدير المؤسسة العامة للتعليم الفني والتدريب المهني الدعم

المالي المقدم من شركة بي آيه إيه سيستمز (العمليات) المحدودة

GOTEVOT appreciates the financial support provided by BAE SYSTEMS

